

Reactor[®] 2 Hydraulické dávkovací systémy

3A7391L

CS

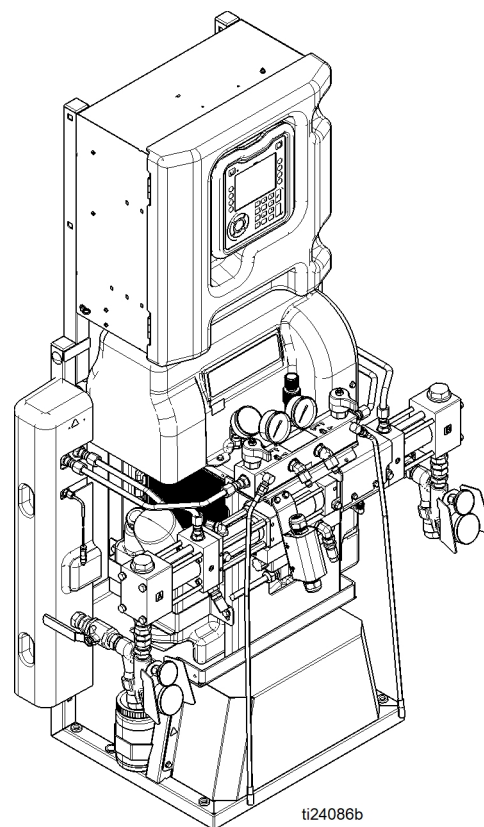
Hydraulický, vyhřívaný, vícesložkový dávkovač pro stříkání polyuretanové pěny a polyureových nátěrů. Není určeno pro venkovní použití. Určeno jen k profesionálnímu používání. Není schváleno k použití ve výbušném nebo nebezpečném prostředí.

Informace o modelech najdete na straně 8.



Důležité bezpečnostní pokyny

Před použitím zařízení si přečtěte všechny výstrahy a pokyny uvedené v této příručce. Seznamte se správným ovládáním a používáním zařízení. Tyto pokyny uschovejte.



Obsah

Varování	3	Spuštění	46
Důležité informace o izokyanátu	6	Oběh kapaliny	49
Podmínky použití pro izokyanáty	6	Oběh skrze dávkovač Reactor	49
Samovznícení materiálu	7	Cirkulace ve sběrném potrubí pistole	50
Součásti A a B mějte oddělené	7	Stříkání	51
Výměna materiálu	7	Seřízení stříkání	52
Citlivost izokyanátů na vlhkost	7	Režimy řízení hadice	53
Pěnové pryskyřice s nadouvadly 245 fa	7	Povolení režimu odporu hadice	54
Modely	8	Zakázání režimu odporu hadice	54
Reactor 2 H-30 a H-30 Elite	8	Povolení ručního režimu hadice	55
Reactor 2 H-40 a H-40 Elite, 200-240V	9	Zakázání ručního režimu hadice	55
Reactor 2 H-40 a H-30 Elite, 350-415V (pokračování)	10	Postup kalibrace	56
Reactor 2 H-50 a H-50 Elite	11	Pohotovostní režim	57
Reactor 2 H-XP2 a H-XP2 Elite	12	Vypnutí	58
Reactor 2 H-XP3 a H-XP3 Elite	13	Postup odvzdušňování	59
Příslušenství	14	Postup uvolnění tlaku	61
Dodané příručky	15	Propláchnutí	62
Související příručky	15	Údržba	63
Typická instalace bez oběhu	16	Plán preventivní údržby	63
Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny systému pro oběh bubnu	17	Údržba dávkovače	63
Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny pistole pro oběh bubnu	18	Sítka přívodu kapaliny	64
Identifikace součástí	19	Systém mazání čerpadla	65
Rozšířený modul displeje (ADM)	21	Chyby	66
Podrobnosti o zobrazení modulu ADM	23	Zobrazení chyb	66
Elektrická skříň	26	Odstraňování poruch	66
Řídicí modul hydrauliky (HCM)	27	Odstraňování problémů	67
Připojení kabelu řídicího modulu teploty (TCM)	28	Chybové kódy a odstraňování poruch	67
Montáž	29	Data USB	68
Montáž dávkovače	29	Postup stahování	68
Upevnění systému	29	Protokoly USB	68
Sestavení	30	Protokol událostí	68
Uzemnění	30	Protokol pracovní činnosti	69
Všeobecné pokyny k zařízení	30	Denní protokol	69
Připojení napájení	31	Protokol softwaru systému	69
Nastavení mazacího systému	31	Soubor protokolu Blackbox	69
Instalujte snímač teploty kapaliny FTS	32	Soubor protokolu diagnostiky	69
Připojení vyhřívané hadice k dávkovači	32	Nastavení konfigurace systému	69
Provoz rozšířeného modulu displeje (ADM)	33	Soubor jazyka uživatele	70
Režim nastavení	34	Vytvoření řetězců jazyka uživatele	70
Nastavení hesla	34	Postup nahrávání	70
Obrazovky rozšířeného nastavení	36	Grafy výkonu	71
Systém 1	37	Graf výkonnosti pěny	71
Systém 2	37	Graf výkonnosti povlaků	72
Systém 3	37	Graf výkonnosti ohříváčů	72
Systém 4	37	Rozměry	73
Návody	38	Technické údaje	74
Obrazovka systému GSM	38	Rozšířená záruka společnosti Graco	76
Provozní režim	39		
Události systému	45		

Varování

Následující varování se týkají nastavení, používání, uzemnění, údržby a oprav tohoto zařízení. Symbol vykřičníku představuje obecné varování, zatímco symbol nebezpečí se týká konkrétních rizik postupu. Když se tyto symboly objeví v textu této příručky nebo na varovných štítcích, vyhledejte si význam příslušných varování. V této příručce se mohou podle potřeby objevovat symboly nebezpečí specifické pro produkt a varování neuvedená v tomto bodě.

 NEBEZPEČÍ	
 	VYSOKÉ NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM Toto zařízení může být napájeno více než 240 V. Kontakt s tímto napětím způsobí smrt nebo vážné zranění. • Před odpojením kabelů a údržbou zařízení vypněte a odpojte napájení na hlavním vypínači. • Zařízení musí být uzemněno. Připojte pouze k uzemněnému zdroji napájení. • Zapojení elektrických kabelů musí provést kvalifikovaný elektrikář a musí odpovídat místním zákonům a předpisům.
 VÝSTRAHA	
	TOXICKÉ KAPALINY NEBO VÝPARY Toxické kapaliny nebo výpary mohou způsobit těžké zranění či smrt v případě, že dojde k jejich vystříknutí do očí nebo na kůži, vdechnutí či spolknutí. • Pročtěte si bezpečnostní listy (SDS) uvádějící pokyny k manipulaci a seznamte se s riziky používaných kapalin, včetně vlivů dlouhodobého působení. • Během postřiku, při servisu zařízení a v pracovním prostoru vždy zajistěte dostatečné větrání a vždy noste odpovídající osobní ochranné pomůcky. • Dodržujte varování týkající se osobních ochranných pomůcek. • Nebezpečné kapaliny skladujte ve schválených nádobách a likvidujte je v souladu s příslušnými pokyny.
	OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY Při stříkání, servisu zařízení nebo pobytu na pracovišti vždy používejte vhodné osobní ochranné pomůcky a zakryjte celou pokožku. Ochranné pomůcky pomáhají předcházet vážnému poranění, včetně dlouhodobého působení, vdechnutí jedovatých výparů, mlhy nebo par, alergických reakcí, popálení, poranění zraku a ztráty sluchu. Příklady ochranných pomůcek: • Dobře sedící respirátor, včetně případného vlastního zdroje kyslíku, rukavice, které nepropustí chemikálie, ochranný oděv a krytí nohou dle doporučení výrobce kapaliny a místního regulačního orgánu. • Ochrana sluchu a zraku.

VÝSTRAHA



NEBEZPEČÍ VSTRÍKNUTÍ POD KŮŽI

Vysokotlaká kapalina z dávkovacího zařízení, uniky z hadic nebo prasklé součásti mohou proniknout pod kůži. Zranění může navenek vypadat jako malé říznutí, ale jedná se o vážné poranění, které může vést až k amputaci částí těla. **Okamžitě vyhledejte chirurgické ošetření.**

- Pokud nestříkáte, zajistěte pistoli pojistkou spouště.
- Nemiřte dávkovacím zařízením na osoby ani na části těla.
- Nedávejte ruku před trysku pistole.
- Nepokoušejte se zastavit úniky rukou, částmi těla, rukavicí nebo hadrem.
- Pokud přestanete stříkat a před čištěním, kontrolou nebo opravou zařízení vždy proveďte **Postup uvolnění tlaku** popsany v tomto návodu.
- Před uvedením zařízení do provozu utáhněte všechny spoje vedení kapaliny.
- Denně kontrolujte hadice a jejich spoje. Opatřebené nebo poškozené díly neprodleně vyměňte.



NEBEZPEČÍ POŽÁRU A VÝBUCHU

Hořlavé výpary, jako jsou výpary z rozpouštědel nebo barev na **pracovišti**, se mohou vznítit nebo vybuchnout. Barva a rozpouštědlo protékající zařízením mohou způsobit statické jiskření. Dodržování následujících pokynů pomůže zabránit vzniku požáru a výbuchu:

- Se zařízením pracujte jen v dobře větraných prostorách.
- Vyhněte se přítomnosti všech zdrojů vznícení, např. kontrolky, cigaret, přenosných elektrických svítidel a plastových roušek (nebezpečí statického výboje).
- Všechna zařízení na pracovišti uzemněte. Pokyny v příručce viz **Uzemnění**.
- Na pracovišti nesmí být nečistoty a zbytky, například rozpouštědel, hadrů a benzínu.
- Na místech s výskytem hořlavých výparů nezasouvejte nebo nevytahujte napájecí šňůry ze zásuvek ani nezapínejte nebo nevypínejte vypínače světel.
- Používejte pouze uzemněné hadice.
- Při zkoušení stříkání do nádoby přiložte pistoli k okraji uzemněné nádoby a pevně ji přitlačte. Nepoužívejte vložky do nádob, pokud nemají antistatickou úpravu nebo nejsou vodivé.
- **Jestliže se objeví jiskření statické elektřiny nebo pokud vás zasáhne elektřina**, okamžitě přestaňte zařízení používat. Nepracujte se zařízením, dokud problém neodhalíte a neopravíte.
- Na pracovišti musí být fungující hasicí přístroj.



NEBEZPEČÍ TEPELNÉ ROZTAŽNOSTI

Je-li kapalina vystavena vysokým teplotám v omezeném prostoru (například v hadicích), může působením tepelného roztahování dojít k rychlému nárůstu tlaku. Přetlakování může vést k protržení zařízení a vážnému zranění.

- Při ohřívání otevřete ventil a uvolněte expanzi kapaliny.
- Na základě provozních podmínek měňte v pravidelných intervalech hadice.

! VÝSTRAHA

	NEBEZPEČÍ SOUVISEJÍCÍ S HLINÍKOVÝMI DÍLY POD TLAKEM Použití tekutin, které nejsou slučitelné s hliníkem v tlakovém zařízení, může vést k silné chemické reakci a roztržení zařízení. Nedodržení tohoto varování může vést k úmrtí, těžkému zranění či poškození majetku. - Nepoužívejte 1, 1, 1-trichlorethan, methylenchlorid, jiná halogenovaná uhlovodíková rozpouštědla nebo kapaliny obsahující tato rozpouštědla. - Nepoužívejte chlorové bělidlo. - Mnoho dalších kapalin může obsahovat chemikálie reagující s hliníkem. Otázku slučitelnosti materiálů konzultujte se svým dodavatelem.
 	NEBEZPEČÍ PŘI POUŽÍVÁNÍ ROZPOUŠTĚDLA K ČIŠTĚNÍ PLASTOVÝCH ČÁSTÍ Mnoho rozpouštědel může narušovat plastové součásti a způsobit jejich poruchu, což může způsobit těžké zranění nebo poškození majetku. - K čištění konstrukčních nebo tlakových součástí používejte pouze kompatibilní rozpouštědla. - Informace o konstrukčních materiálech naleznete na Technické údaje v návodech k použití všech zařízení. Informace a doporučení o kompatibilitě získáte od výrobce rozpouštědla.
 	NEBEZPEČÍ NESPRÁVNÉHO POUŽITÍ ZAŘÍZENÍ Nesprávný způsob použití může mít za následek smrt nebo těžký úraz. - Nepoužívejte zařízení, jste-li unaveni nebo pod vlivem léků či alkoholu. - Nepřekračujte maximální pracovní tlak ani teplotu, na něž je dimenzována systémová součást s nejnižším dimenzováním. Viz Technické údaje v příručkách všech zařízení. - Používejte kapaliny a rozpouštědla, která jsou kompatibilní se smáčenými díly zařízení. Viz Technické údaje v příručkách všech zařízení. Pročtěte si varování výrobců kapalin a rozpouštědel. Chcete-li získat úplné informace o daném materiálu, vyžádejte si bezpečnostní listy (SDS) od dodavatele nebo prodejce. - Neopouštějte pracoviště, dokud je vybavení zapnuté nebo pod tlakem. - Pokud se zařízením nepracujete, vypněte jej a proveďte Postup vypuštění tlaku. - Zařízení denně kontrolujte. Opotřebované nebo poškozené díly okamžitě opravte nebo vyměňte výhradně za značkové náhradní díly od výrobce zařízení. - Zařízení neměňte ani neupravujte. Změny a úpravy mohou způsobit neplatnost oficiálních schválení a potenciální bezpečnostní rizika. - Ujistěte se, že má veškeré vybavení náležité jmenovité hodnoty a je schváleno pro používání v prostředí, ve kterém je používáte. - Zařízení používejte jedině k tomu účelu, ke kterému je určeno. Další informace získáte od svého distributora. - Hadice a kabely vedte po trasách ležících mimo prostory s dopravou, mimo ostré hrany, pohybující se součástky a horké plochy. - Nezkrucujte ani nepřehýbejte hadice ani za ně zařízení netahejte. - Udržujte děti a zvířata mimo pracovní prostor. - Dodržujte všechny platné bezpečnostní předpisy.
 	NEBEZPEČÍ – POHYBLIVÉ ČÁSTI Pohyblivé součásti mohou skřípnout, pořezat nebo amputovat prsty a jiné části těla. - Zůstávejte mimo dosah pohybujících se součástí. - Neprovozujte zařízení se sejmutými ochrannými kryty nebo zábranami. - Zařízení se může uvést do provozu bez varování. Před kontrolou, přesunem nebo údržbou zařízení proveďte Postup uvolnění tlaku a odpojte všechny zdroje napájení.
	NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ Zahřívání plochy zařízení a kapaliny mohou být za provozu velmi horké. Jak zabránit závažným popáleninám: Nedotýkejte se horké kapaliny ani zařízení.

Důležité informace o izokyanátu

Izokyanáty (ISO) jsou katalyzátory používané v nátěrech z dvousložkových materiálů.

Podmínky použití pro izokyanáty

									
--	---	---	---	--	--	--	--	--	--

Stříkáním kapalin obsahujících izokyanáty vznikají škodlivé páry, výpary a rozprášené částice.

- Přečtěte si důkladně varování výrobce a bezpečnostní listy materiálu, abyste zjistili specifická nebezpečí a opatření související s izokyanáty.
- Používání izokyanátů zahrnuje potenciálně nebezpečné postupy. Nestříkejte pomocí tohoto zařízení, pokud k tomu nejste vyškoleni a kvalifikováni a pokud jste se neseznámili s informacemi v této příručce a s pokyny k použití a bezpečnostními listy výrobce kapaliny.
- Při použití nesprávného nebo nesprávně seřízeného zařízení může dojít k nesprávnému tvrdnutí materiálu, při kterém mohou unikat nepříjemně zapáchající plyny. Zařízení musí být řádně udržováno a seřízeno podle pokynů v příručce.
- Aby nedošlo ke vdechnutí izokyanátových par, výparů a rozprášených částic, musí všechny osoby na pracovišti používat ochranný dýchací přístroj. Vždy používejte vhodně padnoucí respirátor, který může být vybaven přívodem vzduchu. Zajistěte větrání pracoviště podle pokynů v bezpečnostních listech výrobce kapaliny.
- Zabraňte jakémukoli styku pokožky s izokyanáty. Všechny osoby na pracovišti musí používat rukavice, které nepropustí chemikálie, ochranný oděv a krytí nohou dle doporučení výrobce kapaliny a místního regulačního orgánu. Dodržujte všechna doporučení výrobce kapaliny včetně pokynů k zacházení s kontaminovaným oděvem. Po postřiku a před jídlem nebo pitím si umyjte ruce a obličej.
- Nebezpečí působení izokyanátů trvá i po postřiku. Všechny osoby bez odpovídajících osobních ochranných pomůcek musí zůstat mimo pracoviště během aplikace i po aplikaci minimálně po dobu stanovenou výrobcem kapaliny. Obecně platí, že toto časové období činí 24 hodin.
- Upozorněte ostatní osoby, které mohou vstupovat na pracoviště, že hrozí nebezpečí vystavení izokyanátům. Dodržujte doporučení výrobce kapaliny a místního regulačního úřadu. Doporučujeme označit oblast následující značkou:

 **VÝSTRAHA**



**NEBEZPEČÍ –
TOXICKÉ VÝPARY**

**NEVSTUPOVAT BĚHEM
NANÁŠENÍ STŘÍKANÉ
PĚNY NEBO ____ HODIN
OD DOKONČENÍ**

NANÁŠENÍ NEVSTUPOVAT DO:

DATUM: _____
ČAS: _____

Samovznícení materiálů

				
Jsou-li některé materiály naneseny v příliš silné vrstvě, mohou být samovznětlivé. Pročtěte si varování výrobce a bezpečnostní listy materiálu.				

Součásti A a B mějte oddělené

				
Vzájemná kontaminace může vést k tvrdnutí materiálu v kapalinovém potrubí, což může mít za následek závažné zranění nebo poškození vybavení. Ochrana před vzájemnou kontaminací.				
• Nikdy nezaměňujte smáčené díly složky A a složky B. • Nikdy nepoužívejte rozpouštědlo z jedné strany, pokud je už znečištěna druhá strana.				

Výměna materiálu

UPOZORNĚNÍ
Změna typů materiálů použitých ve vašem zařízení vyžaduje zvláštní pozornost, aby bylo možné se vyhnout poškození zařízení a prostoje. • Pokud měníte materiály, několikrát zařízení propláchněte, abyste zajistili, že je zcela čisté. • Po propláchnutí vždy vyčistěte sací sítko kapalin. • Ověřte chemickou kompatibilitu u výrobce materiálů. • Při přechodu z epoxidů na polyuretany nebo polymočovinu rozeberte a vyčistěte všechny součásti přicházející do styku s kapalinou a vyměňte hadice. Na straně B (tvrdidlo) epoxidových pryskyřic se často vyskytují aminy. Na straně B (pryskyřice) polymočovinových vrstev se často vyskytují aminy.

Citlivost izokyanátů na vlhkost

Působení vlhkosti (například vlhkosti ovzduší) způsobí částečné tvrdnutí ISO a vytváření malých, tvrdých, hrubých krystalů, které se rozptýlí v kapalině. Nakonec se na povrchu vytvoří povlak a izokyanáty začnou gelovat, čímž se zvýší jejich viskozita.

UPOZORNĚNÍ
Tyto částečně vytvrzené izokyanáty snižují výkon a životnost smáčených dílů. • Vždy používejte utěsněnou nádobu s vysoušečem v otvoru nebo dusíkové prostředí. Nikdy izokyanáty neskladujte v otevřené nádobě. • Udržujte maznici či nádržku na mazivo čerpadla ISO (je-li instalováno) naplněnou vhodným mazivem. Mazivo vytváří bariéru mezi izokyanátem a atmosférou. • Používejte pouze hadice odolné proti vlhkosti, kompatibilní s izokyanátem. • Nikdy nepoužívejte regenerovaná rozpouštědla, která mohou obsahovat vlhkost. Pokud nádobu na rozpouštědlo nepoužíváte, nechte ji zavřenou. • Před montáží závitové součásti vždy promažte vhodným mazivem.

POZNÁMKA: Množství vytvořeného povlaku a míra krystalizace se liší podle směsi ISO, vlhkosti a teploty.

Pěnové pryskyřice s nadouvadly 245 fa

Některá pěnová nadouvadla pokud nejsou pod tlakem při teplotách nad 90 °F (33 °C) napění, zvláště pokud je mícháte. Abyste omezili pěnění, minimalizujte přehřívání v oběhovém systému.

Modely

Reactor 2 H-30 a H-30 Elite

Model	H-30 Model						H-30 Elite Model					
	10 kW			15 kW			10 kW			15 kW		
Dávkoč ★	17H031			17H032			17H131			17H132		
Maximální pracovní tlak kapaliny psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)		
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0,074 (0,28)			0,074 (0,28)			0,074 (0,28)			0,074 (0,28)		
Maximální průtok lb/min (kg/min)	28 (12,7)			28 (12,7)			28 (12,7)			28 (12,7)		
Celkové zatížení systému † (Watty)	17960			23260			17960			23260		
Konfigurovatelná fáze napětí (V AC, 50/60 Hz)	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY
Špičkový proud při plném zatížení*	79	46	35	100	59	35	79	46	35	100	59	35
Schválení	 Splňuje normy ANSI/UL. 499 Certifikováno podle normy CAN/CSA. C22.2 č. 88											

Balení ‡	ESH031	EHH031	ESH032	EHH032	ESH131	EHH131	ESH132	EHH132
Vyhřívání hadice: 15 m (50 stop)	24K240	24K240	24K240	24K240	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
24K240 (ochrana proti otěru)	Mn. 1	Mn. 5	Mn. 1	Mn. 5	Mn. 1	Mn. 5	Mn. 1	Mn. 5
24Y240 (Xtreme-Wrap)								
Zahřívání ovinutá hadice 3 m (10 stop)	25P770		25P770		25P770		25P770	
Balení ‡	IHH031		IHH032		IHH131		IHH132	
Zahřívání hadice: 30 m (100 stop) 26D906 (Xtreme-Wrap)	26D906		26D906		26D906		26D906	
	Množství 2		Množství 2		Množství 2		Množství 2	
Vyhřívání pružná hadice 6 m (20 stop)	25P771		25P771		25P771		25P771	
Monitorování poměru					✓		✓	
Vstupní snímače kapaliny (2)					✓		✓	

* Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.

† Celkový výkon systému ve wattech na základě maximální délky vyhřívání hadice jednotlivých jednotek.

- Řada H-30: maximální délka zahřívání hadice včetně ovinuté části 94,5 m (310 stop).

★ Schválení Intertek platné pro dávkoč bez hadic.

‡ Balení zahrnuje vyhřívání hadici a ovinutou hadici. Balíček Elite rovněž zahrnuje monitorování poměru a snímače vstupní kapaliny. Všechny balíčky systému hadic a pistolí Elite obsahují vyhřívání hadici Xtreme-Wrap™ 15 m (50 stop) nebo vnitřně vyhřívání hadici Xtreme-Wrap 30 m (100 stop). Čísla dílů naleznete na **Príslušenství**, strana 14.

❖ Schválení CE se vztahuje na obaly při použití s doporučenou pistolí.

Klíč ke konfiguraci napětí

Ø Fáze
Δ TROJÚHELNÍK
Y WYE

Doporučené pistole

Model	Fusion® AP	Fusion PC	Fusion CS	Probler P2
Součást	246102	25P589	CS02RD	GCP2R2

Reactor 2 H-40 a H-40 Elite, 200-240V

Model	H-40 Model		H-40 Elite Model	
	15 kW	20 kW	15 kW	20 kW
Dávkovač ★	17H043	17H044	17H143	17H144
Maximální pracovní tlak kapaliny psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0,063 (0,24)	0,063 (0,24)	0,063 (0,24)	0,063 (0,24)
Maximální průtok lb/min (kg/min)	45 (20)	45 (20)	45 (20)	45 (20)
Celkové zatížení systému † (Watty)	26600	31700	26600	31700
Napětí, fáze (V AC, 50/60 Hz)	200-240 3ØΔ	200-240 3ØΔ	200-240 3ØΔ	200-240 3ØΔ
Špičkový proud při plném zatížení*	71	95	71	95
Schválení	  Splňuje normy ANSI/UL. 499 Certifikováno podle normy CAN/CSA. C22.2 č. 88			

Balení ‡	ESH031	EHH031	ESH032	EHH032	ESH131	EHH131	ESH132	EHH132
Vyhřívání hadice: 15 m (50 stop)	24K240	24K240	24K240	24K240	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
24K240 (ochrana proti otěru)	Mn. 1	Mn. 6	Mn. 1	Mn. 6	Mn. 1	Mn. 6	Mn. 1	Mn. 6
24Y240 (Xtreme-Wrap)								
Zahřívání ovinutá hadice 3 m (10 stop)	25P770		25P770		25P770		25P770	
Balení ‡	IHH043		IHH044		IHH143		IHH144	
Zahřívání hadice: 30 m (100 stop) 26D906	26D906		26D906		26D906		26D906	
(Xtreme-Wrap)	Množství 3		Množství 3		Množství 3		Množství 3	
Vyhřívání pružná hadice 6 m (20 stop)	25P771		25P771		25P771		25P771	
Monitorování poměru					✓		✓	
Vstupní snímače kapaliny (2)					✓		✓	

* Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.

† Celkový výkon systému ve watttech na základě maximální délky vyhřívání hadice jednotlivých jednotek.

- Řada H-40: maximální délka zahřívání hadice včetně ovinuté části 125 m (410 stop).

★ Schválení Intertek platné pro dávkovače bez hadic.

‡ Balení zahrnuje vyhřívání hadici a ovinutou hadici. Balíček Elite rovněž zahrnuje monitorování poměru a snímače vstupní kapaliny. Všechny balíčky systému hadic a pistolí Elite obsahují vyhřívání hadici Xtreme-Wrap™ 15 m (50 stop) nebo vnitřně vyhřívání hadici Xtreme-Wrap 30 m (100 stop). Čísla dílů naleznete na **Příslušenství**, strana 14.

❖ Schválení CE se vztahuje na obaly při použití s doporučenou pistolí.

Klíč ke konfiguraci napětí

Ø Fáze
Δ TROJÚHELNÍK
Y WYE

Doporučené pistole

Model	Fusion® AP	Fusion PC	Fusion CS	Probler P2
Součást	246103	25P085	CS02RD	GCP2R2

Reactor 2 H-40 a H-30 Elite, 350-415V (pokračování)

Model	H-40 Model			H-40 Elite Model	
	15 kW	20 kW	15 kW	15 kW	20 kW
Dávkovač ★	17H045	17H046	25R549	17H145	17H149
Maximální pracovní tlak kapaliny psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0,063 (0,24)	0,063 (0,24)	0,0525 (0,20)	0,063 (0,24)	0,063 (0,24)
Maximální průtok lb/min (kg/min)	45 (20)	45 (20)	1,875 (7,1)	45 (20)	45 (20)
Celkové zatížení systému † (Watty)	26600	31700	31700	26600	31700
Napětí, fáze (V AC, 50/60 Hz)	350-415 3ØY	350-415 3ØY	350-415 3ØY	350-415 3ØY	350-415 3ØY
Špičkový proud při plném zatížení*	41	52	52	41	52
Schválení	 Intertek 9902471 Splňuje normy ANSI/UL. 499 Certifikováno podle normy CAN/CSA. C22.2 č. 88			 Intertek 9902471 Splňuje normy ANSI/UL. 499 Certifikováno podle normy CAN/CSA. C22.2 č. 88	

Balení ‡	ESH045	EHH045	ESH046	EHH046	ESH145	EHH145	ESH146	EHH146
Vyhřívání hadice: 15 m (50 stop)	24K240	24K240	24K240	24K240	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
24K240 (ochrana proti otěru)	Mn. 1	Mn. 6	Mn. 1	Mn. 6	Mn. 1	Mn. 6	Mn. 1	Mn. 6
24Y240 (Xtreme-Wrap)								
Zahřívání ovinutá hadice 3 m (10 stop)	25P770		25P770		25P770		25P770	
Balení ‡	IHH045		IHH046		IHH145		IHH146	
Zahřívání hadice: 30 m (100 stop) 26D906 (Xtreme-Wrap)	26D906		26D906		26D906		26D906	
	Množství 3		Množství 3		Množství 3		Množství 3	
Vyhřívání pružná hadice 6 m (20 stop)	25P771		25P771		25P771		25P771	
Monitorování poměru					✓		✓	
Vstupní snímače kapaliny (2)					✓		✓	

* Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.

† Celkový výkon systému ve wattech na základě maximální délky vyhřívání hadice jednotlivých jednotek.

- Řada H-40: maximální délka zahřívání hadice včetně ovinuté části 125 m (410 stop).

★ Schválení Intertek platné pro dávkovače bez hadic.

‡ Balení zahrnuje vyhřívání hadici a ovinutou hadici. Balíček Elite rovněž zahrnuje monitorování poměru a snímače vstupní kapaliny. Všechny balíčky systému hadic a pistolí Elite obsahují vyhřívání hadici Xtreme-Wrap™ m (50 stop) nebo vnitřně vyhřívání hadici Xtreme-Wrap 30 m (100 stop). Čísla dílů naleznete na **Příslušenství**, strana 14.

❖ Schválení CE se vztahuje na obaly při použití s doporučenou pistolí.

Klíč ke konfiguraci napětí

Ø Fáze
Δ TROJÚHELNÍK
Y WYE

Doporučené pistole

Model	Fusion® AP	Fusion PC	Fusion CS	Probler P2
Součást	246103	25P085	CS02RD	GCP2R2

Reactor 2 H-50 a H-50 Elite

Model	H-50 Model		H-50 Elite Model	
	20 kW	20 kW	20 kW	20 kW
Dávkovač ★	17H053	17H056	17H153	17H156
Maximální pracovní tlak kapaliny psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0,074 (0,28)	0,074 (0,28)	0,074 (0,28)	0,074 (0,28)
Maximální průtok lb/min (kg/min)	52 (24)	52 (24)	52 (24)	52 (24)
Celkové zatížení systému † (Watty)	31700	31700	31700	31700
Napětí, fáze (V AC, 50/60 Hz)	200-240 3ØΔ	350-4515 3ØY	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY
Špičkový proud při plném zatížení*	95	52	95	52
Schválení	  Splňuje normy ANSI/UL. 499 Certifikováno podle normy CAN/CSA. C22.2 č. 88			

Balení ‡	ESH053	EHH053	ESH056	EHH056	ESH153	EHH153	ESH156	EHH156
Vyhřívání hadice: 15 m (50 stop)	24K240	24K240	24K240	24K240	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
24K240 (ochrana proti otěru) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	Mn. 1	Mn. 6	Mn. 1	Mn. 6	Mn. 1	Mn. 6	Mn. 1	Mn. 6
Zahřívání ovinutá hadice 3 m (10 stop)	25P770		25P770		25P770		25P770	
Balení ‡	IHH053		IHH056		IHH153		IHH156	
Zahřívání hadice: 30 m (100 stop) 26D906 (Xtreme-Wrap)	26D906		26D906		26D906		26D906	
	Množství 3		Množství 3		Množství 3		Množství 3	
Vyhřívání pružná hadice 6 m (20 stop)	25P771		25P771		25P771		25P771	
Monitorování poměru					✓		✓	
Vstupní snímače kapaliny (2)					✓		✓	

* Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.

† Celkový výkon systému ve wattech na základě maximální délky vyhřívání hadice jednotlivých jednotek.

- Řada H-50: maximální délka zahřívání hadice včetně ovinuté části 410 stop (125 m).

★ Schválení Intertek platné pro dávkovače bez hadic.

‡ Balení zahrnuje vyhřívání hadici a ovinutou hadici. Balíček Elite rovněž zahrnuje monitorování poměru a snímače vstupní kapaliny. Všechny balíčky systému hadic a pistolí Elite obsahují vyhřívání hadici Xtreme-Wrap™ m (50 stop) nebo vnitřně vyhřívání hadici Xtreme-Wrap 30 m (100 stop). Číslo dílů naleznete na **Příslušenství**, strana 14.

❖ Schválení CE se vztahuje na obaly při použití s doporučenou pistolí.

Klíč ke konfiguraci napětí

Ø Fáze
Δ TROJÚHELNÍK
Y WYE

Doporučené pistole

Model	Fusion® AP	Fusion PC	Fusion CS	Probler P2
Součást	246103	25P085	CS02RD	GCP2R2

Reactor 2 H-XP2 a H-XP2 Elite

Model	H-XP2 Model			H-XP2 Elite Model		
	15 kW			15 kW		
Dávkoč ★	17H062			17H162		
Maximální pracovní tlak kapaliny psi (MPa, bar)	3500 (24,1, 241)			3500 (24,1, 241)		
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0,042 (0,16)			0,042 (0,16)		
Maximální průtok lb/min (kg/min)	1,5 (5,7)			1,5 (5,7)		
Celkové zatížení systému † (Watty)	23260			23260		
Napětí, fáze (V AC, 50/60 Hz)	200-240 1ØΔ	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY
Špičkový proud při plném zatížení*	100	59	35	100	59	35
Schválení	  Splňuje normy ANSI/UL. 499 Certifikováno podle normy CAN/CSA. C22.2 č. 88					

Balení ‡	ESH062	EHH062	ESH162	EHH162
Vyhřívání hadice: 515 m (50 stop)	24K241	24K241	24Y241	24Y241
	Mn. 1	Mn. 5	Mn. 1	Mn. 5
Zahřívání ovinutá hadice 3 m (10 stop)	25P722		25P722	
Vstupní snímače kapaliny (2)			✓	

* Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.

† Celkový výkon systému ve wattech na základě maximální délky vyhřívání hadice jednotlivých jednotek.

- Řada H-XP2: maximální délka zahřívání hadice včetně ovinuté části 94,5 m (310 stop).

★ Schválení Intertek platné pro dávkovače bez hadic.

‡ Balení zahrnuje vyhřívání hadici a ovinutou hadici. Balíček Elite rovněž zahrnuje monitorování poměru a snímače vstupní kapaliny. Všechny balíky systémů hadice a pistole Elite zahrnují vyhřívání hadici Xtreme-Wrap™ 15 m (50 stop). Číslo dílů naleznete na **Příslušenství**, strana 14.

❖ Schválení CE se vztahuje na obaly při použití s doporučenou pistolí.

Klíč ke konfiguraci napětí

Ø Fáze
 Δ TROJÚHELNÍK
 Y WYE

Doporučené pistole

Model	Fusion® AP	Fusion PC	Probler P2
Součást	246101	25P588	GCP2R1

Reactor 2 H-XP3 a H-XP3 Elite

Model	H-XP3 Model		H-XP3 Elite Model	
	20 kW	20 kW	20 kW	20 kW
Dávkoč ★	17H074	17H076	17H174	17H176
Maximální pracovní tlak kapaliny psi (MPa, bar)	3500 (24,1, 241)	3500 (24,1, 241)	3500 (24,1, 241)	3500 (24,1, 241)
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0,042 (0,16)	0,042 (0,16)	0,042 (0,16)	0,042 (0,16)
Maximální průtok lb/min (kg/min)	2,8 (10,6)	2,8 (10,6)	2,8 (10,6)	2,8 (10,6)
Celkové zatížení systému † (Watty)	31700	31700	31700	31700
Napětí, fáze (V AC, 50/60 Hz)	200-240 3ØΔ	350-451 3ØY	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY
Špičkový proud při plném zatížení*	95	52	95	52
Schválení	  Intertek 9902471 Splňuje normy ANSI/UL. 499 Certifikováno podle normy CAN/CSA. C22.2 č. 88			

Balení ‡	ESH074	EHH074	ESH076	EHH076	ESH174	EHH174	ESH176	EHH176
Vyhřívání hadice: 15 m (50 stop)	24K241	24K241	24K241	24K241	24Y241	24Y241	24Y241	24Y241
24K240 (ochrana proti otěru) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	Mn. 1	Mn. 6	Mn. 1	Mn. 6	Mn. 1	Mn. 6	Mn. 1	Mn. 6
Zahřívání ovinutá hadice 3 m (10 stop)	25P772		25P772		25P772		25P772	
Vstupní snímače kapaliny (2)					✓		✓	

* Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.

† Celkový výkon systému ve wattech na základě maximální délky vyhřívání hadice jednotlivých jednotek.

- Řada H-XP3: maximální délka zahřívání hadice včetně ovinuté části 125 m (410 stop).

★ Schválení Intertek platné pro dávkovače bez hadic.

‡ Balení zahrnuje vyhřívání hadici a ovinutou hadici. Balíček Elite rovněž zahrnuje monitorování poměru a snímače vstupní kapaliny. Všechny balíky systémů hadice a pistole Elite zahrnují vyhřívání hadici Xtreme-Wrap™ 15 m (50 stop). Čísla dílů naleznete na **Příslušenství**, strana 14.

❖ Schválení CE se vztahuje na obaly při použití s doporučenou pistolí.

Klíč ke konfiguraci napětí

Ø Fáze
Δ TROJÚHELNÍK
Y WYE

Doporučené pistole

Model	Fusion® AP	Fusion PC	Probler P2
Součást	246103	25P589	GCP2R2

Příslušenství

Číslo sady	Popis
24U315	Sada sběrného potrubí (4 výstupy)
17G340	Sada koleček
17F837	Sada vstupního snímače
16X521	Prodlužovací kabel Graco InSite 24,6 stop (7,5 m)
24N449	Kabel sběrnice CAN 15 m (50 stop) (pro modul vzdáleného displeje)
24K207	Snímač teploty kapaliny (FTS) s RTD
24U174	Sada modulu vzdáleného displeje
15V551	Ochranné kryty modulu ADM (sada 10 kusů)
15M483	Ochranné kryty modulu vzdáleného displeje (sada 10 kusů)
24M174	Ponorné hladinové měrky do sudu
121006	Kabel sběrnice CAN 45 m (150 stop) (pro modul vzdáleného displeje)
24N365	Testovací kabely snímače RTD (pomůcka pro měření odporu)
17F838	Sada Elite
24N748	Sada pro monitorování poměru
*979200	Integrated PowerStation, Tier 4 Final, bez vzduchu
*979201	Integrated PowerStation, Tier 4 Final, 20 cfm
*979202	Integrated PowerStation, Tier 4 Final, 35 cfm

***POZNÁMKA:** Integrated PowerStation je kompatibilní pouze s dávkovacími systémy Reactor 2 H-30 a H-XP2.

Dodané příručky

S dávkovačem Reactor 2 Hydraulic jsou dodávány následující příručky. V příručkách najdete podrobné informace o zařízení.

Příručka	Popis
334945	Uživatelská příručka dávkovacího systému Reactor 2 Hydraulic
335005	Stručná referenční příručka zastavení dávkovače Reactor 2 Hydraulic
335006	Stručná referenční příručka spuštění dávkovače Reactor 2 Hydraulic

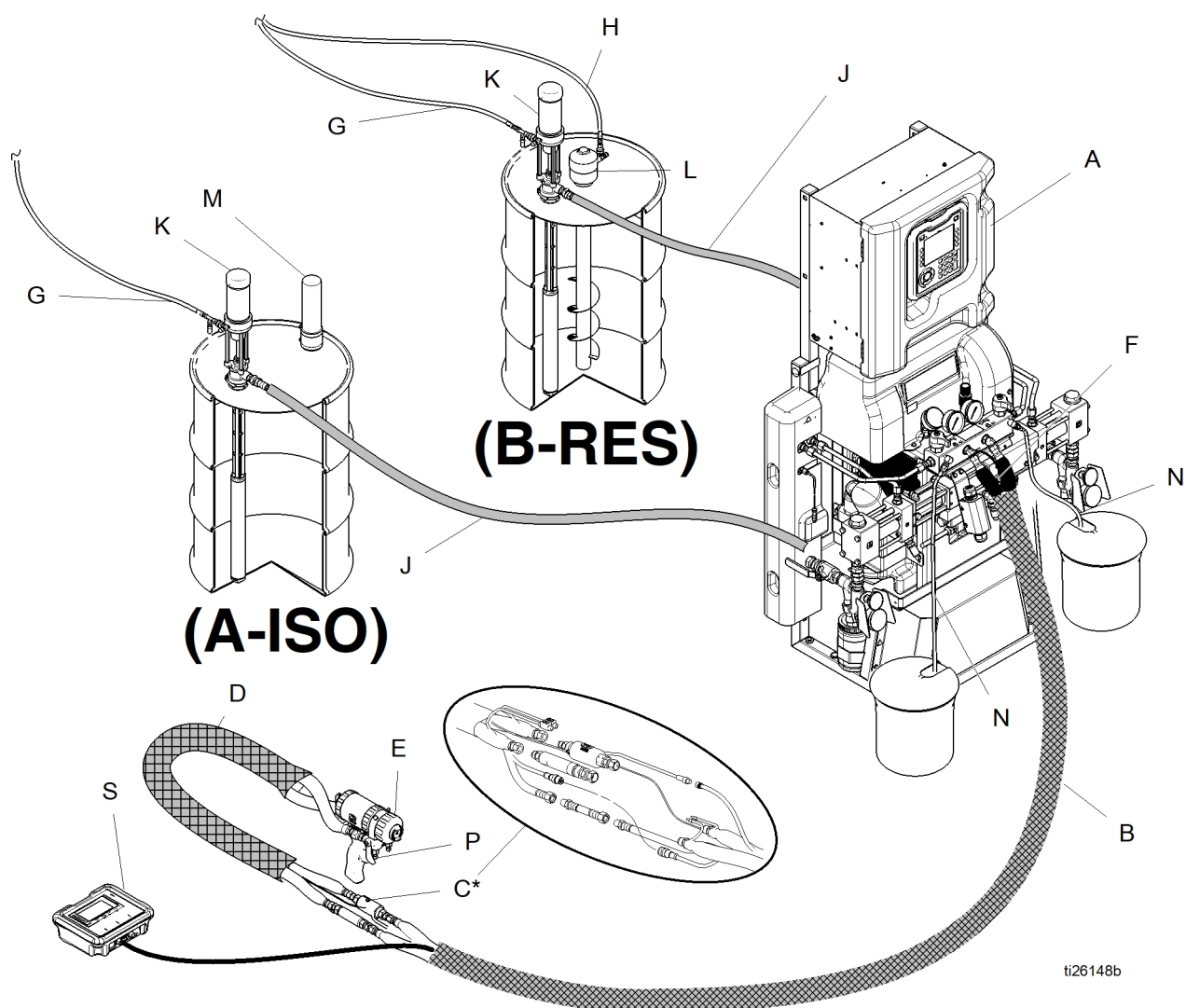
Související příručky

Následující příručky jsou určeny pro příslušenství používané s dávkovačem Reactor 2 Hydraulic.

Příručka v angličtině	Popis
Příručky pro systém	
334946	Dávkovač Reactor 2 Hydraulic, součásti pro opravu
Příručka pro výtlačné čerpadlo	
3A3085	Čerpadlo, sada pro opravu
Příručky pro přívodní systém	
309852	Sada oběhového a zpětného potrubí, pokyny pro náhradní součásti
309815	Sady podávacího čerpadla, pokyny pro náhradní součásti
309827	Sada přívodu vzduchu podávacího čerpadla, pokyny pro náhradní součásti
Příručky pro stříkací pistole	
309550	Pistole Fusion® AP, pokyny pro náhradní součásti
3A7314	Pistole Fusion® PC, pokyny pro náhradní součásti
312666	Pistole Fusion® CS, pokyny pro náhradní součásti
313213	Pistole Probler® P2, pokyny pro náhradní součásti
Příručky pro příslušenství	
309572	Vyhřívání hadice, pokyny pro náhradní součásti
3A3009	Sada vstupního snímače, pokyny pro náhradní součásti
3A1907	Sada modulu vzdáleného displeje, pokyny pro náhradní součásti
332735	Sada sběrného potrubí vzduchu, pokyny pro náhradní součásti
3A3010	Sada koleček, pokyny pro náhradní součásti
3A6738	Sada pro montáž monitorování poměru, pokyny pro náhradní součásti
3A3084	Sada Elite, pokyny pro náhradní součásti
3A6335	Integrated PowerStation™, příručka

Příručky jsou k dispozici na adrese www.graco.com.

Typická instalace bez oběhu



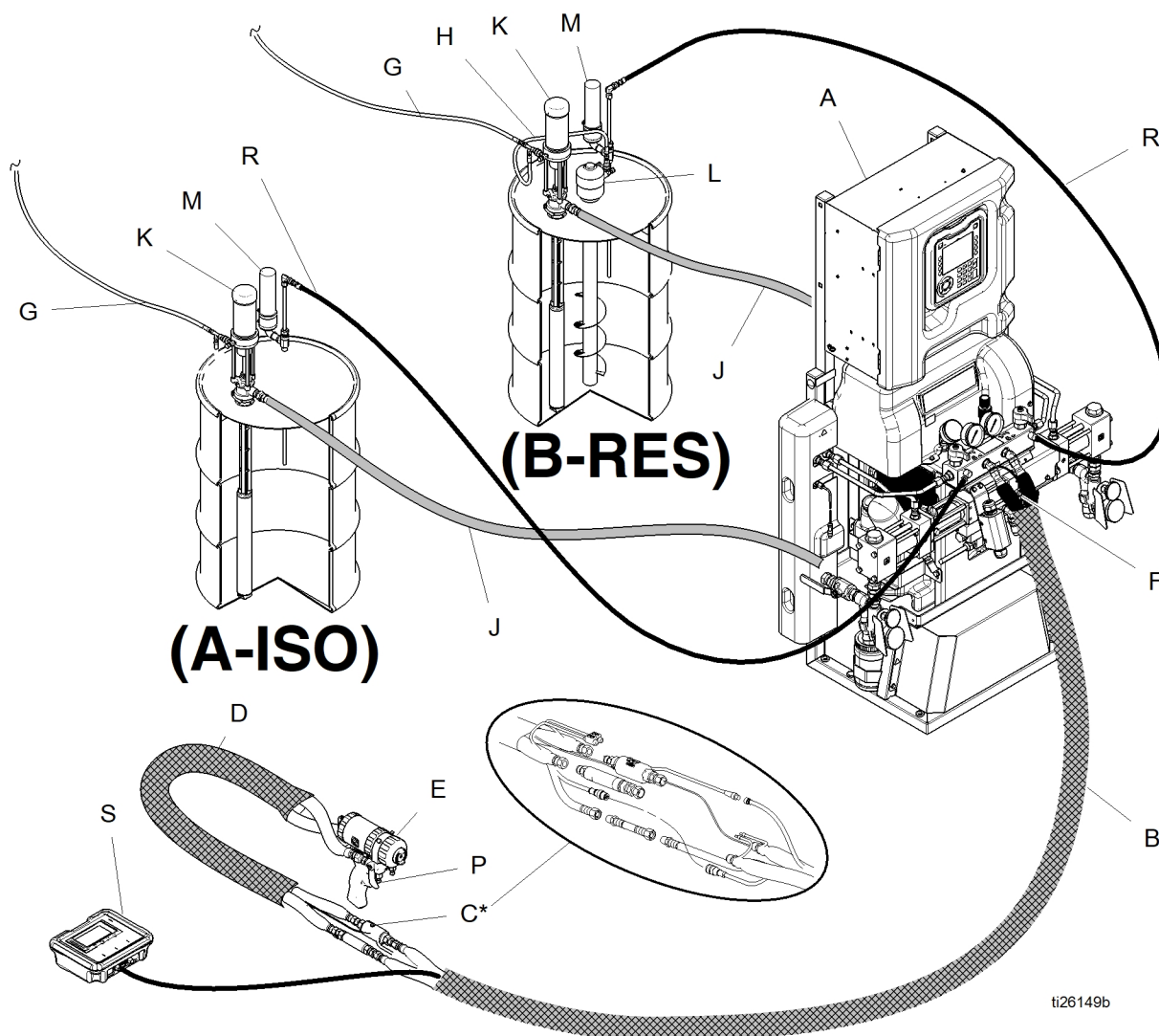
OBRÁZEK 1

* Pro srozumitelnost zobrazen odkrytý. Během provozu obalte páskou.

Legenda:

A	Dávkoř Reactor	J	Vedení řívodu kapaliny
B	Zahříváná hadice	K	Plnicí řerpapla
C	Snímač teploty kapaliny (FTS)	L	Mířadlo
D	Zahříváná ovinutá hadice	M	Vysoušeč
E	Stříkací pistole Fusion	N	Odvzdušňovací potrubí
F	Hadice řívodu vzduchu pistole	P	Tekutinové sběrné potrubí postole (součást pistole)
G	Vedení řívodu vzduchu plnicího řerpapla	S	Sada modulu vzdáleného displeje (volitelně)
H	Řívodní potrubí vzduchu mířače		

Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny systému pro oběh bubnu



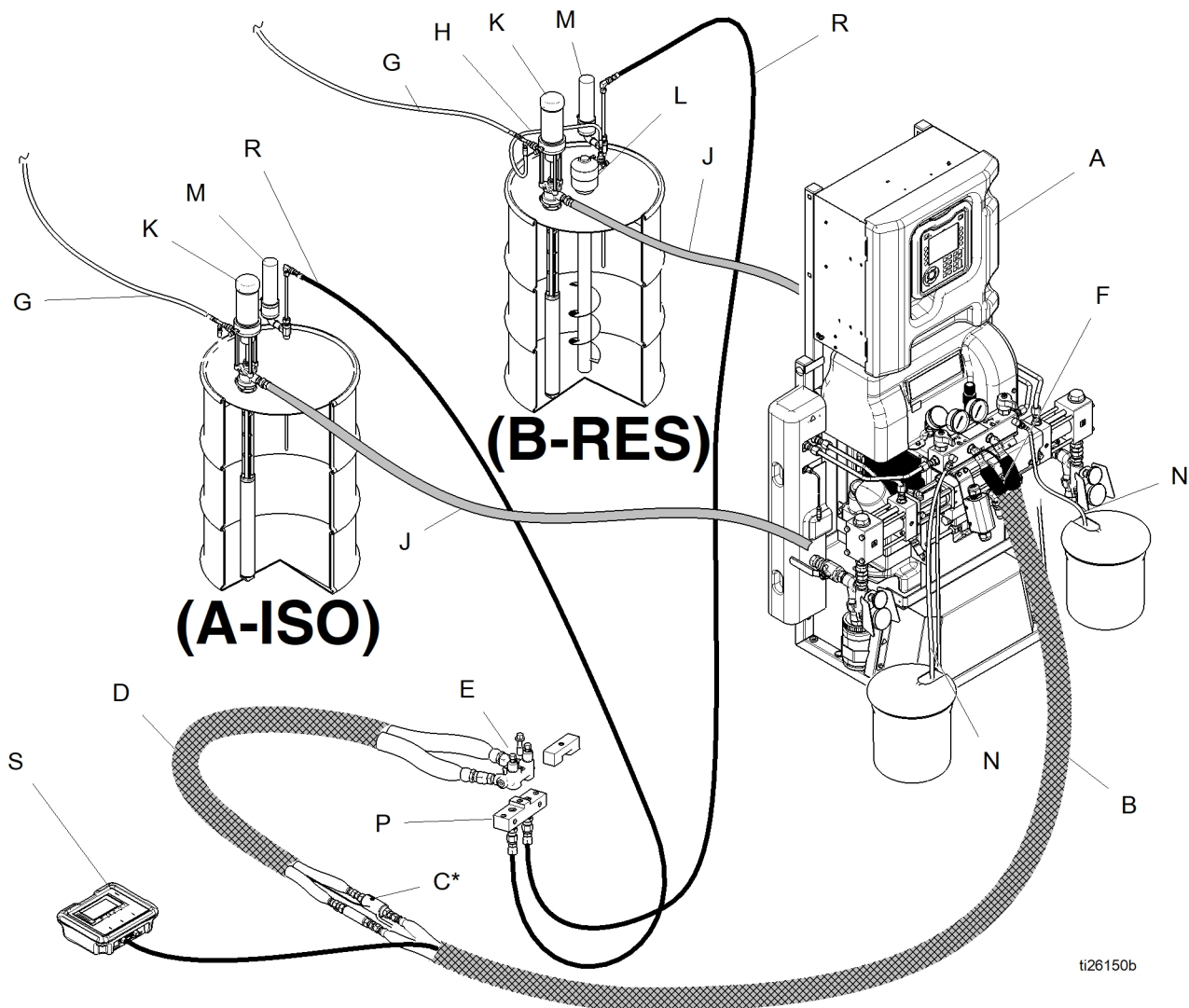
OBRÁZEK 2

* Pro srozumitelnost zobrazen odkrytý. Během provozu obalte páskou.

Legenda:

A	Dávkovač Reactor	J	Vedení přívodu kapaliny
B	Zahřívaná hadice	K	Plnicí čerpadla
C	Snímač teploty kapaliny (FTS)	L	Míchadlo
D	Zahřívaná ovinutá hadice	M	Vysoušeč
E	Stříkací pistole Fusion	P	Tekutinové sběrné potrubí pistole (součást pistole)
F	Hadice přívodu vzduchu pistole	R	Oběhové vedení
G	Vedení přívodu vzduchu plnicího čerpadla	S	Sada modulu vzdáleného displeje (volitelně)
H	Přívodní potrubí vzduchu míchače		

Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny pistole pro oběh bubnu



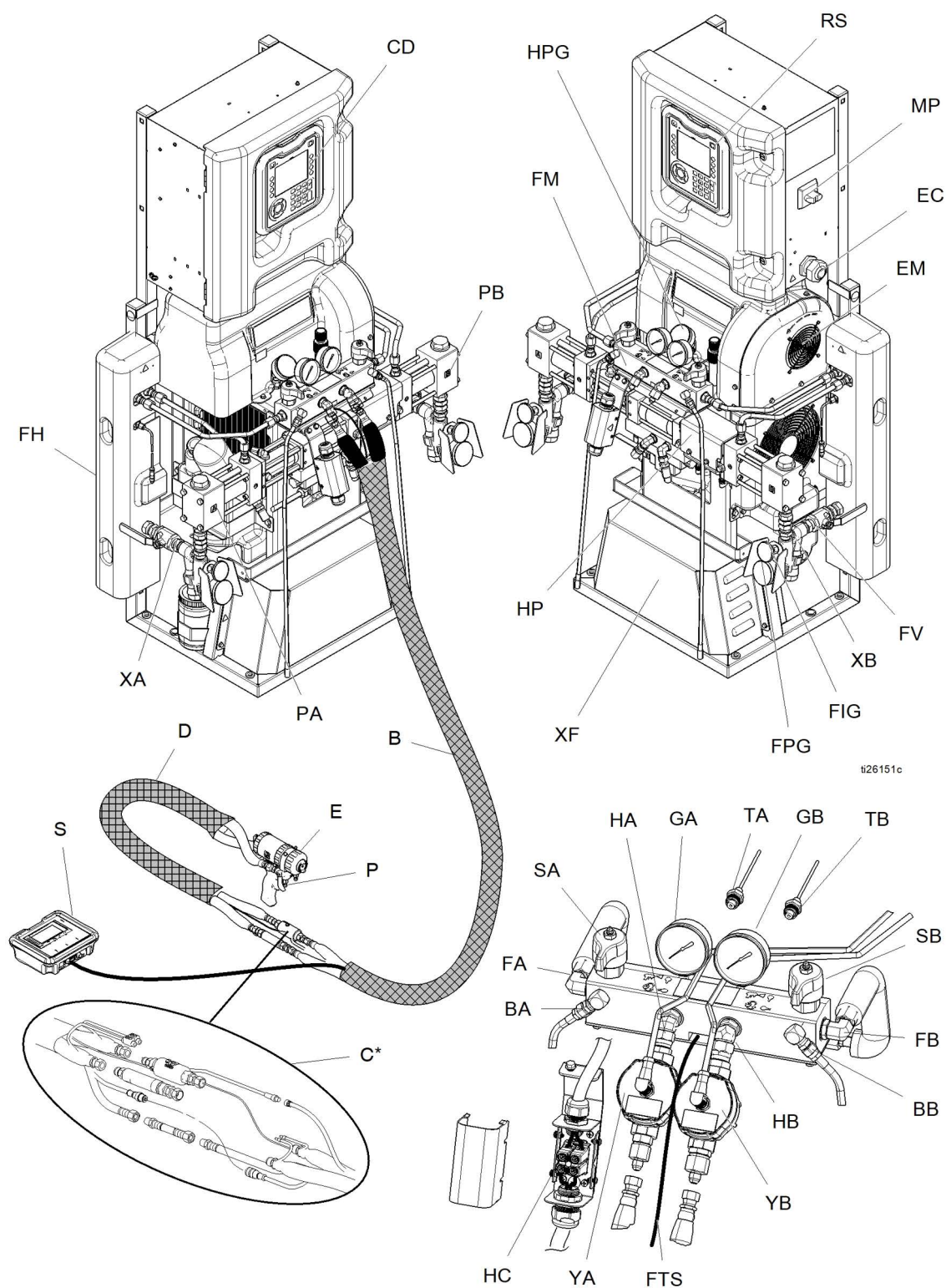
OBRÁZEK 3

* Pro srozumitelnost zobrazen odkrýtý. Během provozu obalte páskou.

Legenda:

A	Dávkovač Reactor	J	Vedení přívodu kapaliny
B	Zahřívaná hadice	K	Plnicí čerpadla
C	Snímač teploty kapaliny (FTS)	L	Míchadlo
CK	Oběhový blok (příslušenství)	M	Vysoušeč
D	Zahřívaná ovinutá hadice	N	Odvzdušňovací potrubí
F	Hadice přívodu vzduchu pistole	P	Tekutinové sběrné potrubí pistole (součást pistole)
G	Vedení přívodu vzduchu plnicího čerpadla	R	Oběhové vedení
H	Přívodní potrubí vzduchu míchače	S	Sada modulu vzdáleného displeje (volitelně)

Identifikace součástí



OBRÁZEK 4

Legenda:

BA	Odtlakovací výstup strany pryskyřice (ISO)	PB	Čerpadlo strany RES
BB	Odtlakovací výstup strany pryskyřice (RES)	RS	Červené tlačítko Stop
CD	Rozšířený modul displeje (ADM)	S	Modul vzdáleného displeje (volitelně)
EC	Odlehčení elektrického kabelu	SA	Ventil VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ strany izokyanátu (ISO)
EM	Elektromotor (za pláštěm)	SB	Ventil VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ strany pryskyřice (RES)
FA	Vstupní sběrné potrubí kapaliny strany izokyanátu (ISO)	TA	ISO Převodník tlaku strany izokyanátu (ISO) (za měřidlem GA)
FB	Vstupní sběrné potrubí kapaliny strany izokyanátu (RES)	TB	RES Převodník tlaku strany izokyanátu (ISO) (za měřidlem GB)
FH	Ohřívače kapaliny (pod pláštěm)	XA	Vstupní snímač kapaliny (strana izokyanátu (ISO), pouze modely Elite)
FM	Sběrné potrubí kapaliny dávkovače Reactor	XB	Vstupní snímač kapaliny (strana izokyanátu (RES), pouze modely Elite)
FV	Vstupní ventil kapaliny (zobrazena strana pryskyřice (RES))	XF	Transformátor vyhřívané hadice (za krytem)
GA	Tlakoměr strany pryskyřice (ISO)	YA	Průtokoměr (strana ISO, pouze modely Elite)
GB	Tlakoměr strany pryskyřice (RES)	YB	Průtokoměr (strana RES, pouze modely Elite)
HA	Připojení hadice strany izokyanátu (ISO)	FPG	Tlakoměr vstupního ventilu kapaliny
HB	Připojení hadice strany izokyanátu (RES)	FTG	Teploměr vstupního ventilu kapaliny
HC	Elektrická rozvodová skříň vyhřívané hadice	FTS	FTS Připojení
HP	Hydraulický pohon (za pláštěm)	HPG	Tlakoměr kapaliny
MP	Hlavní spínač napájení		
PA	Čerpadlo strany pryskyřice (ISO)		

Rozšířený modul displeje (ADM)

Displej modulu ADM zobrazuje grafické a textové informace související s nastavením a nástřikem.



ti22631a

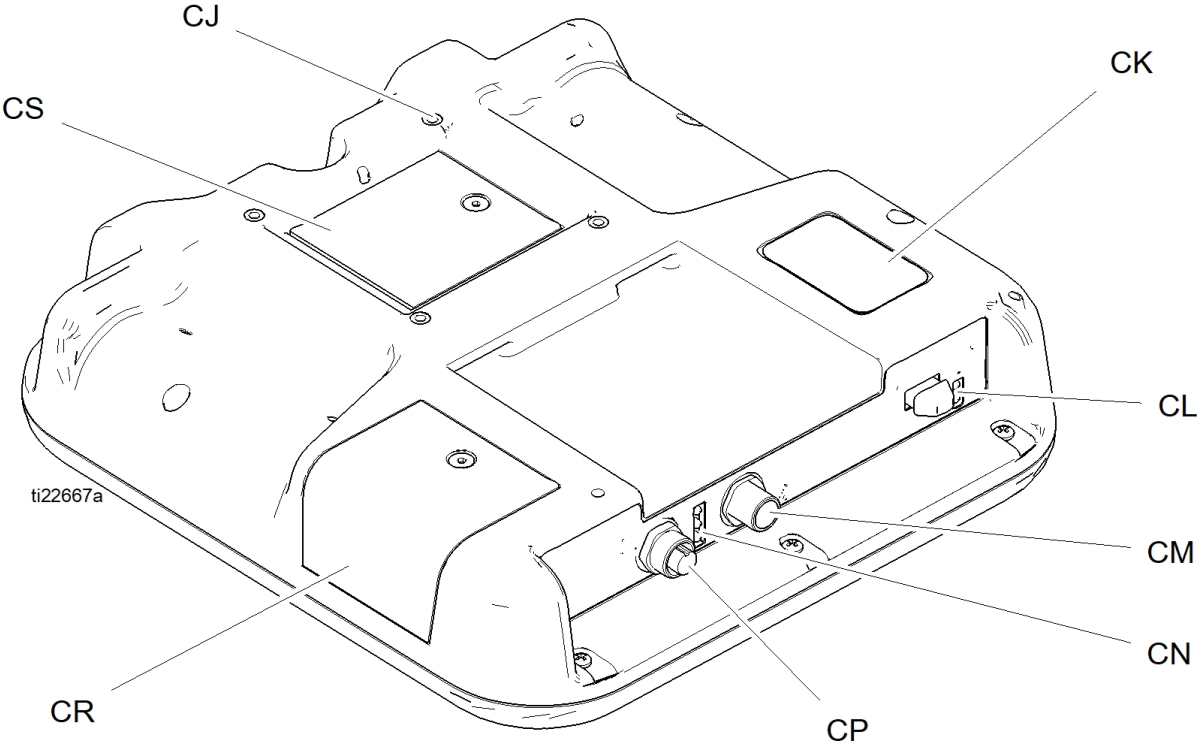
OBRÁZEK 5: Přední pohled na modul ADM

UPOZORNĚNÍ

Chcete-li předejít poškození ovladačů softwarových tlačítek, nepoužívejte k jejich stisknutí ostré předměty, jako například pero, plastovou kartu nebo nehty.

Tabulka 1: Tlačítka a kontrolky modulu ADM

Legenda	Funkce
 Tlačítko a ukazatel Spustit/Vypnout	Stisknutím spustíte nebo zastavíte systém.
 Zastavit	Stisknutím zastavíte všechny procesy dávkovače. Toto není tlačítko bezpečnostního nebo nouzového zastavení.
 Softwarová tlačítka	Stisknutím vyberte specifickou obrazovku nebo operaci zobrazenou na displeji vedle příslušného tlačítka.
 Navigační tlačítka	- Šipky Doleva/Doprava: Použitím se přesouváte mezi obrazovkami. - Šipky Nahoru/Dolů: Použitím se přesouváte mezi poli na obrazovce, položkami v rozvírací nabídce nebo jednotlivými obrazovkami funkce.
Numerická klávesnice	Použitím zadejte hodnoty.
 Zrušit	Použitím zrušíte pole zadávání dat.
 Sestavení	Stisknutím aktivujete nebo ukončíte režim nastavení.
 Enter	Stisknutím vyberte pole, které chcete aktualizovat, provedte výběr, uložte výběr nebo hodnotu, aktivujte obrazovku nebo potvrďte událost.



OBRÁZEK 6: Pohled zezadu

Legenda:

- CJ Závěs plochého panelu (VESA 100)

CK Model a sériové číslo

CL Port USB a stavové diody LED

CM Připojení kabelu sběrnice CAN

CR Přístupový kryt tokenu

CS Přístupový kryt záložního akumulátoru
- CN Diody LED stavu modulu

CP Připojení kabelu příslušenství

CR Přístupový kryt tokenu

CS Přístupový kryt záložního akumulátoru

Tabulka 2: Popisy stavových diod LED modulu ADM

LED	Podmínky	Popis
Stav systému 	Svítilí zelená	Režim chodu, systém zapnutý
	Problikávající zelená	Režim nastavení, systém zapnutý
	Žlutá svítí	Režim chodu, systém vypnutý
	Žlutá bliká	Režim nastavení, systém vypnutý
Stav USB (CL)	Problikávající zelená	Probíhá záznam dat
	Žlutá svítí	Stahování informací do USB
	Problikávající zelená a žlutá	Modul ADM je zaneprázdněn, USB nemůže přenášet informace v tomto režimu
Stav ADM (CN)	Svítilí zelená	Do modulu je přivedeno napětí
	Žlutá svítí	Aktivní komunikace
	Pomalou problikávající červená	Probíhá nahrávání softwaru z tokenu
	Náhodně problikávající nebo svítící červená	Chyba modulu

Podrobnosti o zobrazení modulu ADM

Obrazovka spuštění

Následující obrazovka se objeví, když zapnete napájení modulu ADM. Zůstává zapnutá během inicializace modulu ADM a sestavování komunikačního spojení s ostatními moduly systému.



Lišta nabídky

Lišta nabídky se zobrazí na horním okraji každé obrazovky (následující obrázek je pouze příklad).



Datum a čas

Datum a čas jsou vždy zobrazeny v jednom z následujících formátů. Čas je vždy zobrazen ve 24hodinovém formátu.

- DD/MM/RR HH:MM
- RR/MM/DD HH:MM
- MM/DD/RR HH:MM

Šipky

Šipka vlevo a vpravo označuje pohyb po obrazovce.

Nabídka obrazovky

Nabídka obrazovky označuje právě aktivní obrazovku, která je zvýrazněna. Rovněž označuje související obrazovky, které jsou dostupné posunutím vlevo a vpravo.

Režim systému

Aktuální režim systému je zobrazen v levém dolním okraji lišty nabídky.

Systémové chyby

Aktuální chyba systému je zobrazena uprostřed lišty nabídky. K dispozici jsou čtyři možnosti:

Ikona	Funkce
	Žádné informace nebo se nevyskytla žádná chyba
	Informační hlášení
	Odchylka
	Alarm

Další informace naleznete v části **Odstraňování poruch**, strana 66, kde jsou uvedeny další informace.

Stav

Aktuální stav systému je zobrazen v pravém dolním okraji lišty nabídky.

Navigace na obrazovce

K dispozici jsou dva soubory obrazovek:

- **Obrazovky Chod** - ovládají činnost nástřiku a zobrazuje stav a data systému.
- **Obrazovky nastavení** - ovládají parametry systému a pokročilé funkce.

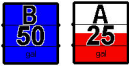
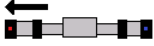
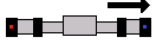
Stiskněte tlačítko na kterékoliv obrazovce Chod a aktivujte obrazovky Nastavení. Je-li systém uzamčen heslem, zobrazí se obrazovka Heslo. Není-li systém uzamčen (heslo je nastaveno na 0000), zobrazí se obrazovka Systém 1.

Stiskněte tlačítko na kterékoliv obrazovce Nastavení a vraťte se na úvodní obrazovku.

Stiskněte softwarové tlačítko Enter a na kterékoliv obrazovce aktivujte funkci úprav.

Stiskněte softwarové tlačítko Konec a opusťte libovolnou obrazovku. Pomocí ostatních softwarových tlačítek vyberte vedlejší funkci, kterou označují.

Ikony

Ikona	Funkce
	Složka A
	Složka B
	Odhadovaná dodávka materiálu
	Tlak
	Počítadlo cyklu (stiskněte a podržte)
	Nápověda. Více informací viz Odstraňování poruch , strana 66.
	Odchylka. Více informací viz Odstraňování poruch , strana 66.
	Alarm. Více informací viz Odstraňování poruch , strana 66.
	Pohyb čerpadla vlevo
	Pohyb čerpadla vpravo
	Teplota hadice v režimu hadice FTS
	Teplota hadice v režimu hadice odporu hadice
	Proud hadice v ručním režimu

Softwarová tlačítka

Ikony vedle softwarového tlačítka signalizují, který režim nebo akce jsou spojeny s každým softwarovým tlačítkem. Softwarová tlačítka, která vedle sebe nemají ikonu, nejsou na aktuální obrazovce aktivní.

UPOZORNĚNÍ

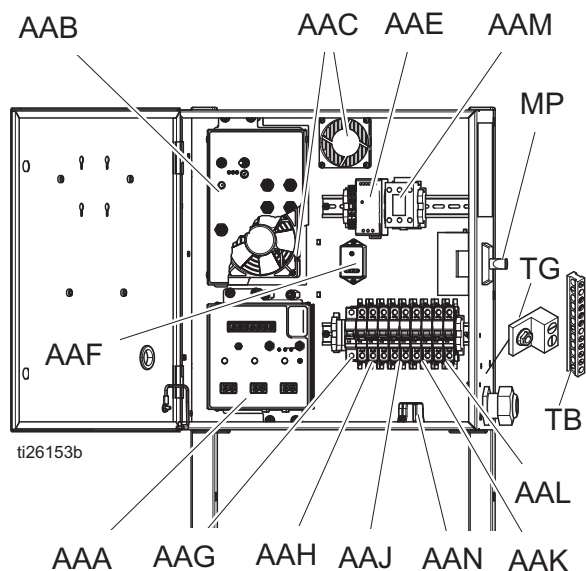
Chcete-li předejít poškození ovladačů softwarových tlačítek, nepoužívejte k jejich stisknutí ostré předměty, jako například pero, plastovou kartu nebo nehty.

Ikona	Funkce
	Spuštění dávkovače
	Zastavení dávkovače
	Zapnutí nebo vypnutí stanovené topné zóny
	Parkování čerpadla
	Resetování počítadla cyklu (stiskněte a podržte)
	Výběr návodu
	Hledat

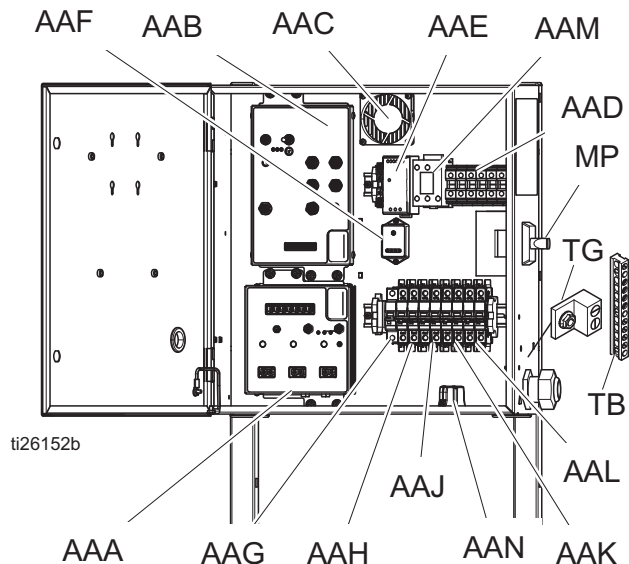
Ikona	Funkce
	Přesunutí kurzoru vlevo o jeden znak
	Přesunutí kurzoru vpravo o jeden znak
	Přepnutí mezi velkými a malými písmeny a čísly a zvláštními znaky
	Backspace
	Zrušit
	Vyčistěte
	Odstraňování vybrané poruchy
	Zvýšení hodnoty
	Snížení hodnoty
	Další obrazovka
	Předchozí obrazovka
	Návrat na první obrazovku
	Kalibrovat
	Pokračovat

Elektrická skříň

H-40, H-50, H-XP3



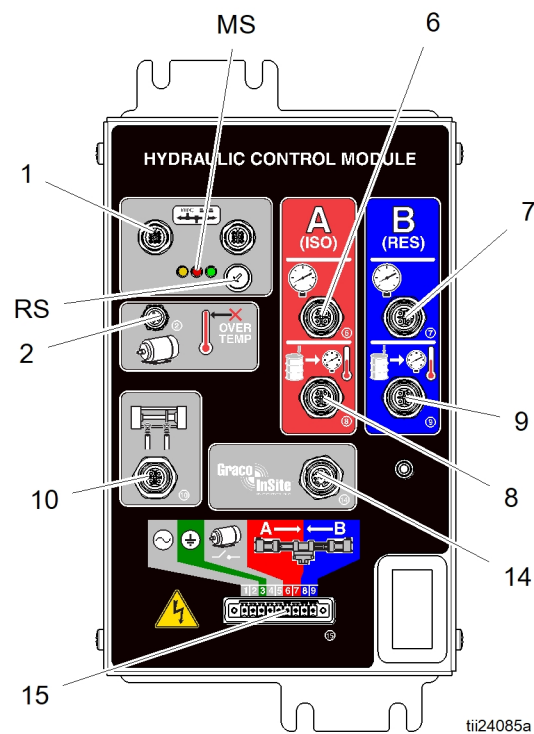
H-30, H-XP2



Legenda:

- AAA Řídicí modul teploty (TCM)
- AAB Řídicí modul hydrauliky (HCM)
- AAC Ventilátor(y) skříně
- AAD Svorkovnice kabeláže (pouze H-30/H-XP2)
- AAE Zdroj napájení
- AAF Přepěťový chránič (SSP)
- AAG Jistič hadice
- AAH Jistič motoru
- AAJ Jistič vyhřívání strany A
- AAK Jistič vyhřívání strany B
- AAL Jistič transformátoru hadice
- AAM Stykač motoru
- AAN Svorkovnice TB21 (je-li ve výbavě)
- MP Hlavní spínač napájení
- TB Svorkovnice
- TG Zemnicí svorka

Řídicí modul hydrauliky (HCM)



OBRÁZEK 7

Č.	Popis
MS	Stavové diody LED modulu, viz Tabulka stavových diod LED
1	Spojení komunikační sběrnice CAN
2	Přehřátí motoru
6	Výstupní tlak čerpadla A
7	Výstupní tlak čerpadla B
8	Vstupní snímač kapaliny A
9	Vstupní snímač kapaliny B
10	Spínače polohy čerpadla
14	GRACO InSite™
15	Stykač a solenoidy motoru
RS	Otočný spínač

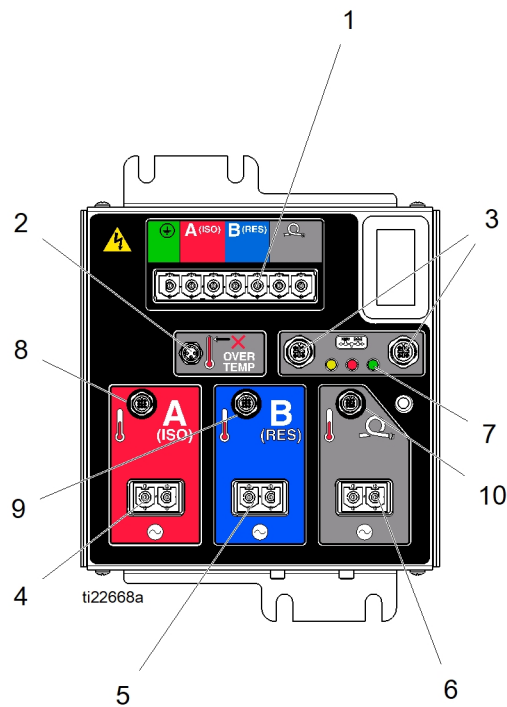
Pozice otočného spínače HCM (RS)

- 0 = Reactor 2, H-30
- 1 = Reactor 2, H-40
- 2 = Reactor 2, H-50
- 3 = Reactor 2, H-XP2
- 4 = Reactor 2, H-XP3

Tabulka 3: Popis stavu diody LED modulu MCM (MS)

LED	Podmínky	Popis
Stav HCM	Svítilí zelená	Do modulu je přivedeno napětí
	Žlutá svítí	Aktivní komunikace
	Pomalu problikávající červená	Probíhá nahrávání softwaru z tokenu
	Náhodně problikávající nebo svítící červená	Chyba modulu

Připojení kabelu řídicího modulu teploty (TCM)



OBRÁZEK 8

Č.	Popis
1	Příkon
2	Nadměrná teplota ohřívače
3	Spojení komunikační sběrnice CAN
4	Výkonový výstup ohřívače A (ISO)
5	Výkonový výstup ohřívače B (RES)
6	Výkonový výstup (vyhřívaná hadice)
7	Stavové diody LED
8	Teplota složky A (izokyanát, ISO)
9	Teplota složky B (pryskyřice, RES)
10	Teplota hadice

Tabulka 4: Popis stavu diody LED modulu TCM (7)

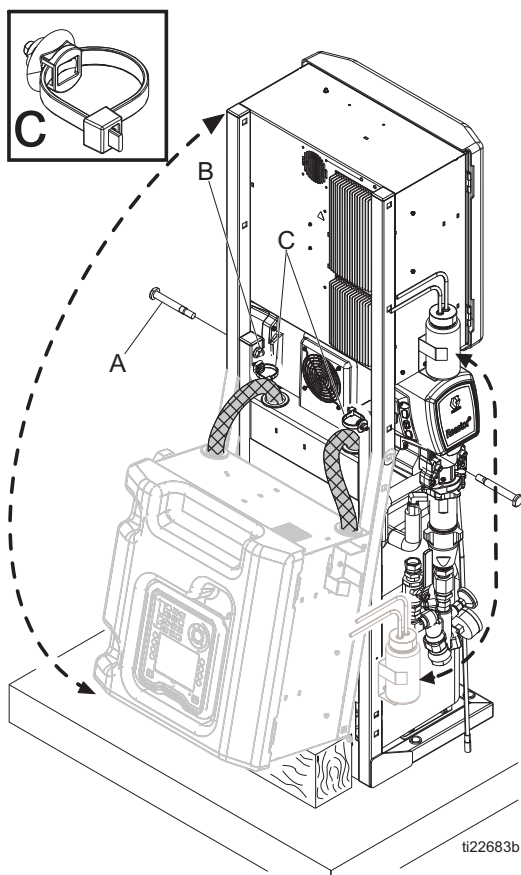
LED	Podmínky	Popis
Stav TCM	Svítilí zelená	Do modulu je přivedeno napětí
	Žlutá svítí	Aktivní komunikace
	Pomalou problikávající červená	Probíhá nahrávání softwaru z tokenu
	Náhodně problikávající nebo svítící červená	Chyba modulu

Montáž

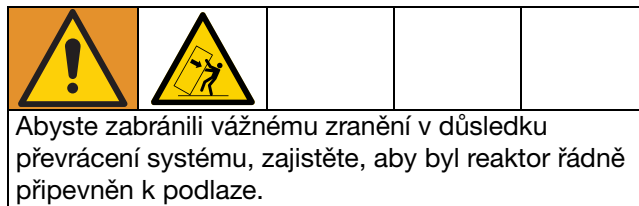
Montáž dávkovače

Dávkovače Reactor 2 se dodávají v přepravní konfiguraci. Před instalací systému ustavte dávkovač do vzpřímené polohy.

1. Demontujte šrouby (A) a matice.
2. Otočte elektrickou skříň do vzpřímené polohy.
3. Namontujte šroub (A) a matice. Dotáhněte šroub (B) a matici.
4. Umístěte kabelové svazky na rám. Umístěte kabelové svazky na rám a upevněte je k rámu uvolněnou kabelovou spojkou (C) na každé straně.



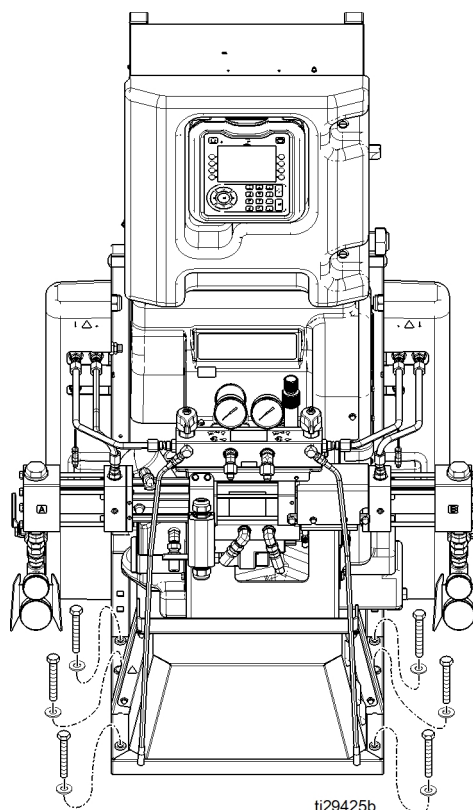
Upevnění systému



POZNÁMKA: Montážní držáky nejsou součástí systému.oor. Vyhodnoťte instalaci a stanovte, zda je nutná další opora, kromě upevňovacích šroubů na podlaze.

1. Viz **Rozměry**, strana 73, kde jsou uvedeny specifikace montážních otvorů.
2. K zajištění základny k podlaze použijte minimálně 4 otvory ze 6 rovnoměrně rozmístěné v základně rámu systému.

POZNÁMKA: Šrouby nejsou součástí dodávky.



Sestavení

Uzemnění



Abyste snížili nebezpečí jiskření statické elektřiny a zásahu elektrickým proudem, uzemněte zařízení. Elektrické jiskření nebo jiskření statické elektřiny může způsobit vznícení nebo explozi hořlavých výparů. Uzemnění poskytuje elektrickému proudu únikové propojení.

- *Reactor:* Systém je uzemněn prostřednictvím napájecí šňůry.
- *Stříkáci pistole:* připojte zemnicí kabel ovinutě hadice k FTS. Viz **Instalujte snímač teploty kapaliny FTS**, strana 32. Zemnicí kabel neodpojujte ani nestříkejte bez ovinuté hadice.
- *Nádoba zásobníku na kapalinu:* dodržujte místní předpisy.
- *Stříkaný předmět:* dodržte pokyny místně platných norem.
- *Nádoby na rozpouštědla používané při proplachování:* dodržujte místní předpisy. Používejte pouze vodivé kovové nádoby umístěné na uzemněném povrchu. Nádobu neumísťujte na nevodivý povrch, jako je papír nebo lepenka, který způsobuje přerušení spojitosti uzemnění.
- *Abyste zachovali spojitost uzemnění při proplachování nebo uvolňování tlaku,* držte kovovou část stříkáci pistole pevně spojenou s jednou stranou uzemněné kovové nádoby a stiskněte spoušť pistole.

Všeobecné pokyny k zařízení

UPOZORNĚNÍ

Pokud nevyberete správnou velikost zařízení, může to způsobit poškození. Abyste zabránili poškození zařízení, postupujte podle pokynů uvedených níže.

- Určete správnou velikost generátoru. S použitím generátoru správné velikosti a vhodného vzduchového kompresoru může dávkovač běžet v téměř neměnných otáčkách. Nedodržení způsobí kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení. Ujistěte se, že generátor odpovídá napětí a fázi dávkovače.

Ke stanovení správné velikosti generátoru použijte následující postup.

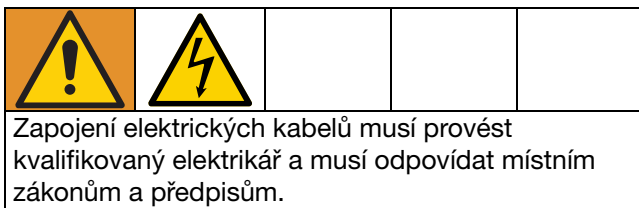
1. Uveďte požadovaný špičkový wattový výkon pro všechny součásti systému.
 2. Přidejte příkon ve wattech požadovaný součástmi systému.
 3. Postupujte podle následující rovnice: Celkový počet wattů $\times 1,25 = \text{kVA}$ (kilovolt-ampéry).
 4. Zvolte velikost generátoru, která je rovna nebo větší než určená hodnota kVA.
- Pro určení správné velikosti napájecího kabelu použijte údaje o elektrických parametrech v části o modelech (viz **Modely**, strana 8).

UPOZORNĚNÍ

Poddimenzované napájecí kabely mohou způsobit kolísání napětí, které může poškodit elektrické zařízení a může způsobit přehřátí napájecího kabelu.

- Použijte vzduchový kompresor se zařízeními s hlavicí se stálou rychlostí vypouštění. Přímé kompresory, které se během práce spouští a vypínají, způsobí kolísání napětí, které může mít za následek poškození elektrických zařízení.
- Udržujte a kontrolujte generátor, vzduchový kompresor a další zařízení podle doporučení výrobce, abyste předešli neočekávanému vypnutí. Neočekávané vypnutí zařízení způsobí kolísání napětí, které může mít za následek poškození elektrických zařízení.
- Používejte síťové napájení s dostatečným proudem pro splnění požadavků systému. Nedodržení způsobí kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení.

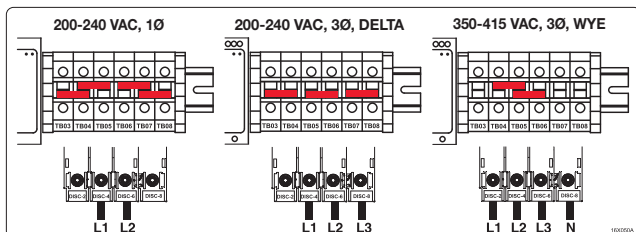
Připojení napájení



1. Vypněte hlavní spínač napájení (MP).
2. Otevřete dveře elektrické skříně.

POZNÁMKA: Propojky svorek jsou umístěny za dveřmi elektrické skříně, je-li ve výbavě.

3. Nasadte dodané propojky svorek do pozic znázorněných na obrázku podle použitého napájecího zdroje (pouze modely H-30 a H-XP2).
4. Vedte napájecí kabel přes odlehčení (EC) do elektrické skříně.
5. Připojte vodiče vstupního napájení podle obrázku. Opatrně zatáhněte za všechna spojení a ověřte, zda jsou správně zajištěna.
6. Ověřte, zda jsou všechny součásti správně připojeny podle obrázku, pak uzavřete dveře elektrické skříně.



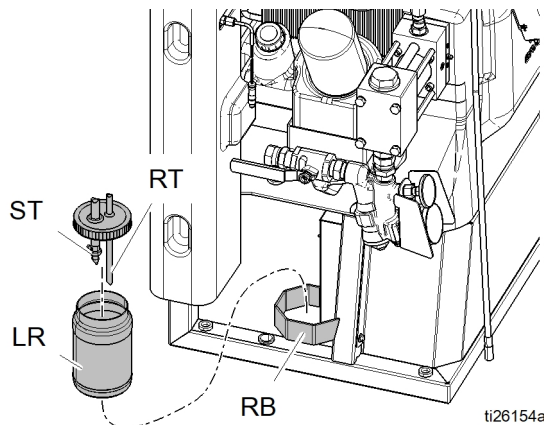
Požadavky na napájení Reactor viz **Modely**, strana 8.

POZNÁMKA: Systémy 350–415 V AC nejsou určeny k provozu s napájecím zdrojem 480 V AC.

Nastavení mazacího systému

Čerpadlo součásti A (ISO): Naplňte mazací zásobník ISO (LR) kapalinou k utěsnění hrdla Graco Throat Seal Liquid (TSL), číslo 206995 (součást dodávky).

1. Vytáhněte nádržku na mazivo (LR) z držáku (RB) a vyjměte nádobu z krytu.



2. Naplňte čerstvým mazivem. Našroubujte nádobu na sestavu krytu a vložte ji do držáku (RB).
3. Nasadte přívodní trubku o větším průměru (ST) asi z 1/3 do nádrže.
4. Nasadte zpětnou hadici menšího průměru (RT) do nádrže, až dosedne na dno.

POZNÁMKA: Zpětná trubka (RT) musí dosednout na dno a zajistit, aby se krystaly izokyanátu usadily na dně a nebyly odsávány do přívodní trubky (ST) a vráceny do čerpadla.

5. Systém mazání je připraven k provozu. Není nutné provádět plnění.

Instalujte snímač teploty kapaliny FTS

Snímač teploty kapaliny (FTS) je součástí balení. Instalujte FTS mezi hlavní hadici a ovinutou hadici. Pokyny najdete v příručce k zahřívání hadici.

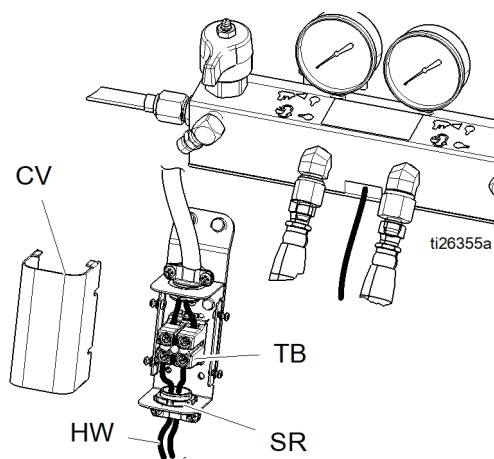
Připojení vyhřívané hadice k dávkovači

UPOZORNĚNÍ

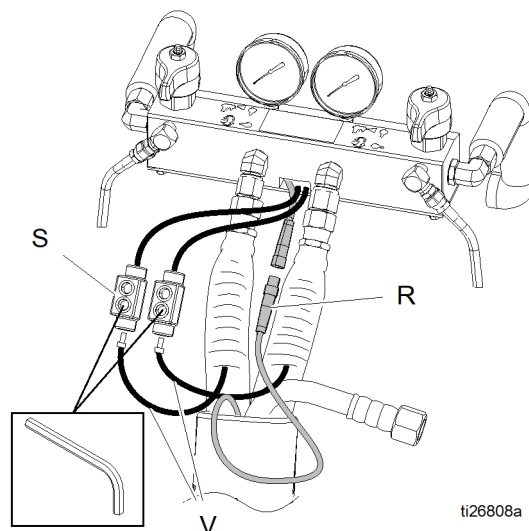
Aby nedošlo k poškození hadice, připojujte dávkovače Reactor 2 pouze k originálním vyhříváním hadicím Graco.

Podrobné pokyny k zapojení naleznete v příručce k vyhříváním hadicím

1. Vypněte hlavní spínač napájení (MP).
2. Sejměte kryt (CV).



3. U dávkovačů s elektrickými spojovacími konektory (S) připojte napájecí vodiče hadic k elektrickým spojovacím konektorům (S) od dávkovače. Omotejte spojení elektrikářskou páskou.



4. Vedte vodiče vyhřívané hadice (HW) přes odlehčení (SR) a připojte vodiče do otevřených šroubovacích svorek na svorkovnici (TB). Utahovací moment 35 in-lb (3,95 N·m).
5. Nasadte kryt (CV).

Provoz rozšířeného modulu displeje (ADM)

Když je zapnuto síťové napájení přepnutím hlavního spínače napájení (MP) do zapnuté polohy, zobrazí se obrazovka spouštění, dokud není dokončena komunikace inicializace.



Obrazovka ikony napájení se zobrazí, dokud poprvé nestisknete tlačítko zapnutí/vypnutí napájení

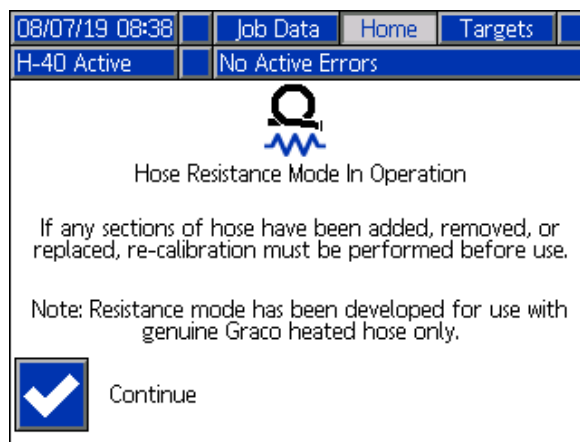
ADM  po spuštění systému.

Chcete-li začít používat modul ADM, musí být stroj aktivní. Chcete-li ověřit, zda je stroj aktivní, zkontrolujte, zda kontrolka stavu systému svítí zeleně, viz **Rozšířený modul displeje (ADM)**, strana 21. Pokud stavová kontrolka nesvítí zeleně, stiskněte

tlačítko zapnutí/vypnutí napájení modulu ADM . Stavová kontrolka systému bude svítit žlutě, pokud je zařízení nefunkční.



Pokud je povolen režim odporu hadice, po aktivaci modulu ADM se zobrazí výzva s připomenutím.



Stiskněte softwarové tlačítko Pokračovat  a vynulujte obrazovku.

Chcete-li provést úplné nastavení systému, proveďte následující kroky.

1. Aktivaci proveďte nastavením hodnot tlaku pro alarm nevyvážení tlaku. Viz **Systém 1**, strana 37.
2. Zadání, povolení nebo zakázání návodu. Viz **Návody**, strana 38.
3. Nastavení obecných nastavení systému. Viz **Obrazovka Rozšířená nastavení 1 – Obecné**, strana 36.
4. Nastavení měrných jednotek. Viz **Obrazovka Rozšířená nastavení 2 – Jednotky**, strana 36.
5. Nastavení USB. Viz **Obrazovka Rozšířená nastavení 3 – USB**, strana 36.
6. Nastavení cílových teplot a tlaku. Viz **Obrazovka Cíle**, strana 41.
7. Nastavení úrovní dodávek složky A a složky B. Viz **Obrazovka údržby**, strana 41.

Režim nastavení

Modul ADM se spustí v obrazovce Chod, na Úvodní obrazovce. Na obrazovkách Chod stiskněte tlačítko  a zpřístupněte si obrazovky Nastavení. Výchozí nastavení systému je bez hesla, které je zadané jako 0000.

Zadejte aktuální heslo a pak stiskněte tlačítko . Stiskněte tlačítko     a procházejte obrazovkami režimu Nastavení. Viz **Navigace na obrazovce**, strana 23.

Nastavení hesla

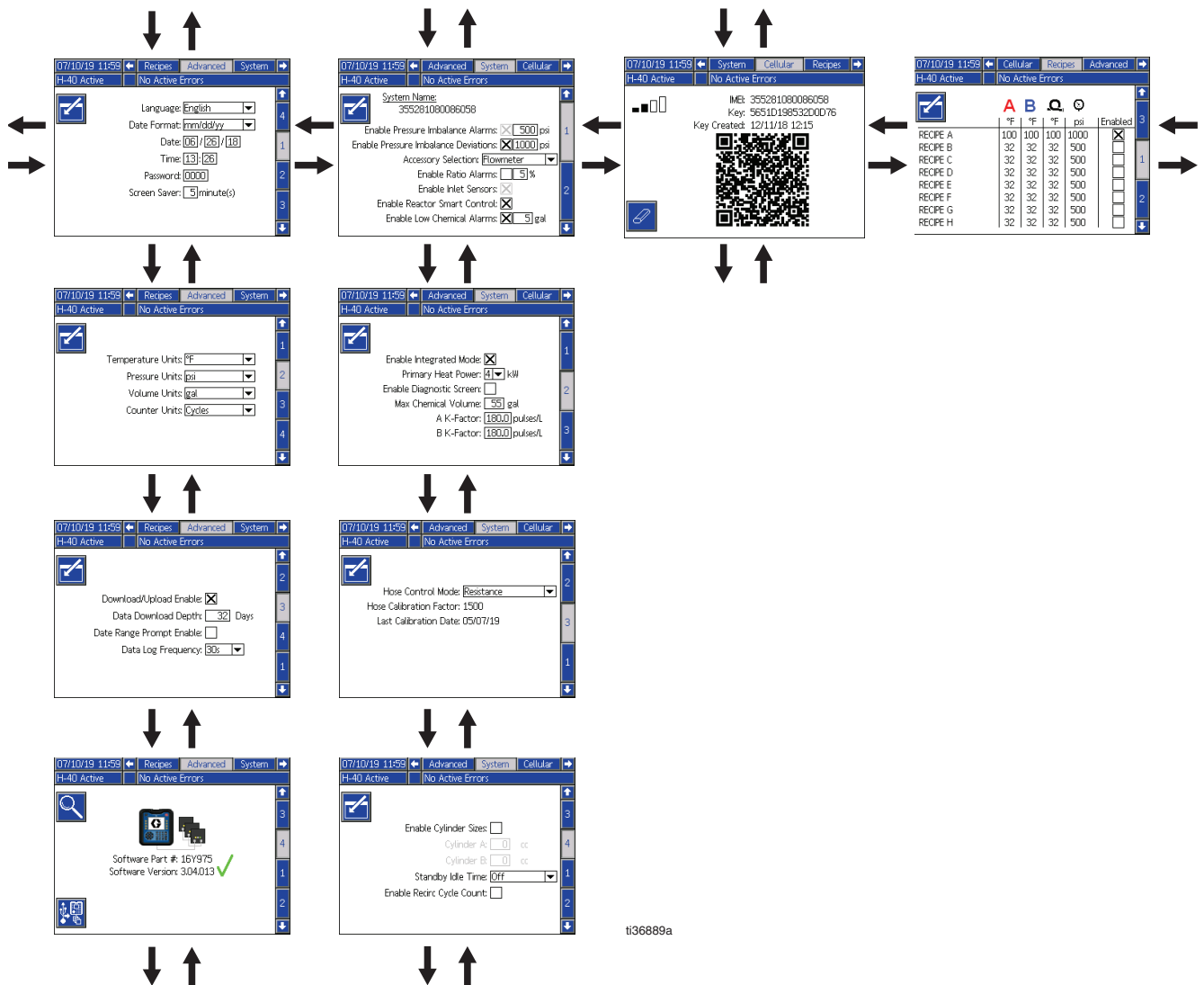
Nastavte heslo a povolte tak přístup k obrazovce Nastavení, viz **Obrazovka Rozšířená nastavení 1 – Obecné**, strana 36. Zadejte jakékoliv číslo od 0001 do 9999. Chcete-li odstranit heslo, zadejte aktuální heslo na obrazovce Rozšířené – Obecné a změňte jej na 0000.

01/13/10 14:37	Password
Standby	No Active Errors

Password: 0000

Na obrazovkách Nastavení stiskněte tlačítko  a zpřístupněte si obrazovky Chod.

Pohyb obrazovkami nastavení



ti36889a

Obrazovky rozšířeného nastavení

Obrazovky rozšířeného nastavení umožňují uživateli nastavit jednotky, upravovat hodnoty, nastavovat formát a zobrazovat informace o softwaru pro každou

součást. Stiskněte     a procházejte obrazovkami Rozšířená nastavení. Jakmile jste na požadované obrazovce Rozšířená nastavení,

stisknutím tlačítka  si zpřístupníte jednotlivá pole a provedte změny. Když jsou změny dokončeny,

stiskněte tlačítko  a ukončete režim editace.

POZNÁMKA: Chcete-li procházet obrazovkami Rozšířená nastavení, musíte se nacházet mimo režim úprav.

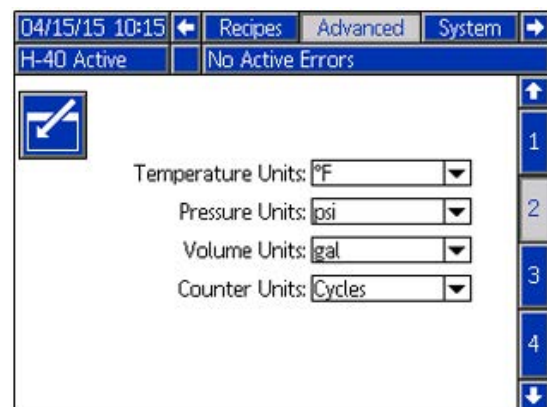
Obrazovka Rozšířená nastavení 1 – Obecné

Tuto obrazovku použijte pro nastavení jazyka, formátu data, aktuálního data, času, hesla pro obrazovku nastavení (0000 – žádné) nebo (0001 až 9999) a prodlevy spořiče obrazovky (nula spořič obrazovky deaktivuje).



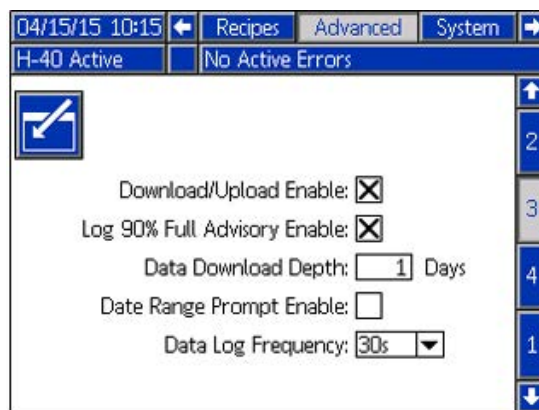
Obrazovka Rozšířená nastavení 2 – Jednotky

Tuto obrazovku použijte pro nastavení jednotek teploty, tlaku, objemu a cyklu (cykly čerpadla nebo objemu).



Obrazovka Rozšířená nastavení 3 – USB

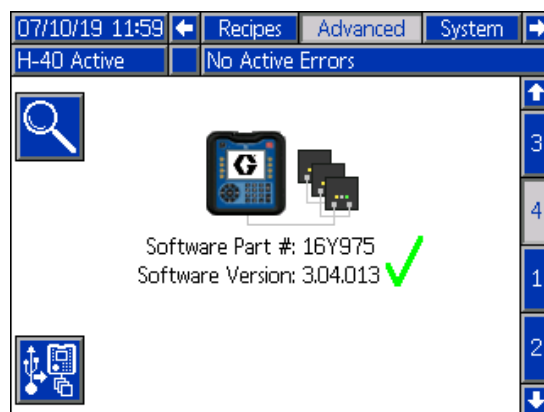
Tuto obrazovku použijte k tomu, abyste povolili stahování/nahrávání USB, povolili protokoly s 90% úplným dohledem, zadali maximální počet dní pro stahování dat, povolili stanovení datového rozsahu pro stahování a jak často protokoly USB zaznamenávat. Viz **Data USB**, strana 68.



Obrazovka Rozšířená nastavení 4 – Software

Tato obrazovka zobrazuje číslo součásti softwaru. Verze softwaru pokročilého modulu displeje, řídicího modulu motoru, řídicího modulu teploty, konfigurace USB, zatěžovacího centra a modulu vzdáleného displeje zobrazíte stisknutím softwarového tlačítka

hledání .



Systém 1

Tuto obrazovku použijte pro povolení alarmů a odchylek nevyvážení tlaku, nastavení hodnot nevyvážení tlaku, zapnutí vstupních snímačů a zapnutí alarmů nedostatku chemikálií.

Příslušenství vyberte pomocí této obrazovky. Pokud je nainstalováno příslušenství průtokoměru, použijte tuto obrazovku k následujícím:

- Povolení chyb poměru.
- Nastavení procenta alarmu poměru.

POZNÁMKA: Inteligentní řízení dávkovače Reactor není pro systémy Reactor 2 Hydraulic k dispozici.

Systém 2

Tuto obrazovku používejte k povolení integrovaného režimu a obrazovky Diagnostika. Tato obrazovka může být rovněž použit k nastavení velikosti primárního topného tělesa a maximálního objemu sudu.

Integrovaný režim umožňuje aplikaci Reactor ovládat stanici Integrated PowerStation, pokud tato stanice nainstalována. Pokud je nainstalováno příslušenství průtokoměru, použijte tuto obrazovku k nastavení součinitelů „k“: Součinitele „k“ jsou vytištěny na štítcích sériového čísla průtokoměru.

Systém 3

Použijte tuto obrazovku k výběru režimu řízení hadice a proveďte kalibraci. Informace o různých režimech ovládání hadice naleznete na **Režimy řízení hadice**, strana 53, kde jsou uvedeny informace o různých režimech ovládání hadice. Režim odporu hadice může být použit pouze v případě, že uložíte součinitel kalibrace. Viz **Postup kalibrace**, strana 56.

Systém 4

Tuto obrazovku používejte k povolení alternativních rozměrů válců čerpadla, k zapnutí a vypnutí pohotovostního režimu motoru a k povolení počítání cyklů recirkulace. Cykly s výstupním tlakem pod 700 psi (4,82 MPa, 48,2 bar) nebudou počítány, pokud nejsou povoleny.

Návody

Tuto obrazovku použijte pro přidávání návodů, zobrazení uložených návodů a povolení nebo zakázání uložených návodů. Povolené návody lze vybrat na úvodní obrazovce Chod. Na třech obrazovkách návodů lze zobrazit 24 návodů.

04/15/15 10:15	System	Recipes	Advanced
H-40 Active	No Active Errors		
	A	B	Ω
	°F	°F	°F
RECIPE A	32	32	32
RECIPE B	32	32	32
RECIPE C	32	32	32
RECIPE D	32	32	32
RECIPE E	32	32	32
RECIPE F	32	32	32
RECIPE G	32	32	32
RECIPE H	32	32	32
			Enabled

Přidat recept

1. Stiskněte tlačítko a pak pomocí vyberte pole návodu. Stiskněte tlačítko a zadejte název návodu (maximálně 16 znaků).

Stiskněte tlačítko a vynulujte starý název návodu.

04/15/15 10:16	System	Recipes	Advanced
H-40 Active	No Active Errors		
	Recipe Name		
	RECIPE A]		
	1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 - q w e r t y u i o p a s d f g h j k l ; z x c v b n m , . /		

2. Pomocí vyberte následující pole a pomocí numerické klávesnice zadejte hodnotu.

Uložte stisknutím klávesy .

Povolit nebo zakázat recepty

1. Stiskněte tlačítko a pak pomocí vyberte návod, který je nutné povolit nebo zakázat.
2. Pomocí zvýrazněte povolené zaškrtnávací pole. Stisknutím povolte nebo zakažte návod.

Obrazovka systému GSM

Tuto obrazovku použijte k připojení aplikace Reactor 2 k dávkovači Reactor, určení intenzity signálu mobilní sítě a nebo k resetování klíče dávkovače Reactor.



Resetovat klíč dávkovače Reactor

Resetování klíče dávkovače Reactor brání uživatelům ve vzdálené změně nebo zobrazení nastavení dávkovače Reactor bez předchozího připojení k dávkovači Reactor.

1. Na obrazovce mobilního modulu Reactor ADM stiskněte tlačítko a resetujte klíč dávkovače Reactor.
2. Stiskněte tlačítko a potvrďte resetování klíče dávkovače Reactor.
3. Připojte znovu svou aplikaci k dávkovači Reactor. Informujte se v instalační příručce aplikace Reactor 2.

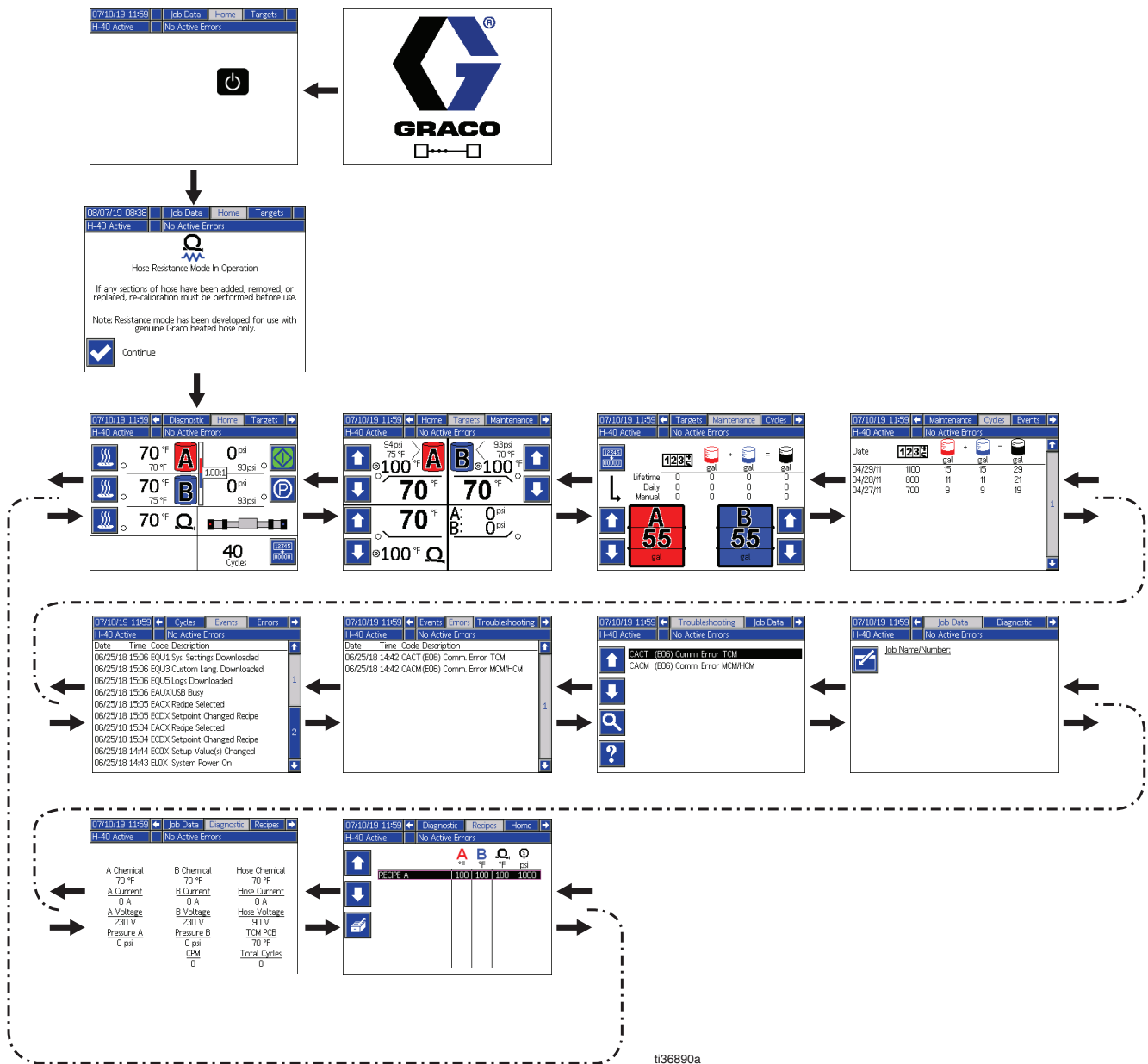
POZNÁMKA: Po resetování klíče dávkovače Reactor se musí všichni operátoři používající aplikaci Graco Reactor 2 k dávkovači Reactor znovu připojit.

POZNÁMKA: Z důvodů bezpečnosti bezdrátového ovládání měňte klíč dávkovače Reactor pravidelně, nebo kdykoliv máte obavy z neoprávněného přístupu.

Provozní režim

Modul ADM se spustí v obrazovce Chod, na „Úvodní“ obrazovce. Stiskněte tlačítko   a procházejte obrazovkami režimu Chod.

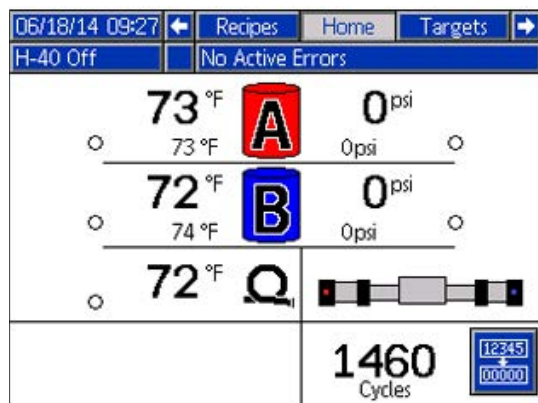
Na obrazovkách Chod stiskněte tlačítko  a zpřístupněte si obrazovky Nastavení.



OBRÁZEK 9: Schéma pohybu obrazovkami Chod

Úvodní obrazovka – systém vypnutý

Toto je úvodní obrazovka vypnutého systému. Obrazovka zobrazuje aktuální teploty a tlaky ve sběrném potrubí kapaliny, rychlost třesení (krokování), teplotu chladicí kapaliny a počet cyklů.



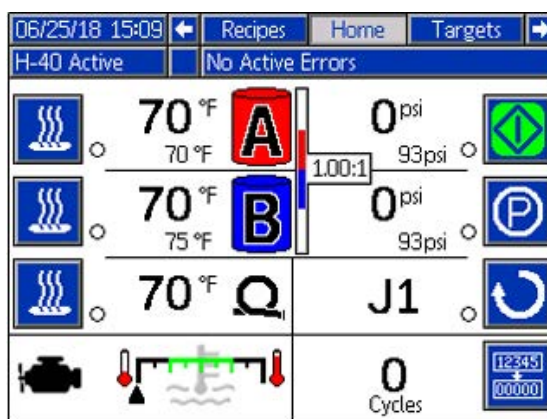
Úvodní obrazovka – systém aktivní

Když je systém aktivní, úvodní obrazovka zobrazuje skutečné teploty topných zón, skutečné tlaky sběrného potrubí kapaliny, teplotu chladicí kapaliny, rychlost třesení (krokování) a počet cyklů a to společně se všemi souvisejícími softwarovými tlačítky ovládání.

Tuto obrazovku použijte pro zapnutí topných zón, zobrazení teploty chladicí kapaliny, spuštění a zastavení dávkovače, zaparkování čerpadla složky A, aktivaci režimu třesení (krokování) a vynulování cyklů.

POZNÁMKA: Obrazovka zobrazuje teploty a tlaky vstupních snímačů. Ty nebudou zobrazeny u modelů bez vstupních snímačů.

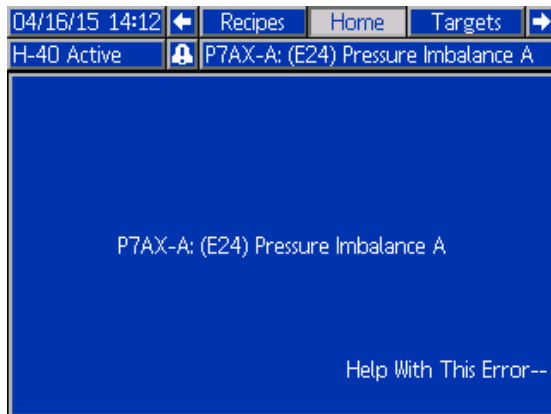
POZNÁMKA: Znárodněná obrazovka zobrazuje pruhy průtoku a poměr průtoku. Svislé pruhy indikují úroveň průtoku přes měřicí přístroje. Numerický poměr indikuje poměr složky strany A ku složce strany B (ISO:RES). Pokud je například poměr 1,10:1, dávkovač čerpá více složky strany A (ISO) než složky strany B (RES). Pokud je poměr 0,90:1, dávkovač čerpá více složky strany B (RES) než složky strany A (ISO).



Úvodní obrazovka – Systém s chybou

Aktivní chyby se zobrazují ve stavové liště. Chybový kód, zvukový signál alarmu a popis chyby se posouvají ve stavové liště.

1. Stiskněte tlačítko  a potvrďte chybu.
2. Informace o nápravných opatřeních naleznete na **Odstraňování problémů**, strana 67, kde jsou uvedena nápravná opatření.



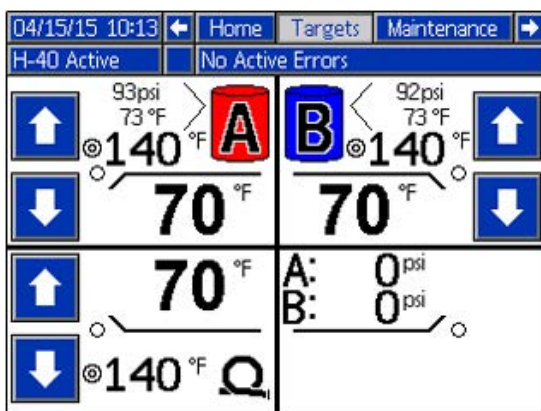
Obrazovka Cíle

Pomocí této obrazovky definujete nastavené hodnoty teploty složky A, teploty složky B, teploty vyhřívání hadice a tlaku.

Maximální teplota A a B: 190 °F (88 °C)

Maximální teplota vyhřívání hadice: o 5 °C (10 °F) vyšší než nejvyšší nastavená teplota A a B nebo 82 °C (180 °F), podle toho, která hodnota je nižší.

POZNÁMKA: Pokud je použita sada modulu vzdáleného displeje, lze tyto nastavené hodnoty modifikovat na pistoli.



Obrazovka údržby

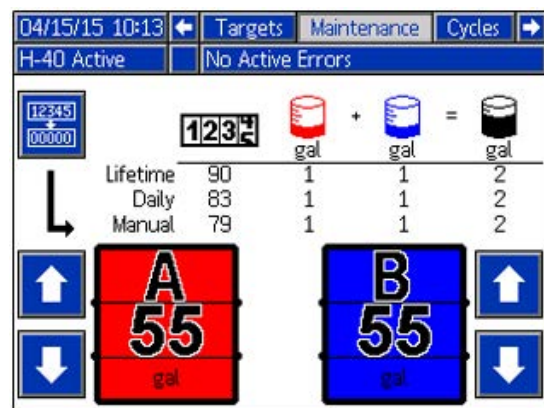
Pomocí této obrazovky můžete zobrazit denní nebo celoživotní cykly nebo počty galonů, které byly načerpány a počet galonů nebo litrů zbývajících v bubnech.

Hodnota za celou životnost představuje počet cyklů nebo galonů čerpadla od prvního zapnutí modulu ADM.

Denní hodnota se automaticky resetuje o půlnoci.

Ruční ventil je počítadlo, které lze ručně resetovat.

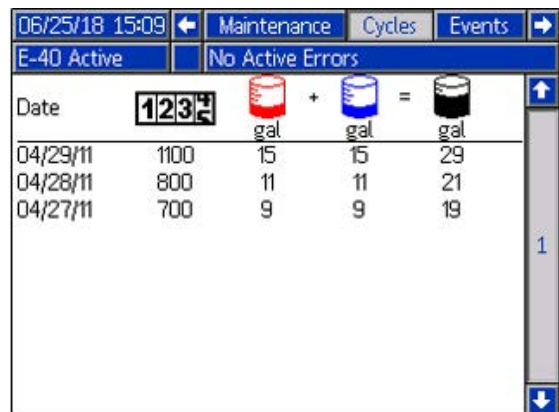
Stiskněte a podržte tlačítko  a resetujte ruční počítadlo.



Obrazovky Cykly

Tato obrazovka zobrazuje počet denních cyklů a galonů, které byly za den nastříkány.

Všechny informace uvedené na této obrazovce je možné stáhnout na disk flash USB. Viz **Postup stahování**, strana 68.



Obrazovky událostí

Tato obrazovka zobrazuje datum, čas, kód události a popisy všech událostí, které se v systému vyskytly. Je zde 10 stran, na každé z nich 10 událostí.

Je zobrazeno posledních 100 událostí. Popisy kódů událostí viz **Události systému**. Popisy chybových kódů naleznete na **Chybové kódy a odstraňování poruch**, strana 67, kde jsou popsány chybové kódy.

Všechny chyby a události uvedené na této obrazovce je možné stáhnout na disk flash USB. Stahování protokolů viz **Postup stahování**, strana 68.

04/15/15 10:14	←	Cycles	Events	Errors	→
H-40 Active		No Active Errors			
Date	Time	Code	Description		
04/15/15	10:13	ECDP	Setpoint Changed Pressure	4	
04/15/15	10:13	ECDH	Setpoint Changed Hose	5	
04/15/15	10:13	ECDB	Setpoint Changed B	1	
04/15/15	10:13	ECDA	Setpoint Changed A	2	
04/15/15	10:13	EBDA	Heat Off A	3	
04/15/15	10:13	EBDB	Heat Off B		
04/15/15	10:13	EBDH	Heat Off Hose		
04/15/15	10:13	EADH	Heat On Hose		
04/15/15	10:13	EADB	Heat On B		
04/15/15	10:13	EADA	Heat On A		

Obrazovky chyb

Tato obrazovka zobrazuje datum, čas, chybový kód a popisy všech chyb, které se v systému vyskytly.

Všechny chyby uvedené na této obrazovce je možné stáhnout na USB flash disk. Viz **Postup stahování**, strana 68.

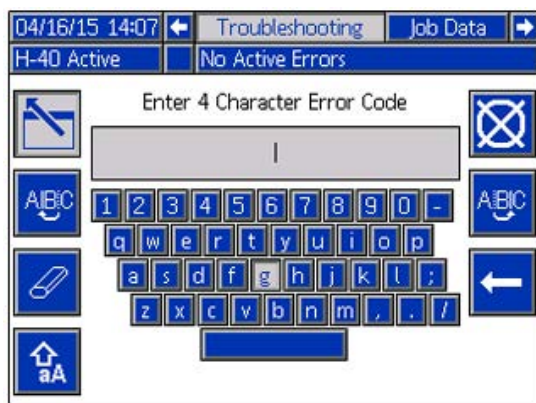
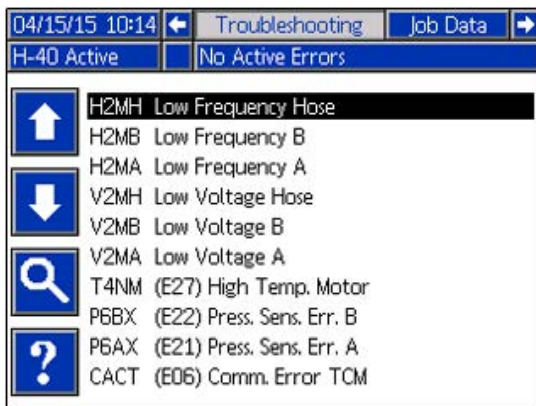
04/15/15 10:14	←	Events	Errors	Troubleshooting	→
H-40 Active		No Active Errors			
Date	Time	Code	Description		
04/15/15	08:11	H2MHLow	Frequency Hose	1	
04/15/15	08:11	H2MBLow	Frequency B		
04/15/15	08:11	H2MALow	Frequency A		
04/15/15	08:11	V2MHLow	Voltage Hose		
04/15/15	08:11	V2MBLow	Voltage B		
04/15/15	08:11	V2MALow	Voltage A		
04/15/15	08:11	T4NM(E27)	High Temp. Motor	2	
04/15/15	08:11	P6BX (E22)	Press. Sens. Err. B		
04/15/15	08:11	P6AX (E21)	Press. Sens. Err. A		
04/15/15	08:06	CACT (E06)	Comm. Error TCM		

Obrazovky odstraňování poruch

Tato obrazovka zobrazuje posledních deset chyb, které se v systému vyskytly. Pomocí šipek nahoru

a dolů vyberte chybu a stisknutím tlačítka  zobrazíte kód QR pro vybranou chybu. Stisknutím

tlačítka  zpřístupníte obrazovku kódu QR pro chybový kód neuvedený na této obrazovce. Další informace o chybových kódech naleznete na **Chybové kódy a odstraňování poruch**, strana 67, kde jsou uvedeny další informace o chybových kódech.



QR kódy



Chcete-li rychle zobrazit online nápovědu pro daný chybový kód, naskenujte zobrazený kód QR svým chytrým telefonem. Případně navštivte web help.graco.com, vyhledejte chybový kód a zobrazte pro něj online nápovědu.

Obrazovky Diagnostika

Pomocí této obrazovky zobrazíte informace pro všechny systémové součásti.

POZNÁMKA: Pokud tato obrazovka není viditelná, může se nacházet na obrazovce Nastavení systému (viz **Režim nastavení**, strana 34).

04/16/15 13:58	Job Data	Diagnostic	Recipes
H-40 Active	No Active Errors		
A Chemical	B Chemical	Hose Chemical	
70 °F	70 °F	70 °F	
A Current	B Current	Hose Current	
0 A	0 A	0 A	
TCM PCB			
70 °F			
A Voltage	B Voltage	Hose Voltage	
230 V	230 V	90 V	
Pressure A	Pressure B		
501 psi	478 psi		
	CPM	Total Cycles	
	60	38	

Jsou zobrazeny následující informace:

Teplota

- Chemikálie A
- Chemikálie B
- Chemikálie hadice
- TCM PCB — teplota řídicího modulu teploty

Ampéry

- A Proud H (0-25 A pro 10kW ohřívač, 0-38 A pro 15 kW ohřívač, 0-51 A pro 20 kW ohřívač)
- B Proud H (0-25 A pro 10 kW ohřívač, 0-38 A pro 15 kW ohřívač, 0-51 A pro 20 kW ohřívač)
- Proud hadice H (obvykle 0-45 A)

Volty

- Napětí A – napětí dodávané do ohřívače A (obvykle 195-240 V)
- Napětí B – napětí dodávané do ohřívače B (obvykle 195-240 V)
- Napětí hadice (H-30 a H-XP2: 90 V; H-40, H-50, HXP3: 120 V)

Tlak

- Tlak A – chemikálie
- Tlak B – chemikálie

Cykly

- CPM – počet cyklů za minutu
- Celkový počet cyklů – počet cyklů za životnost

POZNÁMKA: Maximální hodnoty založené na maximálním vstupním napětí. Při nižším vstupním napětí se hodnoty snižují.

Obrazovka Data pracovní úlohy

Tuto obrazovku použijte k zadání názvu nebo čísla pracovní úlohy.

04/15/15 10:14	Job Data	Home
H-40 Active	No Active Errors	
 Job Name/Number: JOB 1		

Obrazovka Návodů

Tuto obrazovku použijte pro výběr povoleného návodu. Pomocí šipek nahoru a dolů vyberte návod

a stisknutím tlačítka  jej načtete. Aktuálně načtené návody jsou označeny zeleným rámečkem.

POZNÁMKA: Tato obrazovka se nezobrazí, pokud k dispozici nebudou žádné povolené návody. Povolení a zakázání receptů viz **Povolit nebo zakázat recepty**, strana 38.

06/21/11 10:43		Diagnostic		Recipes		Home	
H-40 Active		No Active Errors					
		A	B				
		°F	°F	°F	psi		
		RECIPE A	180	180	180	2800	
		RECIPE B	120	120	120	2000	
		RECIPE C	100	100	100	1000	
		RECIPE D	100	100	100	1500	
		RECIPE E	100	100	100	2000	
		RECIPE F	100	100	100	1750	
		RECIPE G	100	100	100	1400	
		RECIPE H	100	100	100	1200	
		RECIPE I	110	110	110	1450	
		RECIPE J	125	125	125	1100	

Události systému

Použijte tabulku níže a vyhledejte popis všech událostí systému, které nesouvisejí s chybami. Všechny události jsou zaprotokolovány do souborů protokolu USB.

Kód události	Popis
EACX	Vybraný návod
EADA	Ohřev A zapnutý
EADB	Ohřev B zapnutý
EADH	Ohřev hadice zapnutý
EAPX	Čerpadlo zapnuté
EAUX	Disk USB připojen
EB0X	Červené tlačítko zastavení modulu ADM
EBDA	Ohřev A vypnutý
EBDB	Ohřev B vypnutý
EBDH	Ohřev hadice vypnutý
EBPX	Čerpadlo vypnuté
EBUX	Disk USB odpojen
EC0X	Hodnota nastavení změněna
ECDA	Nastavená hodnota teploty A změněna
ECDB	Nastavená hodnota teploty B změněna
ECDH	Nastavená hodnota teploty hadice změněna
ECDP	Nastavená hodnota tlaku změněna
ECDX	Návod změněn
EL0X	Napájení systému zapnuto
EM0X	Napájení systému vypnuto
ENCH	Aktualizovaná kalibrace hadice
EP0X	Čerpadlo zaparkované
EQU1	Nastavení systému staženo
EQU2	Nastavení systému nahráno
EQU3	Jazyk uživatele stažený
EQU4	Jazyk uživatele nahráný
EQU5	Protokoly stažené
ER0X	Počítadlo uživatele resetované
EVSX	Pohotovostní
EVUX	USB zakázán

Spuštění

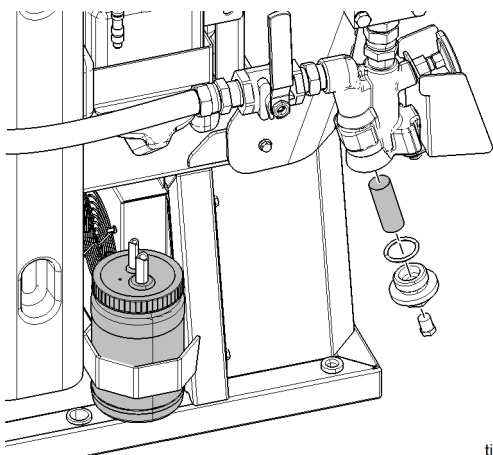


Pracujte s dávkovačem Reactor pouze se všemi ochrannými kryty a plášti nasazenými na svých místech, zabráníte tím těžkému zranění.

UPOZORNĚNÍ

Vhodné nastavení, spuštění a vypínání systému je zásadní pro spolehlivost elektrických zařízení. Následující postupy zajišťují rovnoměrné napětí. Nedodržení těchto postupů má za následek kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení a neplatnost záruky.

1. Zkontrolujte vstupní síťka filtru kapaliny. Před spuštěním každý den zkontrolujte, zda jsou vstupní síťka kapaliny čistá. Viz **Sítka přívodu kapaliny**, strana 64.



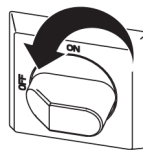
ti26126a

2. Zkontrolujte nádrž maziva ISO. Denně kontrolujte hladinu a stav maziva ISO. Viz **Systém mazání čerpadla**, strana 65.
3. K měření hladiny materiálu v každém sudu použijte ponorné měrky A a B (24M174). V případě potřeby lze hladinu zadat a sledovat v modulu ADM. Viz **Obrazovky rozšířeného nastavení**, strana 36.
4. Zkontrolujte hladinu paliva generátoru.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde palivo, dojde ke kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení a neplatnost záruky. Hlídejte, aby nedošlo palivo.

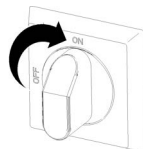
5. Před spuštěním generátoru zkontrolujte, zda je hlavní spínač napájení vypnutý.



6. Ujistěte se, že hlavní jistič generátoru je ve vypnuté poloze.
7. Spusťte generátor. Nechte jej dosáhnout plné provozní teploty.



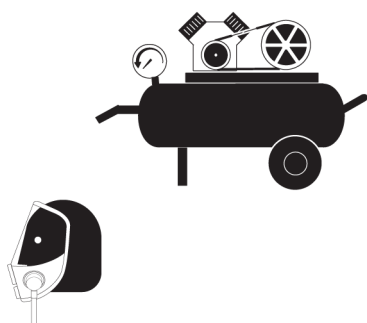
8. Zapněte hlavní spínač.



Modul ADM zobrazí následující obrazovku, dokud nebude dokončena komunikace a inicializace.

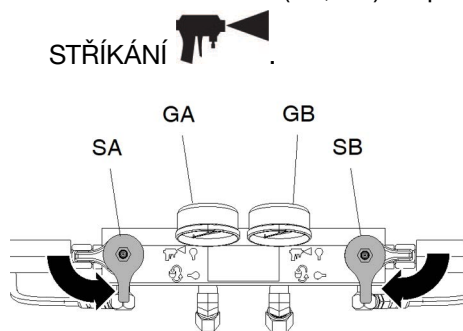


9. Zapněte vzduchový kompresor, vysoušeč a vzduch pro dýchání, jsou-li součástí.

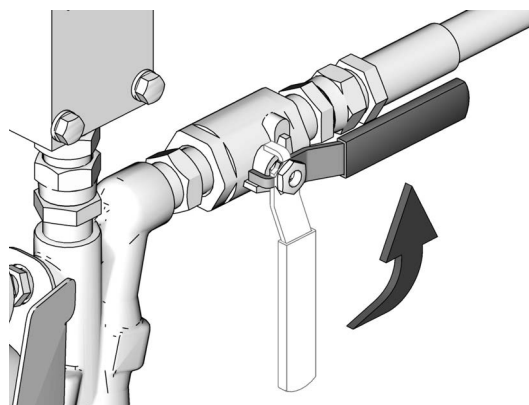


10. Při prvním spuštění nového systému zaplavte podávací čerpadla kapalinou.

- Zkontrolujte, zda jsou splněny všechny kroky postupu **Sestavení**. Viz **Režim nastavení**, strana 34.
- Pokud používáte míchač, otevřete vstupní ventil vzduchu míchače.
- Pokud potřebujete v systému cirkulovat kapalinu pro přehřátí přívodu do bubny, viz **Oběh skrze dávkovač Reactor**, strana 49. Pokud potřebujete cirkulovat materiál přes tepelnou hadici do rozdělovače pistole, viz **Cirkulace ve sběrném potrubí pistole**, strana 50.
- Otočte oba ventily **VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB)** do polohy

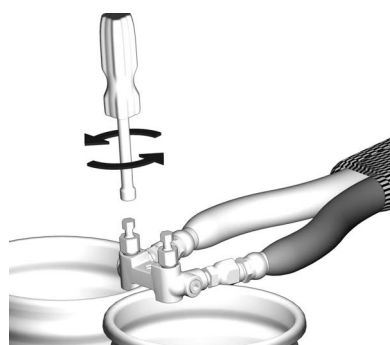


- Otevřete kapalinové sací ventily (FV). Zkontrolujte případné úniky plynu.



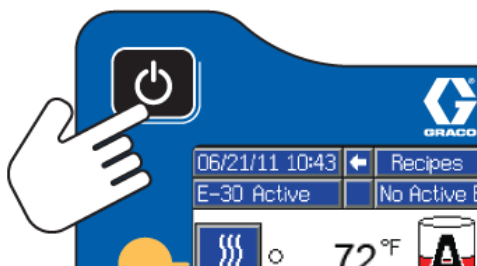
Vzájemná kontaminace může vést k tvrdnutí materiálu v kapalinovém potrubí, což může mít za následek závažné zranění nebo poškození vybavení. Ochrana před vzájemnou kontaminací: • Nikdy nezaměňujte smáčené díly složky A a složky B. • Nikdy nepoužívejte rozpouštědlo z jedné strany, pokud je už znečištěna druhá strana. • Vždy obstarajte dvě uzemněné nádoby na odpad, aby kapaliny součásti A a B zůstaly oddělené.				

- Vložte sběrné potrubí kapaliny pistole do dvou uzemněných nádob na odpad. Otevřete kapalinové ventily A a B a čekejte, dokud z nich nezačne vytékat čistá kapalina. Zavřete ventily.



Je vyobrazeno sběrné potrubí pistole Fusion AP.

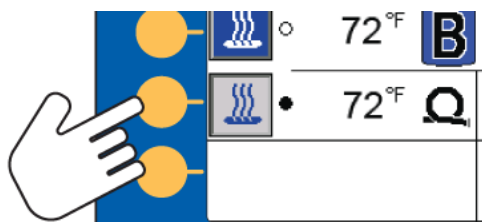
11. Stiskněte  a aktivujte ADM.



12. V případě potřeby nastavte modul ADM v režimu nastavení. Viz **Provoz rozšířeného modulu displeje (ADM)**, strana 33.

13. Předehřejte systém:

- a. Stiskněte tlačítko  a zapněte topnou zónu hadice.



POZNÁMKA: Aby zařízení mohlo pracovat se snímačem teploty kapaliny v režimu odporu hadice, musí být uložen součinitel kalibrace. Viz **Postup kalibrace**, strana 56.

				
Toto zařízení se používá společně se zahříváním kapalinou, která může způsobit značné zahřátí povrchů vybavení. Jak zabránit závažným popáleninám: • Nedotýkejte se horké kapaliny ani zařízení. • Nespouštějte ohřev hadice, pokud není v hadici kapalina. • Před dotykem nechte zařízení zcela vychladnout. • Pokud teplota kapaliny překračuje 110 °F (43 °C), používejte ochranné rukavice.				

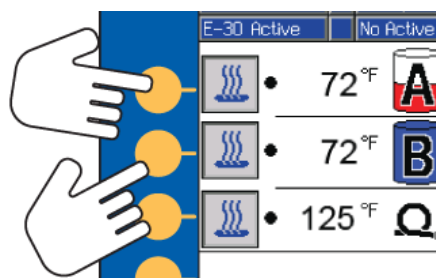
				
Tepelné roztahování může způsobit přetlakování, které může mít za následek protržení zařízení a vážné poranění včetně vstříknutí kapaliny. Při předehřívání hadice systém netlakujte.				

- b. Pokud potřebujete v systému cirkulovat kapalinu pro předehřátí přívodu do bubny, viz **Oběh skrze dávkovač Reactor**, strana 49. Pokud potřebujete cirkulovat materiál přes tepelnou hadici do rozdělovače pistole, viz **Cirkulace ve sběrném potrubí pistole**, strana 50.
- c. Vyčkejte, dokud hadice nedosáhne nastavené teploty.



POZNÁMKA: Čas zahřívání hadice se může zvýšit, pokud je napětí nižší než 230 V AC a používáte hadici o maximální délce.

- d. Stiskněte tlačítko  a zapněte topné zóny A a B.



Oběh kapaliny

Oběh skrze dávkovač Reactor

UPOZORNĚNÍ

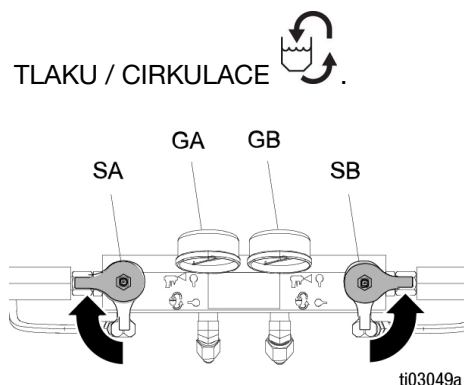
Chcete-li zabránit poškození zařízení, nenechávejte obíhat kapalinu obsahující nadouvadla bez konzultace s dodavatelem materiálu ohledně teplotních omezení kapalin.

POZNÁMKA: Optimálního přenosu tepla je dosaženo při nižších průtocích s nastavenými hodnotami teploty při požadované teplotě bubnu. Mohou se vyskytnout chyby odchylky nízkého vzestupu teploty. Cirkulace přes rozdělovač pistole a předeřívací hadici, viz **Cirkulace ve sběrném potrubí pistole**, strana 50.

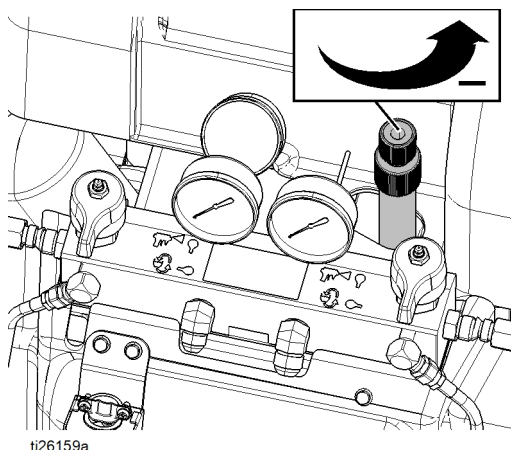
1. Viz **Spuštění**, strana 46.

Chcete-li se vyhnout zranění nebo rozstříknutí, neinstalujte uzávěry za otvory ventilu VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (BA, BB). Je-li nastavena hodnota STŘÍKÁNÍ , pracují ventily jako ventily uvolňování přílišného tlaku. Vedení musí být otevřené, aby mohly ventily při provozu přístroje automaticky uvolňovat tlak.				

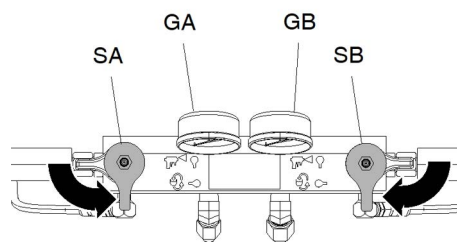
2. Viz **Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny systému pro oběh bubnu**, strana 17. Navedte oběhové potrubí zpět do přívodního bubnu příslušné součásti A nebo B. Použijte hadice určené pro maximální provozní tlak zařízení. Viz **Technické údaje**, strana 74.
3. Nastavte ventily **VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB)** do polohy **VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / CIRKULACE** .



4. Nastavte cílové hodnoty teploty. Viz **Obrazovka Cíle**, strana 41.
5. Před spuštěním motoru odjistěte knoflík hydraulického kompenzátoru a otáčejte jím proti směru hodinových ručiček, dokud se nepřestane pohybovat.



6. Stisknutím klávesy  motoru spustíte motor a čerpadla. Nechte kapalinu cirkulovat na nejnižším možném tlaku, dokud teploty nedosáhnou cílových hodnot.
7. Stiskněte tlačítko  a zapněte topnou zónu hadice.
8. Zapněte topné zóny A a B. Vyčkejte, dokud teploměry vstupního ventilu kapaliny (FTG) nedosáhnou minimální teploty chemikálie ze zásobních bubnů.
9. Vypněte motor.
10. Nastavte ventily **VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB)** do polohy **STŘÍKÁNÍ** .



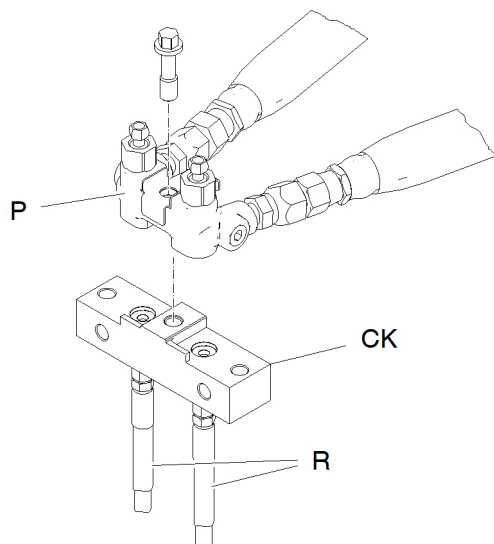
Cirkulace ve sběrném potrubí pistole

UPOZORNĚNÍ

Chcete-li zabránit poškození zařízení, nenechávejte obíhat kapalinu obsahující nadouvadla bez konzultace s dodavatelem materiálu ohledně teplotních omezení kapalin.

POZNÁMKA: Optimálního přenosu tepla je dosaženo při nižších průtocích s nastavenými hodnotami teploty při požadované teplotě bubnu. Mohou se vyskytnout chyby odchylky nízkého vzestupu teploty. Oběh kapaliny ve sběrném potrubí pistole umožňuje rychlé přehřátí hadice.

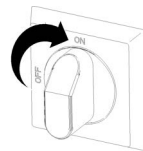
1. Namontujte sběrné kapalinové potrubí (P) pistole na sadu (CK) oběhového příslušenství. Připojte vysokotlaké oběhové vedení (R) ke sběrnému potrubí oběhu.



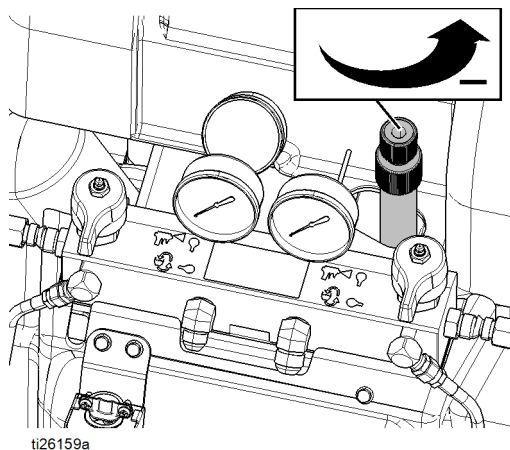
Je vyobrazeno sběrné potrubí pistole Fusion AP.

CK	Pistole	Příručka
246362	Fusion AP	309818
256566	Fusion CS	313058

2. Navedte oběhové potrubí zpět do přívodního bubnu příslušné součásti A nebo B. Použijte hadice určené pro maximální provozní tlak zařízení. Viz **Technické údaje**, strana 74.
3. Postupujte podle postupů z **Spuštění**, strana 46.
4. Zapněte hlavní spínač.



5. Nastavte cílové hodnoty teploty. Viz **Obrazovka Cíle**, strana 41.
6. Před spuštěním motoru odjistěte knoflík hydraulického kompenzátoru a otáčejte jím proti směru hodinových ručiček, dokud se nepřestane pohybovat.



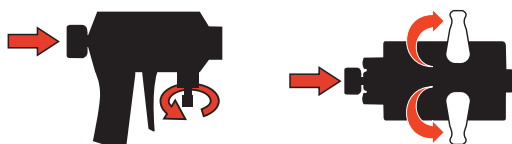
7. Stisknutím klávesy  motoru spustíte motor a čerpadla. Nechte kapalinu cirkulovat na nejnižším možném tlaku, dokud teploty nedosáhnou cílových hodnot.
8. Stiskněte tlačítko  a zapněte topnou zónu hadice.
9. Zapněte topné zóny A a B. Vyčkejte, dokud teploměry vstupního ventilu kapaliny (FTG) nedosáhnou minimální teploty chemikálie ze zásobních bubnů.
10. Vypněte motor.

Stříkání



Je vyobrazena pistole Fusion AP.

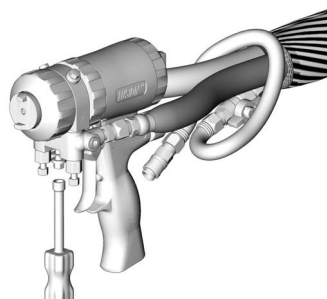
1. Aktivujte bezpečnostní zámek pístu pistole a pak uzavřete vstupní ventily kapaliny A a B.



Fusion

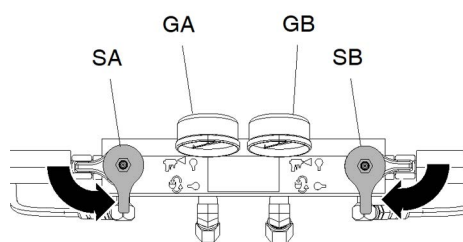
Probler

2. Připojte sběrné kapalinové potrubí pistole. Připojte vzduchové vedení pistole. Otevřete ventil vzduchového vedení.



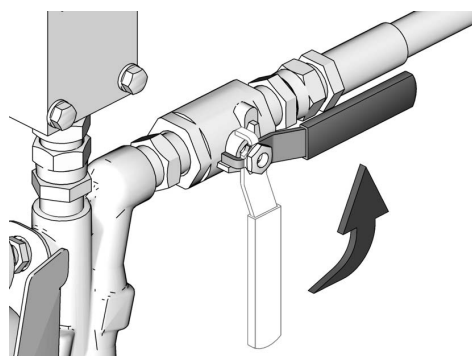
3. Nastavte tlak vzduchu pistole. Nepřekračujte 0,2 MPa (2 bar, 130 psi).
4. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU /

STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy STŘÍKÁNÍ

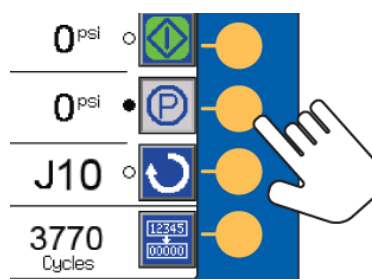


5. Ověřte, zda jsou zapnuté tepelné zóny a zda jsou teploty a tlaky v souladu s cílovou hodnotou, viz **Úvodní obrazovka – systém vypnutý**, strana 40.

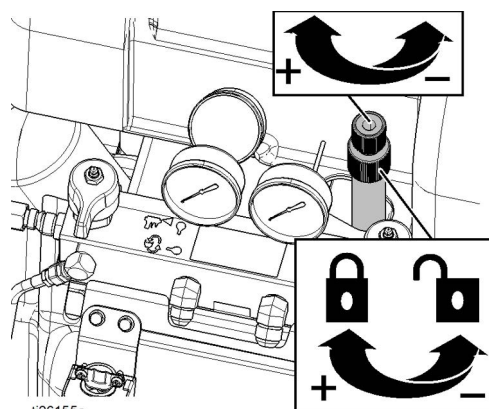
6. Otevřete vstupní kapalinový ventil (FV) umístěný na každém vstupu čerpadla.



7. Stisknutím tlačítka  spustíte motor a čerpadla.



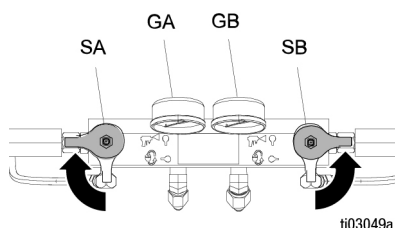
8. Nastavte otočný ovladač kompenzátoru tlaku na požadovaný tlak zastavení kapaliny. Otočením po směru hodinových ručiček zvýšíte tlak a otočením proti směru hodinových ručiček tlak snížíte. K indikaci hydraulického tlaku použijte tlakoměr (HPG). Jakmile je nastaven požadovaný tlak zastavení kapaliny, zajistěte otočný ovladač na místě otočením dolní části po směru hodinových ručiček, dokud nebude dotažena.



Výstupní tlaky složky A a B budou vyšší než nastavený hydraulický tlak, v závislosti na modelu. Tlak složky A a B (GA, GB) může být sledován na tlakoměrech nebo na modulu ADM.

9. Zkontrolujte měřiče tlaku kapaliny (GA, GB) a zajistěte správnou vyváženost tlaku. Je-li nevyvážený, snižte tlak vyšší součásti **mírným** otočením ventilu VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ dané součásti směrem k poloze

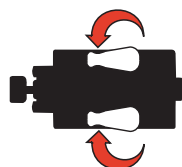
VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / CÍRKULACE , dokud se na měřičích nezobrazí vyvážený tlak.



10. Otevřete vstupní ventily potrubí kapaliny pistole A a B.



Fusion



Probler

UPOZORNĚNÍ

Chcete-li zabránit vzájemnému přepouštění materiálu v případě pistolí se směřováním pod tlakem, **nikdy** neotvírejte ventily sběrného potrubí kapaliny ani netiskněte spoušť pistole, pokud jsou tlaky nevyvážené.

11. Odjistěte bezpečnostní zámek pistole.



Fusion



Probler

12. Stisknutím spouště pistole otestujte nástřik na kus kartónu. V případě potřeby seřídte tlak a teplotu, abyste obdrželi požadované výsledky.

Seřízení stříkání

Průtoková rychlost, rozprašování a stupeň rozstříku ovlivňují čtyři proměnné.

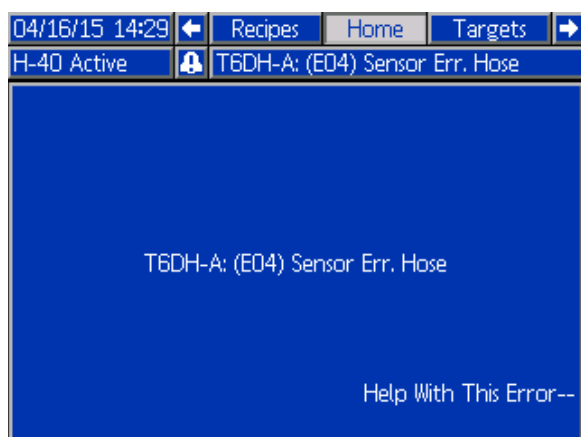
- **Nastavení tlaku kapaliny.** Příliš nízký tlak má za následek nerovný vzor, hrubou velikost kapek, nízký průtok a špatné míchání. Příliš vysoký tlak má za následek nadměrný rozstřík, vysoké průtokové rychlosti, obtížné ovládání a nadměrné opotřebení.
- **Teplota kapaliny.** Podobné účinky jako nastavení tlaku kapaliny. Teploty A a B lze kompenzovat a pomoci tak vyrovnat tlak kapalin.
- **Velikost směšovací komory.** Výběr směšovací komory závisí na požadované průtokové rychlosti a viskozitě kapaliny.
- **Nastavení čištění vzduchu.** Příliš málo vyčištěného vzduchu má za následek tvorbu kapek na přední straně trysky a nemožnost omezení vzoru a ovládání přestříku. Příliš mnoho vyčištěného vzduchu má za následek rozprašování za přítomnosti vzduchu a nadměrný rozstřík.

Režimy řízení hadice

				
Hadice FTS musí být připojena ve všech režimech, aby se snížilo riziko statického jiskření. Jiskření statické elektřiny může způsobit vznícení nebo explozi hořlavých výparů. Uzemnění poskytuje elektrickému proudu únikové propojení.				

Pokud systém vygeneruje chybu hadice snímače T6DH nebo alarm TCM chyby snímače T6DT, použijte ruční režim vyhřívání hadice, dokud nelze kabel snímače RTD hadice nebo snímač teploty FTS opravit.

Nepoužívejte ruční režim hadice dlouhodobě. Systém pracuje nejlépe, když je použit v režimu FTS hadice nebo v režimu odporu hadice. Režim odporu hadice používejte pouze společně s originálními hadicemi Graco.

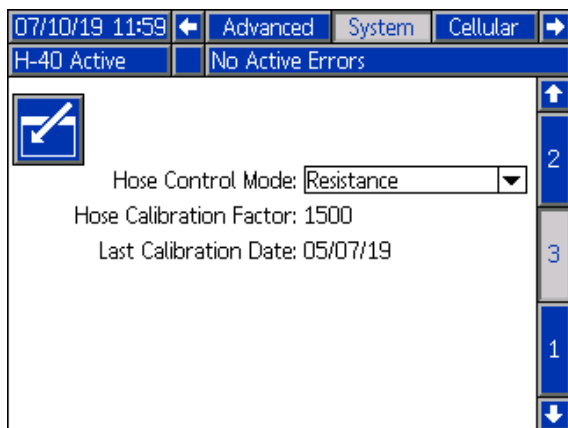


Režim řízení hadice	Popis
FTS	Snímač teploty kapaliny (FTS) instalovaný v hadici automaticky ovládá teplotu kapaliny hadice. Tento režim vyžaduje instalování a řádnou funkci FTS.
Odpor	Odporový topný článek automaticky ovládá teplotu kapaliny v hadici. Tento režim vyžaduje kalibrační faktor (viz Postup kalibrace , strana 56).
Ruční	Systém dodává nastavený počet ampér do hadice, aby bylo zajištěno její vyhřívání. Proud hadice nastavuje uživatel. Tento režim nemá žádné předem naprogramované řízení a je určen k použití po omezenou dobu, dokud nejsou odstraněny problémy FTS nebo dokud není řádně uložen součinitel kalibrace (viz Postup kalibrace , strana 56).

Povolení režimu odporu hadice

Tento režim vyžaduje ke spuštění kalibrační faktor (viz **Postup kalibrace**, strana 56).

1. Aktivujte režim nastavení a přejděte na obrazovku Systém 3.



2. V rozevírací nabídce vyberte možnost Odpor.

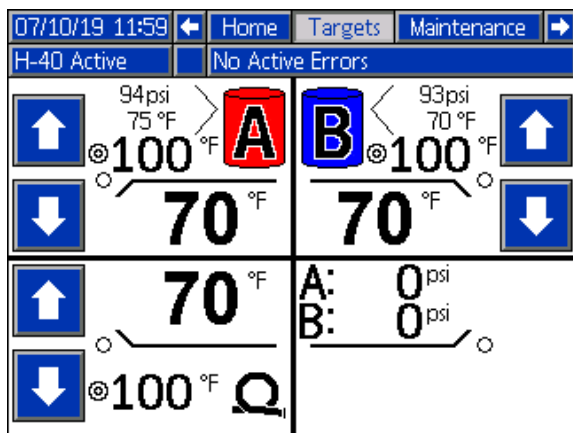
POZNÁMKA: Pokud není zobrazen žádný kalibrační faktor, postupujte podle **Postup kalibrace**, strana 56.

UPOZORNĚNÍ

Aby se zabránilo poškození vyhřívané hadice, vyžaduje se provedení kalibrace hadice v případě, že se vyskytnou některé z následujících podmínek:

- Hadice předtím nikdy nebyla zkalibrována.
- Část hadice byla vyměněna.
- Část hadice byla přidána.
- Část hadice byla odebrána.

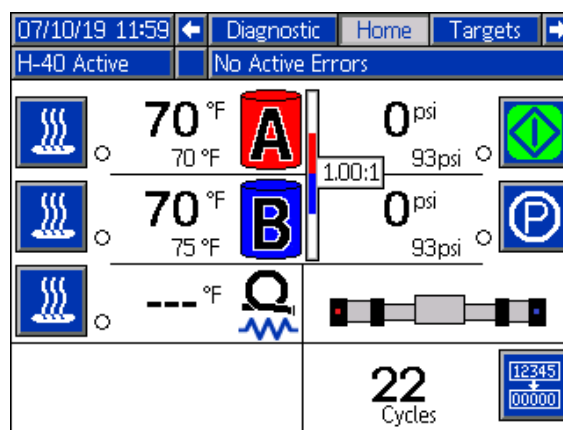
3. Aktivujte režim chodu a přejděte na obrazovku Cíle. Pomocí tlačítek se šipkou nahoru a dolů nastavte požadovaný proud hadice.



POZNÁMKA: Režim odporu hadice ovládá průměrnou teplotu kapaliny A a B. Nastavte hodnotu teploty hadice do poloviny mezi nastavené hodnoty teploty A a B a upravte ji podle potřeby, abyste dosáhli požadovaného výkonu.

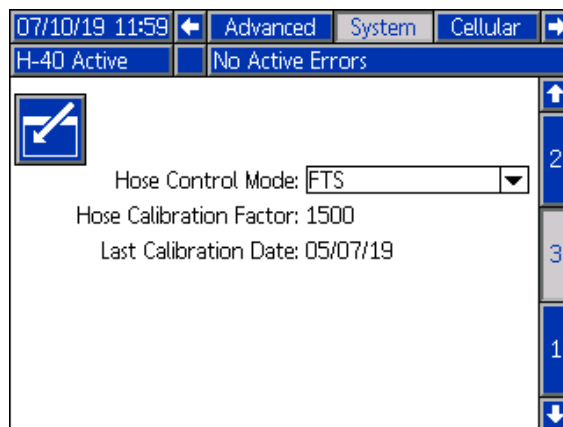
4. Přejděte zpět na úvodní obrazovku režimu chodu. Zobrazí se ikona režimu odporu hadice.

POZNÁMKA: Když je povolen režim odporu hadice a je vypnuto vyhřívání hadice, zobrazí se místo teploty hadice následující: „— — —“. V režimu odporu hadice jsou hodnoty teploty zobrazeny pouze při zapnutém ohřevu.



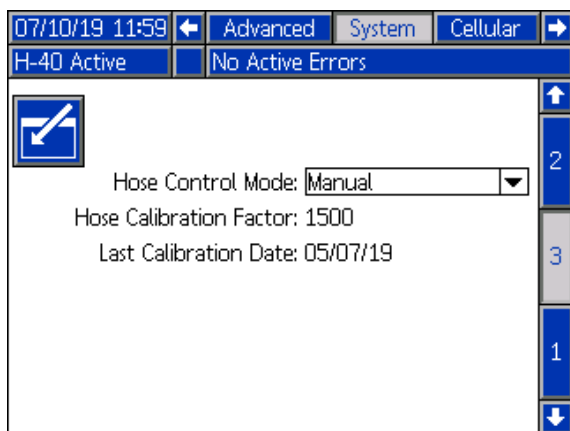
Zakázání režimu odporu hadice

1. Aktivujte režim nastavení.
2. Přejděte na obrazovku Systém 3.
3. Nastavte režim řízení hadice na FTS.



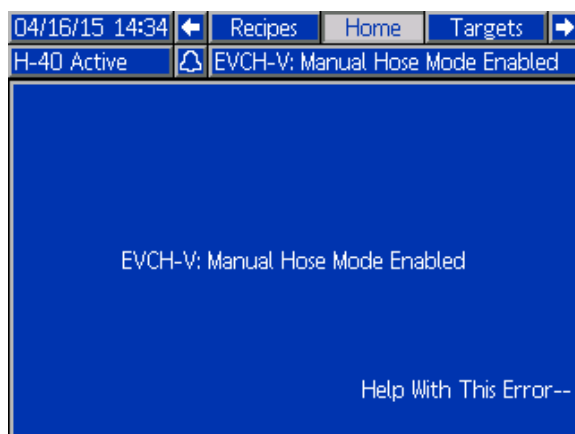
Povolení ručního režimu hadice

1. Aktivujte režim nastavení a přejděte na obrazovku Systém 3.

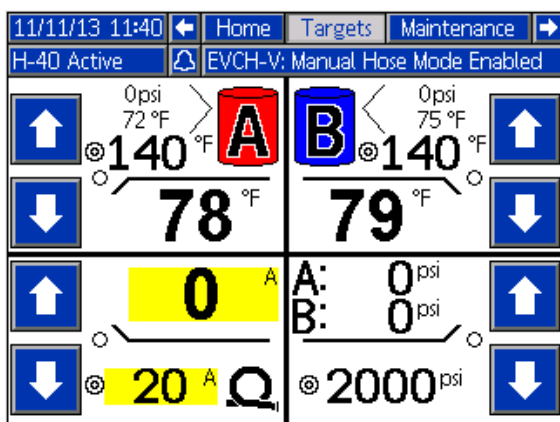


2. Nastavte režim řízení hadice na ruční.

POZNÁMKA: Když povolíte ruční režim hadice, zobrazí se nápověda EVCH-V pro ruční režim hadice.

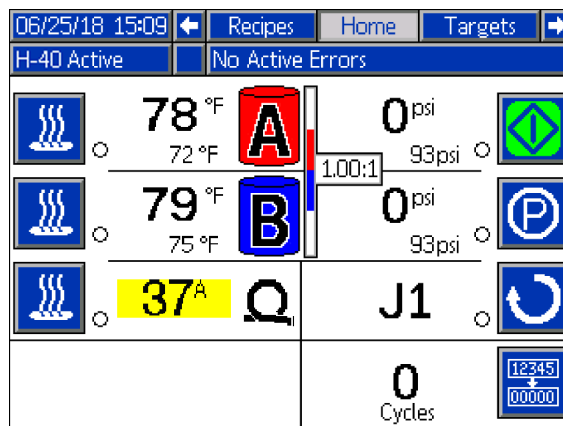


3. Aktivujte režim chodu a přejděte na obrazovku Cíl. Pomocí tlačítek se šipkou nahoru a dolů nastavte požadovaný proud hadice.



Nastavení proudu hadice	Proud hadice
Výchozí	20A
Max.	37A

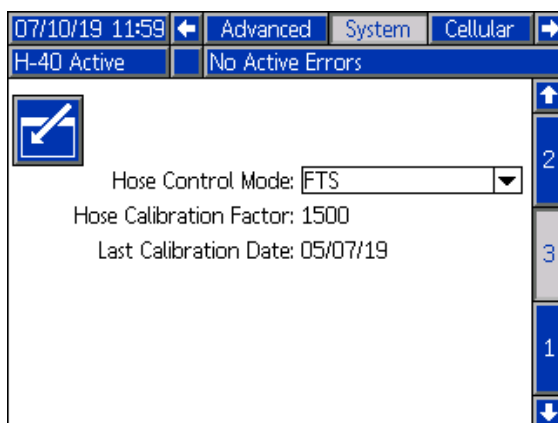
4. Přejděte zpět na úvodní obrazovku režimu chodu. Pro hadici se nyní zobrazí proud namísto teploty.



POZNÁMKA: Dokud není snímač RTD opraven, bude se při každém zapnutí napájení systému zobrazovat alarm snímače T6DH.

Zakázání ručního režimu hadice

1. Aktivujte režim nastavení.
2. Přejděte na obrazovku Systém 3.
3. Nastavte režim řízení hadice na FTS nebo Odpor.



Postup kalibrace

UPOZORNĚNÍ

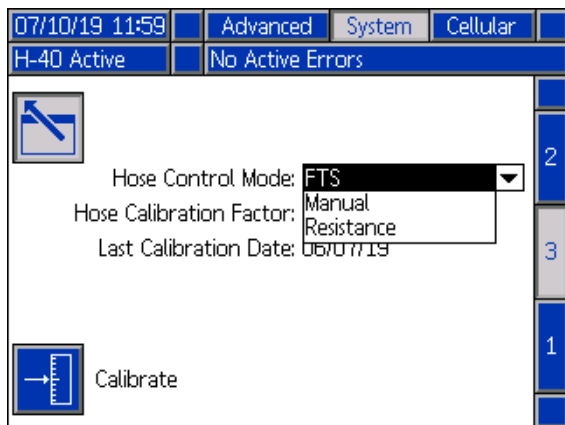
Aby se zabránilo poškození vyhřívané hadice, vyžaduje se provedení kalibrace hadice v případě, že se vyskytnou některé z následujících podmínek:

- Hadice předtím nikdy nebyla zkalibrována.
- Část hadice byla vyměněna.
- Část hadice byla přidána.
- Část hadice byla odebrána.

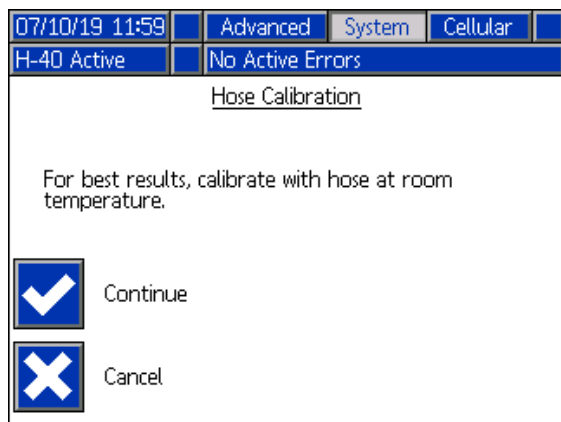
POZNÁMKA: Dávkovač Reactor a vyhřívaná hadice musí být na stejné okolní teplotě, aby kalibrace byla co nejpřesnější.

1. Aktivujte režim nastavení a přejděte na obrazovku Systém 3, pak stiskněte softwarové tlačítko

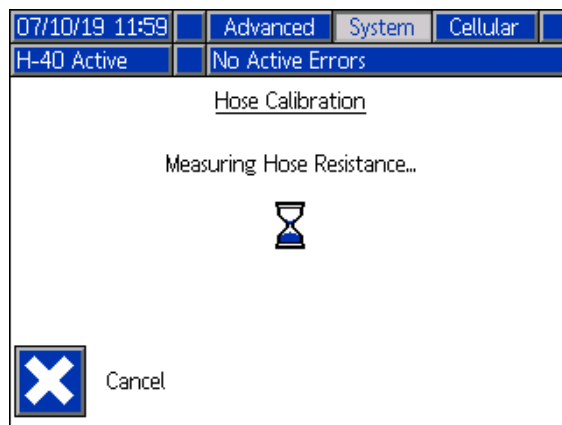
Kalibrovat 



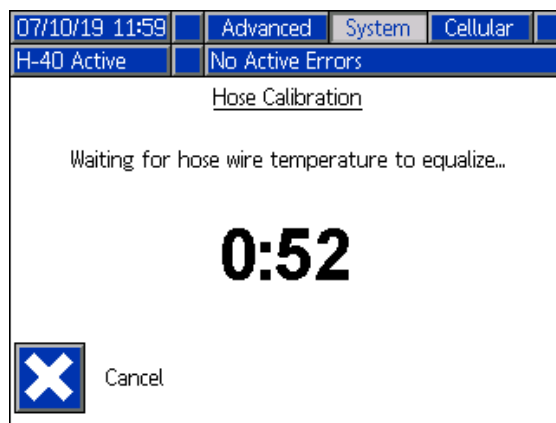
2. Stiskněte softwarové tlačítko Pokračovat  a potvrďte připomenutí, že stav hadice má odpovídat okolním podmínkám.



3. Vyčkejte, dokud systém nezměří odpor hadice.



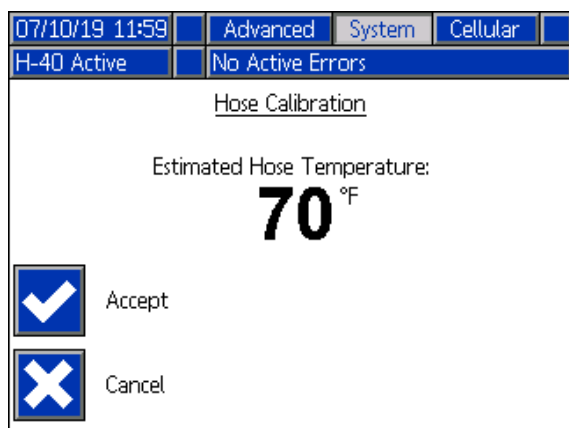
POZNÁMKA: Pokud bylo před kalibrací zapnuto vyhřívání hadice, systém bude čekat až pět minut, aby umožnil stabilizaci teploty vodičů.



POZNÁMKA: Teplota hadice musí být během kalibrace vyšší než 32 °F (0 °C).

4. Přijměte nebo zrušte kalibraci hadice.

POZNÁMKA: Odhad teploty bude zobrazen, pokud systém dokázal změřit odpor vodičů hadice.



Pohotovostní režim

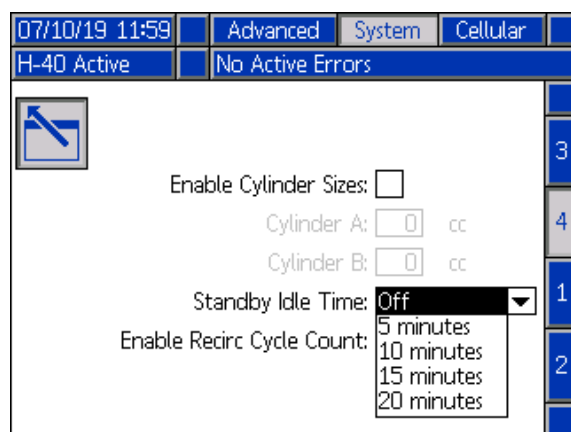
Pokud přestanete na jistou dobu stříkat, jednotka se přepne do pohotovostního režimu vypnutím elektromotoru a hydraulického čerpadla, aby se snížilo opotřebování zařízení a minimalizoval vznik tepla. Ikona čerpadla na úvodní obrazovce modulu ADM bude v pohotovostním režimu blikat.

POZNÁMKA: Během pohotovostního režimu se topné zóny A a B a hadice nevypnou.

Restartování provedete stříkáním mimo cílovou plochu po dobu dvou sekund. Systém bude detekovat pokles tlaku a motor najede na maximální otáčky během několika sekund.

POZNÁMKA: Tato funkce je z výrobního závodu deaktivovaná. Aktivace nebo deaktivace pohotovostního režimu:

1. Aktivujte režim nastavením stisknutím tlačítka  na modulu ADM.
2. Přejděte na obrazovku Systém 3 a vyberte možnost , pak vstupte na obrazovku úprav.



3. Vyberte rozevírací nabídku „Klidový stav pohotovostního režimu“ pomocí  a šipek. Vyberte požadovanou prodlevu pomocí  a šipek. Stiskněte tlačítko Enter a vyberte požadovanou hodnotu.
4. Ukončete stránku a vraťte se do režimu chodu stisknutím tlačítka  a pak .

Vypnutí

UPOZORNĚNÍ

Vhodné nastavení, spouštění a vypínání systému je zásadní pro spolehlivost elektrických zařízení. Následující postupy zajišťují rovnoměrné napětí. Nedodržení těchto postupů má za následek kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení a neplatnost záruky.

1. Stiskněte tlačítko  a zastavte čerpadla.

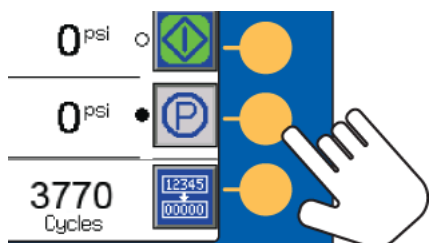
2. Vypněte všechny topné zóny.



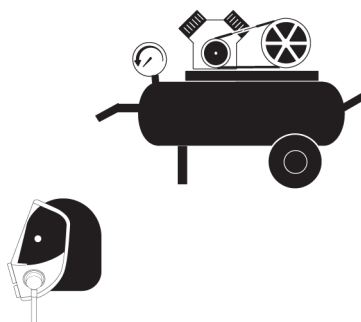
3. Uvolněte tlak. Další informace naleznete v části **Postup uvolnění tlaku**, strana 61.



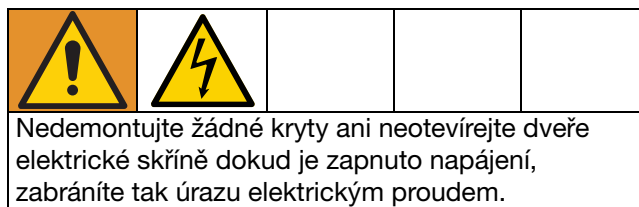
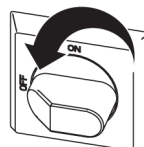
4. Stiskněte tlačítko  a zaparkujte čerpadlo složky A a složky B. Parkování je dokončeno, když zelená kontrolka zhasne. Než přejdete k dalšímu kroku, ověřte si, zda je parkovací operace dokončena.



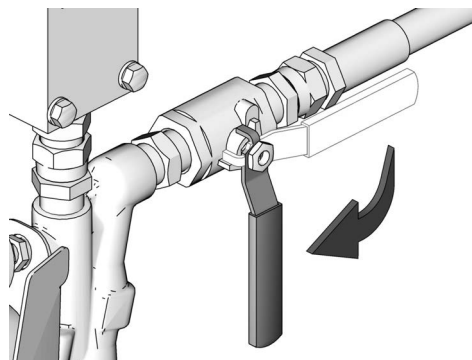
5. Stiskněte tlačítko  a deaktivujte systém.
6. Vypněte kompresor, vysoušeč vzduchu a odvzdušňovací vzduch.



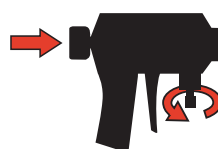
7. Vypněte hlavní spínač.



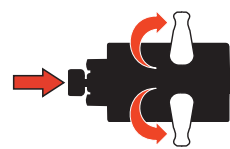
8. Zavřete všechny přívodní ventily kapaliny.



9. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy STŘÍKÁNÍ a odstraňte z vypouštěcího potrubí vlhkost.
10. Aktivujte bezpečnostní zámek pístu pistole a pak uzavřete vstupní ventily kapaliny A a B.



Fusion



Probler

Postup odvzdušňování



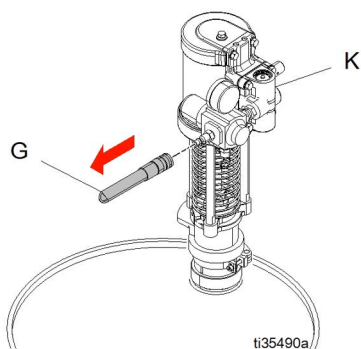
POZNÁMKA: Tento postup provádějte vždy, když do systému pronikne vzduch.

1. Uvolněte tlak. Další informace naleznete v části **Postup uvolnění tlaku**, strana 61.
2. Nainstalujte recirkulační sadu nebo odinstalujte odvzdušňovací potrubí mezi šroubením recirkulačního výstupního sběrného potrubí a odpadní nádobou.

UPOZORNĚNÍ

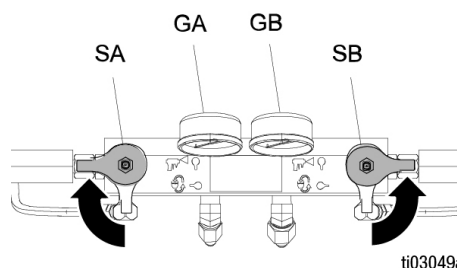
Chcete-li zabránit poškození zařízení, nenechávejte obíhat kapalinu obsahující nadouvadla bez konzultace s dodavatelem materiálu ohledně teplotních omezení kapalin.

3. Stiskněte tlačítko zastavení dávkovače  a vypněte motor.
4. Chcete-li odstranit tlak z podávacích čerpadel, odpojte potrubí přívodu vzduchu (G) od podávacích čerpadel (K).

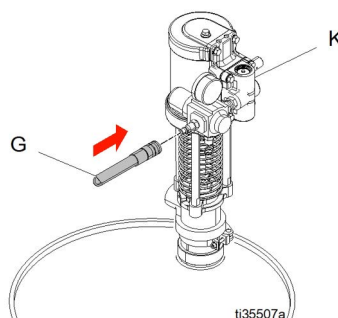


5. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy VYPOUŠTĚNÍ

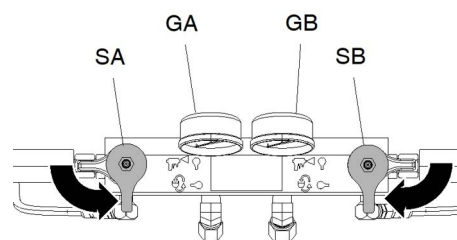
TLAKU / CÍRKULACE .



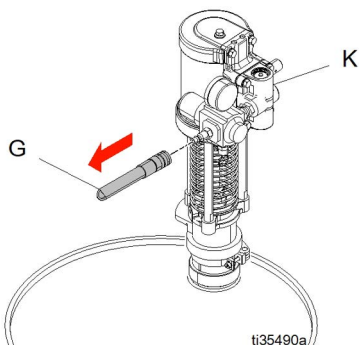
6. Nastavte tlak potrubí přívodu vzduchu podávacího čerpadla na 100 psi.
7. Chcete-li natlačovat podávací čerpadla, připojte potrubí přívodu vzduchu (G) k podávacím čerpadlům (K).



8. Nastavte otočný ovladač kompenzátoru tlaku na dávkovači na méně než 500 psi (3,5 MPa, 35 bar).
9. Stiskněte tlačítko spuštění dávkovače  a spusťte motor. Přecherpejte systémem 1 galon (3,8 l) materiálu.
10. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy STŘÍKÁNÍ .



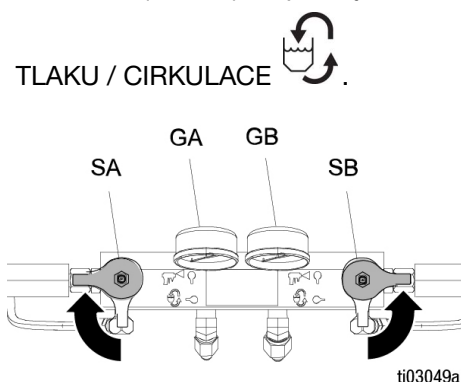
11. Chcete-li odstranit tlak z podávacích čerpadel, odpojte potrubí přívodu vzduchu (G) od podávacích čerpadel (K).



12. Stiskněte tlačítko zastavení dávkovače a vypněte motor.



13. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / CÍRKULACE.



14. Naslouchejte, zda se z odvězdušňovacího potrubí (N) nebo recirkulačního potrubí (R) neozve „prskavý“ zvuk. Viz **Typická instalace bez oběhu**, strana 16; **Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny systému pro oběh bubnu**, strana 17; a **Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny pistole pro oběh bubnu**, strana 18. Tento zvuk signalizuje, že systém Reactor 2 stále obsahuje nežádoucí vzduch. Pokud systém stále obsahuje vzduch, opakujte postup odvězdušňování.

Postup uvolnění tlaku

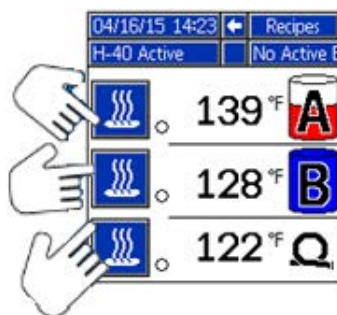


Kdykoli uvidíte tento symbol, proveďte postup uvolnění tlaku.

Zařízení zůstává pod tlakem, dokud nedojde k ručnímu uvolnění tlaku. Abyste pomohli zabránit vážnému zranění natlakovanou kapalinou, například vstříknutí pod kůži, výstřikem kapaliny a pohyblivých částí, postupujte podle pokynů uvedených v části Postup uvolnění tlaku, kdykoli přestanete stříkat a před čištěním, kontrolou a údržbou zařízení.

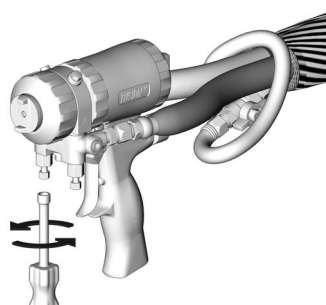
Je vyobrazena pistole Fusion AP.

1. Stiskněte tlačítko a zastavte čerpadla.
2. Vypněte všechny topné zóny.



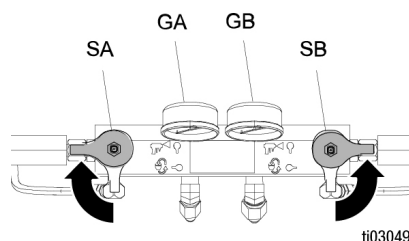
3. Uvolněte tlak v pistoli a proveďte postup odstavení pistole. Informujte se v příručce k pistoli.

4. Zavřete vstupní ventily potrubí kapaliny pistole A a B.



5. Vypněte plnicí čerpadla a míchadlo, jsou-li používány.
6. Navedte kapalinu do nádob na odpad nebo zásobních nádob. Otočte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy

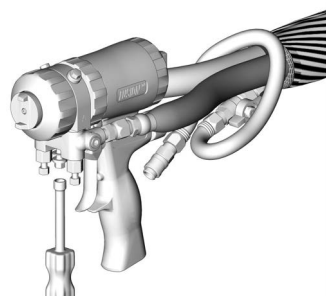
VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / CÍRKULACE .
Ujistěte se, že hodnoty na měřících spadly na 0.



7. Zajistěte bezpečnostní zámek pístu pistole.



8. Odpojte vzduchové potrubí pistole a vyjměte rozdělovač kapaliny pistole.



Propláchnutí

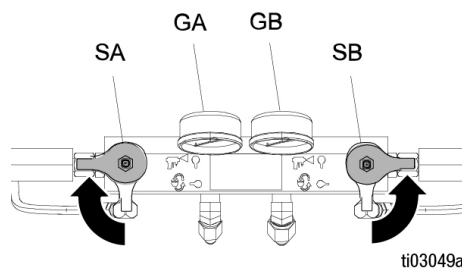


Dodržování následujících pokynů pomůže zabránit vzniku požáru a výbuchu:

- Zařízení proplachujte jen v dobře větraných prostorách.
- Nestříkejte hořlavé kapaliny.
- Při proplachování hořlavými rozpouštědly nezapínejte ohřívače.
- Vypláchněte starou kapalinu novou kapalinou nebo starou kapalinu před napuštěním nové kapaliny vypláchněte kompatibilním rozpouštědlem.
- Při proplachování používejte nejnižší možný tlak.
- Všechny smáčené součásti jsou kompatibilní s běžnými rozpouštědly. Používejte pouze rozpouštědla bez obsahu vody.

Chcete-li propláchnout plnicí hadice, čerpadla a ohřívače zvlášť bez zahřívání hadic, nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB)

do polohy VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / CÍRKULACE. Povedte propláchnutí vypouštěcím potrubím (N).



Chcete-li propláchnout celý systém, spusťte cirkulaci sběrným kapalinovým potrubím pistole (se sběrným potrubím sejmутým z pistole).

Abyste předešli reakci vlhkosti s izokyanáty, zanechávejte systém vždy naplněný olejem nebo plastifikátorem bez obsahu vody. Nepoužívejte vodu. Nikdy systém neponechávejte suchý. Viz **Důležité informace o izokyanátu**, strana 6.

Údržba

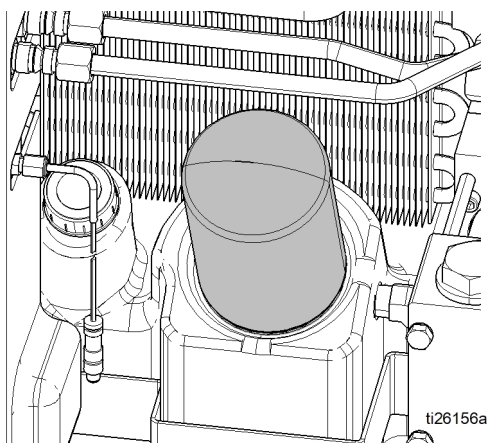


Před prováděním jakýchkoli postupů údržby postupujte podle **Postup uvolnění tlaku**, strana 61.

Plán preventivní údržby

Provozní podmínky vašeho specifického systému stanovují, jak často se vyžaduje údržba. Pomocí záznamů o datu a typu provedené údržby si vytvořte plán preventivní údržby a pak stanovte pravidelné intervaly kontroly každé části systému.

- Každý dne zkontrolujte potrubí hydrauliky a kapaliny, zda řádně těsní.
- Vyčistěte všechny úniky hydrauliky; identifikujte a opravte všechny příčiny netěsností.
- Denně kontrolujte filtry sacího sítka kapaliny. Viz níže.
- Nevystavujte součást A vlhkosti, mohlo by dojít ke krystalizaci.
- Štítek hydraulické kapaliny týdně kontrolujte. Zkontrolujte hladinu hydraulické kapaliny pomocí ponorné měrky. Hladina kapaliny musí být mezi ryskami na ponorné měrce. Doplněte podle potřeby schválenou hydraulickou kapalinou, viz také **Technické údaje**, strana 74 a tabulka Schválené hydraulické oleje s ochrannými vlastnostmi proti opotřebování (AW) v příručce k opravám a katalogu součástí dávkovače Reactor, číslo 334946. Pokud má kapalina tmavou barvu, vyměňte kapalinu a filtr.



- Vyměňte olej po záběhu nové jednotky po prvních 250 hodinách provozu nebo 3 měsících, cokoliv nastane jako první. Doporučená četnost výměn oleje je uvedena v tabulce níže.

Tabulka 5: Četnost výměn oleje

Okolní teplota	Doporučená četnost
0° až 90 °F (-17° až 32 °C)	1000 hodin nebo 12 měsíců, cokoliv nastane jako první
90 °F a vyšší (32 °C a vyšší)	500 hodin nebo 6 měsíců, cokoliv nastane jako první

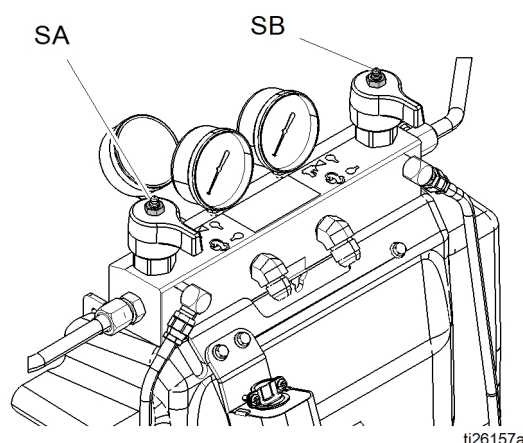
Údržba dávkovače

Sací sítko kapaliny

Denně kontrolujte sítko přívodu kapaliny, viz **Sací sítko kapaliny**, strana 63.

Oběhové ventily mazacího tuku

Jednou týdně promazte oběhové ventily (SA a SB) mazivem Fusion (117773).



Úroveň mazání ISO

Každý den kontrolujte hladinu a stav maziva ISO. Doplněte a vyměňujte podle potřeby. Viz **Systém mazání čerpadla**, strana 65.

Vlhkost

Chcete-li zabránit krystalizaci, zabraňte přístupu vlhkého vzduchu ke složce A.

Porty směšovací komory pistole

Pravidelně čistěte porty směšovací komory pistole. Nahlédněte do příručky k pistoli.

Sítka zpětných ventilů pistole

Pravidelně čistěte sítka pojistných ventilů pistole. Nahlédněte do příručky k pistoli.

Ochrana proti prachu

Pomocí čistého, suchého a bezolejového stlačeného vzduchu zabraňte usazování nánosů prachu na řídicích modulech, ventilátorech a motorech (pod pláštěm).

Odvzdušňovací otvory

Udržujte odvzdušňovací otvory na dolní a zadní straně elektrické skříně a na zadní straně skříně transformátoru volně průchodné.

Sítka přívodu kapaliny

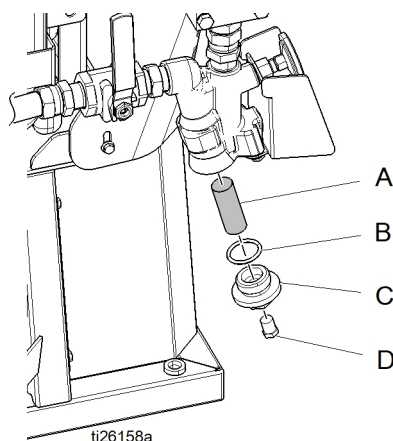


Sací sítka odfiltrovávají částice, které by mohly ucpat pojistné sací ventily čerpadla. Denně kontrolujte při spuštění sítka a podle potřeby je vyčistěte.

Izokyanát může krystalizovat v důsledku vlhkosti nebo zamrznutí. Pokud jsou používány čisté chemikálie a dodržujete správné postupy skladování, přepravy a provozu, mělo by být znečištění strany síta A minimální.

POZNÁMKA: Sítka na straně A čistěte pouze při každodenním spuštění. Tím na začátku dávkování minimalizujete znečištění vlhkem okamžitým vypláchnutím všech zbytků izokyanátů.

1. Zavřete vstupní kapalinový ventil na vstupu do čerpadla a vypněte příslušné plnicí čerpadlo. Tím zabráníte čerpání materiálu během čištění sítka.
2. Pod základnu sítka umístěte vhodnou nádobu pro zachycování kondenzátu při vyjmutí zátky sítka (C).
3. Demontujte sítko (A) ze sběrného potrubí sítka. Sítko důkladně propláchněte kompatibilním rozpouštědlem a oklepejte jej do sucha. Zkontrolujte sítko. Ucpaná plocha sítka může být maximálně 25 %. Je-li více než 25 % plochy sítka ucpáno, sítko vyměňte. Zkontrolujte těsnění (B) a podle potřeby jej vyměňte.
4. Ujistěte se, že je zátka potrubí (D) našroubována do zátky sítka (C). Namontujte zátku sítka se sítkem (A) a těsnicím kroužkem (B) na místo a dotáhněte. Nadměrně neutahujte. Jako těsnění použijte těsnicí kroužek.
5. Otevřete vstupní kapalinový ventil, ověřte, že nedochází k úniku a vytřete zařízení dosucha. Můžete začít s běžným provozem



OBRÁZEK 10

Systém mazání čerpadla

Denně kontrolujte stav maziva čerpadla ISO. Pokud mazivo zkrystalizuje, ztmavne nebo dojde k jeho zředění izokyanátem, vyměňte jej.

Ke krystalizaci dochází z důvodu absorpce vlhkosti mazivem čerpadla. Interval výměn se liší podle prostředí, ve kterém je zařízení provozováno. Systém mazání čerpadla minimalizuje vystavování působení vlhka, ale k částečné kontaminaci dojít může.

Ke ztrátě barvy maziva dochází kvůli neustálému prosakování malého množství izokyanátu přes ucpávky čerpadla během provozu. Pokud ucpávky fungují správně, není třeba mazivo z důvodu ztráty barvy měnit častěji než jednou za tři až čtyři týdny.

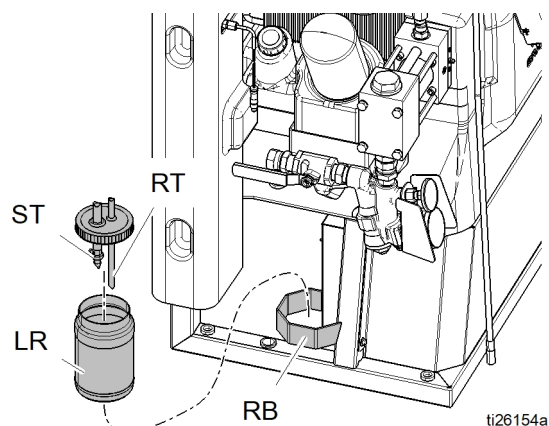
Výměna maziva čerpadla:

1. Provedte **Postup uvolnění tlaku**, strana 61.
2. Zvedněte nádrž maziva (R) z držáku a vyjměte nádobu z krytu. Držte kryt nad příslušnou nádobou, sejměte pojistný ventil a nechte mazivo vytéct. Znovu nasadte pojistný ventil na přívodní hadici.
3. Vypusťte nádobu a vypláchněte ji čistým mazivem.
4. Po vypláchnutí nádoby dočista ji naplňte čerstvým mazivem.

5. Našroubujte nádobu na sestavu krytu a vložte ji do držáku.
6. Nasadte přívodní trubku o větším průměru (ST) asi z 1/3 do nádrže.
7. Nasadte zpětnou hadici menšího průměru (RT) do nádrže, až dosedne na dno.

POZNÁMKA: Zpětná trubka musí dosednout na dno a zajistit, aby se krystaly izokyanátu usadily na dně a nebyly odsávány do přívodní trubky a vráceny do čerpadla.

8. Systém mazání je připraven k provozu. Není nutné provádět plnění.



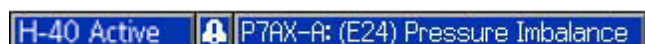
OBRÁZEK 11: Systém mazání čerpadla

Chyby

Zobrazení chyb

Když se vyskytne chyba, zobrazí obrazovka informací o chybě aktivní chybový kód a popis.

Chybový kód, zvukový signál alarmu a aktivní chyby se posouvají ve stavové liště. Seznam deseti posledních chyb viz **Odstraňování problémů**, strana 67. Chybové kódy jsou uloženy v protokolu chyb a zobrazeny na obrazovce chyb a odstraňování poruch na modulu ADM.



Vyskytnout se mohou tři typy poruch. Chyby jsou signalizovány na displeji, stejně jako světelným majákem (volitelně).

Alarmy jsou označeny . Tento stav označuje, že parametr důležitý pro proces dosáhl úrovně vyžadující zastavení systému. Alarm musí být ihned vyřešen.

Odchytky jsou označeny . Tento stav ukazuje, že parametr důležitý pro proces dosáhl úrovně vyžadující vaši pozornost, ale nikoliv takovou, aby bylo systém nutné nyní zastavit.

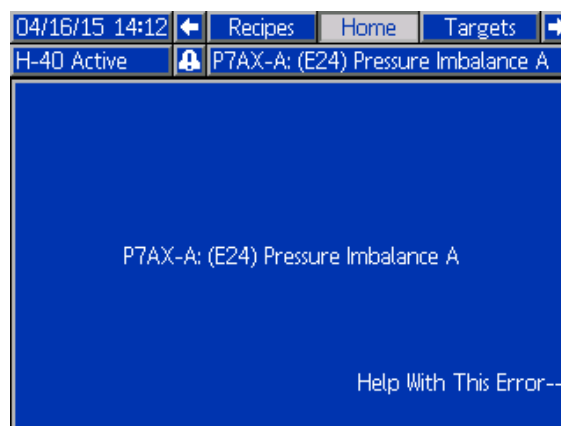
Nápovědy jsou označeny . Tento stav ukazuje parametr, který není bezprostředně důležitý pro proces. Informační hlášení doporučuje věnovat problému náležitou pozornost a zabránit v budoucnosti závažnějším problémům.

Diagnostikování aktivní chyby viz **Odstraňování poruch**, strana 66.

Odstraňování poruch

Odstraňování poruchy:

1. Stiskněte softwarové tlačítko vedle nabídky „Nápověda k této chybě“ a zobrazte nápovědu aktivní chyby.



POZNÁMKA: Stiskněte tlačítko  nebo  a vraťte se na předchozí zobrazenou obrazovku.

2. Zobrazí se obrazovka kódu QR. Naskenujte kód QR pomocí svého chytrého telefonu a ihned jej odešlete online pro odstranění problému souvisejícího s aktivním chybovým kódem. V opačném případě ručně přejděte na web help.graco.com a vyhledejte aktivní chybu.



3. Pokud není k dispozici připojení k internetu, příčiny a řešení jednotlivých chybových kódů naleznete v části **Chybové kódy a odstraňování poruch**, strana 67.

Odstraňování problémů

Chcete-li zabránit zranění způsobenému neočekávaným uvedením zařízení do provozu pomocí dálkového ovladače, odpojte před odstraňováním problémů mobilní modul s aplikací Reactor 2, pokud je použit, od systému. Pokyny naleznete v příručce k aplikaci Reactor 2 App.

Více informací o chybách, ke kterých může v systému dojít, viz **Chyby**, strana 66.

Informace o deseti posledních chybách, které se v systému vyskytly viz **Odstraňování problémů**, strana 67. See **Odstraňování poruch**, strana 66, diagnostikovat chyby ADM, které se v systému vyskytly.

Chybové kódy a odstraňování poruch

Informujte se v příručce k opravě systému, nebo navštivte webové stránky help.graco.com, kde jsou uvedeny příčiny a řešení každého chybového kódu, nebo kontaktujte společnost Graco pomocí kontaktních informací uvedených na zadní stránce této příručky.

Data USB

Postup stahování

POZNÁMKA: Pokud se soubory protokolu správně neukládají na disk flash USB (např. soubory protokolu chybí nebo jsou prázdné), uložte požadovaná data mimo disk flash USB, disk přeformátujte a zopakujte postup stahování.

POZNÁMKA: Soubory nastavení konfigurace systému a soubory jazyka uživatele mohou být modifikovány, pokud se nacházejí ve složce UPLOAD na disku flash USB. Další informace naleznete v částech Soubor nastavení konfigurace systému, Soubor jazyka uživatele a Postup nahrávání.

1. Zasuňte disk flash USB do portu USB.
2. Panel nabídky a kontrolky USB budou signalizovat, že USB stahuje soubory. Vyčkejte na ukončení činnosti USB.
3. Vyjměte disk flash USB z portu USB.
4. Zasuňte disk flash USB do portu USB počítače.
5. Automaticky se otevře okno disku flash USB. Pokud tomu tak není, otevřete disk flash USB z prostředí Průzkumníka systému Windows®.
6. Otevřete složku GRACO.
7. Otevřete složku systému. Pokud stahujete data z více než jednoho systému, bude se vyskytovat více než jedna složka. Každá složka je označena odpovídajícím sériovým číslem modulu ADM (sériové číslo se nachází na zadní straně modulu ADM.)
8. Otevřete složku DOWNLOAD.
9. Otevřete složku DATAxxxx označenou nejvyšším číslem. Nejvyšší číslo označuje nejnovější stažená data.
10. Otevřete soubor protokolu. Soubory protokolu se standardně otvírají v aplikaci Microsoft Excel, pokud je v systému nainstalována. Lze je však také otevřít v libovolném textovém editoru nebo v aplikaci Microsoft Word.

POZNÁMKA: Všechny protokoly USB jsou uloženy ve formátu Unicode (UTF-16). Pokud otevíráte soubor protokolu v aplikaci Microsoft Word, vyberte kódování Unicode.

Protokoly USB

POZNÁMKA: Modul ADM může číst/zapisovat do paměťových zařízení se souborovým systémem FAT (File Allocation Table). Není podporován souborový systém NTFS, používaný paměťovými zařízeními s kapacitou 32 GB nebo vyšší.

Během činnosti ukládá modul ADM informace o systému a výkonnosti do paměti ve formě souborů protokolu. ADM uchovává šest souborů protokolu:

- Protokol událostí
- Protokol pracovní činnosti
- Denní protokol
- Protokol softwaru systému
- Protokol Blackbox
- Protokol diagnostiky

Získání souborů protokolu viz **Postup stahování**, strana 68.

Při každém zasunutí USB flash disku do portu USB modulu ADM USB se vytvoří složka DATAxxxx. Číslo na konci názvu se zvyšuje při každém připojení USB flash disku a stažení nebo nahrání dat.

Protokol událostí

Název souboru protokolu událostí je 1-EVENT.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol událostí uchovává záznam o posledních 49 000 událostí a chyb. Každý záznam události obsahuje:

- Datum kódu události
- Čas kódu události
- Kód události
- Typ události
- Provedená akce
- Popis události

Kódy událostí zahrnují kódy chyb (alarmy, odchylky a nápoředu) a události pouze se záznamem.

Provedená akce zahrnuje nastavení a podmínky pro vynulování události systémem a také podmínky pro potvrzení chyby uživatelem.

Protokol pracovní činnosti

Název souboru protokolu pracovní činnosti je 2-JOB.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol pracovní činnosti udržuje záznam o datových bodech na základě protokolu četnosti USB definovaného na obrazovkách nastavení. Modul ADM je schopen ke stažení uložit posledních 237 000 datových bodů. Informace o nastavení Hloubky stahování a frekvenci USB viz **Obrazovka Rozšířená nastavení 3 – USB**, strana 36.

- Datum datového bodu
- Čas datového bodu
- Teplota strany A
- Teplota strany B
- Teplota hadice
- Nastavená hodnota teploty strany A
- Nastavená hodnota teploty strany B
- Nastavená hodnota teploty hadice
- Tlak A
- Tlak B
- Vstupní tlak strany A (pouze model Elite)
- Vstupní tlak strany B (pouze model Elite)
- Vstupní teplota strany A (pouze model Elite)
- Vstupní teplota strany B (pouze model Elite)
- Nastavená hodnota vstupního tlaku
- Počet cyklů čerpadla během životnosti systému
- Použitý objem (ručně)
- Jednotky tlaku, objemu a teploty
- Název/číslo pracovní úlohy

Denní protokol

Název souboru denního protokolu je 3-DAILY.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Denní protokol udržuje záznam o celkovém počtu cyklů a nastříkaném objemu pro jakýkoliv den, kdy je systém zapnutý. Objem jednotky bude stejný, jako jednotky používané v protokolu pracovní činnosti.

V tomto souboru jsou uložena následující data:

- Datum a materiál postřiku
- Čas – nepoužitý sloupec
- Celkový počet cyklů čerpadla pro daný den
- Celkový nastříkaný objem pro daný den

Protokol softwaru systému

Název souboru softwaru je 4-SYSTEM.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol software systému uvádí následující informace:

- Datum vytvoření protokolu
- Čas vytvoření protokolu
- Název součásti
- Verzi softwaru nahraného do výše uvedené součásti

Soubor protokolu Blackbox

Název souboru Blackbox je 5-BLACKB.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol Blackbox uchovává záznam o tom, jak systém pracuje a o používaných funkcích. Tento protokol pomůže společnosti Graco vyhledat systémové chyby.

Soubor protokolu diagnostiky

Název souboru diagnostiky je 6-DIAGNO.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol diagnostiky uchovává záznam o tom, jak systém pracuje a o používaných funkcích. Tento protokol pomůže společnosti Graco vyhledat systémové chyby.

Nastavení konfigurace systému

Soubor nastavení konfigurace systému má název SETTINGS.TXT a je uložen ve složce DOWNLOAD.

Soubor nastavení konfigurace systému se automaticky stahuje při každém připojení USB flash disku k modulu ADM. Tento soubor použijte pro zálohování nastavení systému pro budoucí obnovení nebo snadnou replikaci nastavení v několika systémech. Pokyny k použití tohoto souboru viz **Postup nahrávání**, strana 70.

Soubor jazyka uživatele

Soubor jazyka uživatele má název DISPTXT.TXT a je uložen ve složce DOWNLOAD.

Soubor jazyka uživatele se automaticky stahuje při každém připojení USB flash disku k modulu ADM. V případě potřeby použijte tento soubor k vytvoření uživatelské sady řetězců jazyka uživatele, která se zobrazí v modulu ADM.

Systém dokáže zobrazovat následující znaky Unicode. V případě znaků nenáležících k této sadě zobrazí systém náhradní znaky sady Unicode, který se zobrazí jako bílý otazník uvnitř černého kosočtverce.

- U+0020 – U+007E (základní latinka)
- U+00A1 – U+00FF (latinka 1, dodatek)
- U+0100 – U+071F (rozšířená latinka – A)
- U+0386 – U+03CE (řecká)
- U+0400 – U+045F (cyrilice)

Vytvoření řetězců jazyka uživatele

Soubor s jazykem uživatele je textový soubor se znakem tabulátoru jako oddělovačem, který obsahuje dva sloupce. První sloupec obsahuje seznam řetězců ve vybraném jazyce v čase stahování. Druhý sloupec může být použit k zadávání řetězců jazyka uživatele. Pokud byl předtím nainstalován jazyk uživatele, tento sloupec bude obsahovat uživatelské řetězce. V opačném případě je druhý sloupec prázdný.

Podle potřeby upravte druhý sloupec souboru jazyka uživatele a pak postupujte podle **Postup nahrávání**, strana 70 a proveďte instalaci souboru. Formát souboru jazyka uživatele je důležitý. Aby byl proces instalace úspěšný, je nutné dodržovat následující pravidla.

- Definujte uživatelské řetězce pro každý řádek druhého sloupce.

POZNÁMKA: Pokud použijete soubor jazyka uživatele, musíte definovat uživatelský řetězec pro každý záznam v souboru DISPTXT.TXT. Prázdná pole druhého sloupce budou zobrazena v modulu ADM jako prázdná.

- Název souboru musí být DISPTXT.TXT.
- Formát souboru musí být textový soubor se znakem tabulátoru jako oddělovačem se znaky ve formátu Unicode (UTF-16).

- Soubor musí obsahovat pouze dva sloupce oddělené jedním znakem tabulátoru.
- Nepřidávejte ani neodebírejte řádky ze souboru.
- Neměňte pořadí řádek.

Postup nahrávání

Tento postup použijte pro nainstalování souboru konfigurace systému nebo souboru jazyka uživatele.

1. V případě potřeby postupujte podle pokynů v části **Postup stahování** a automaticky vygenerujte správnou strukturu složky na flash disku USB.
2. Zasuňte disk flash USB do portu USB počítače.
3. Automaticky se otevře okno disku flash USB. Pokud tomu tak není, otevřete disk flash USB z prostředí Průzkumníka systému Windows.
4. Otevřete složku GRACO.
5. Otevřete složku systému. Pokud pracuje s daty z více než jednoho systému, bude se vyskytovat více než jedna složka ve složce GRACO. Každá složka je označena odpovídajícím sériovým číslem modulu ADM (sériové číslo se nachází na zadní straně modulu.)
6. Pokud instalujete soubor nastavení konfigurace systému, umístěte soubor SETTINGS.TXT do složky UPLOAD.
7. Pokud instalujete soubor jazyka uživatele, umístěte soubor DISPTXT.TXT do složky UPLOAD.
8. Odpojte disk flash USB z počítače.
9. Připojte disk flash USB do portu USB modulu ADM.
10. Panel nabídky a kontrolky USB budou signalizovat, že USB stahuje soubory. Vyčkejte na ukončení činnosti USB.
11. Vyjměte disk flash USB z portu USB.

POZNÁMKA: Pokud byl soubor jazyka uživatele nainstalován, mohou uživatelé nyní vybrat nový jazyk v rozevírací nabídce Jazyk v části **Obrazovka Rozšířená nastavení 1 – Obecné**, strana 36.

Grafy výkonu

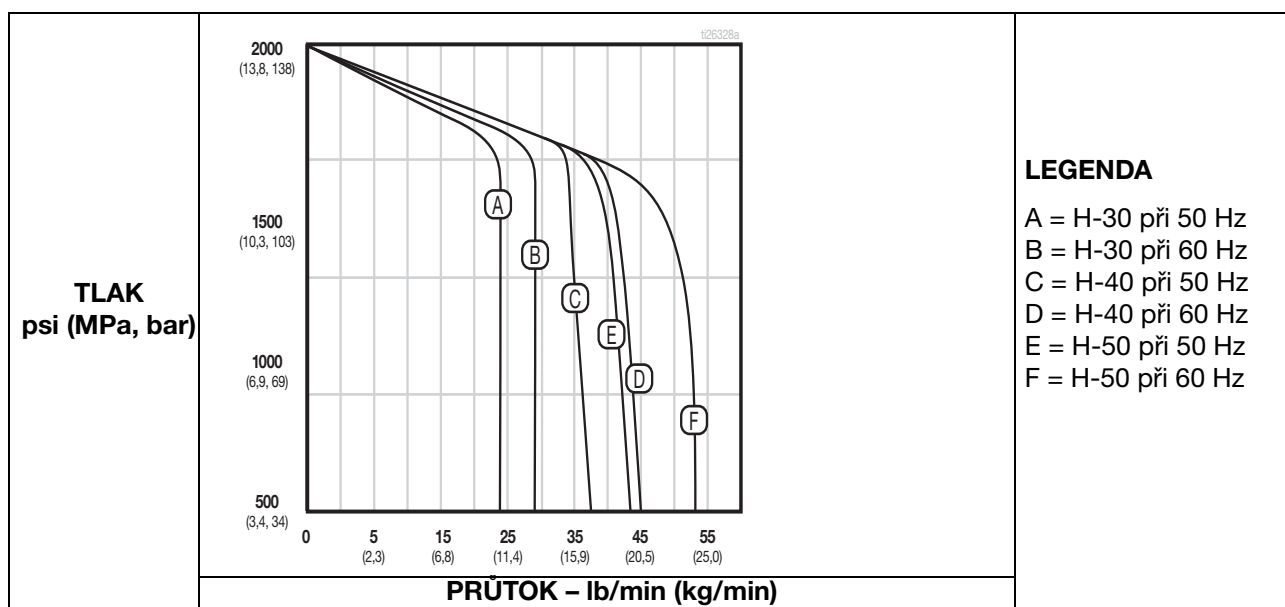
Tyto tabulky použijte pro identifikování dávkovače, který bude pracovat nejefektivněji s každou směšovací komorou. Průtoky odpovídají viskozitě materiálu 60 cps (mPa/s).

UPOZORNĚNÍ

Netlakujte systém nad hodnotu pro použitou velikost koncovky pistole, zabráníte tím poškození systému.

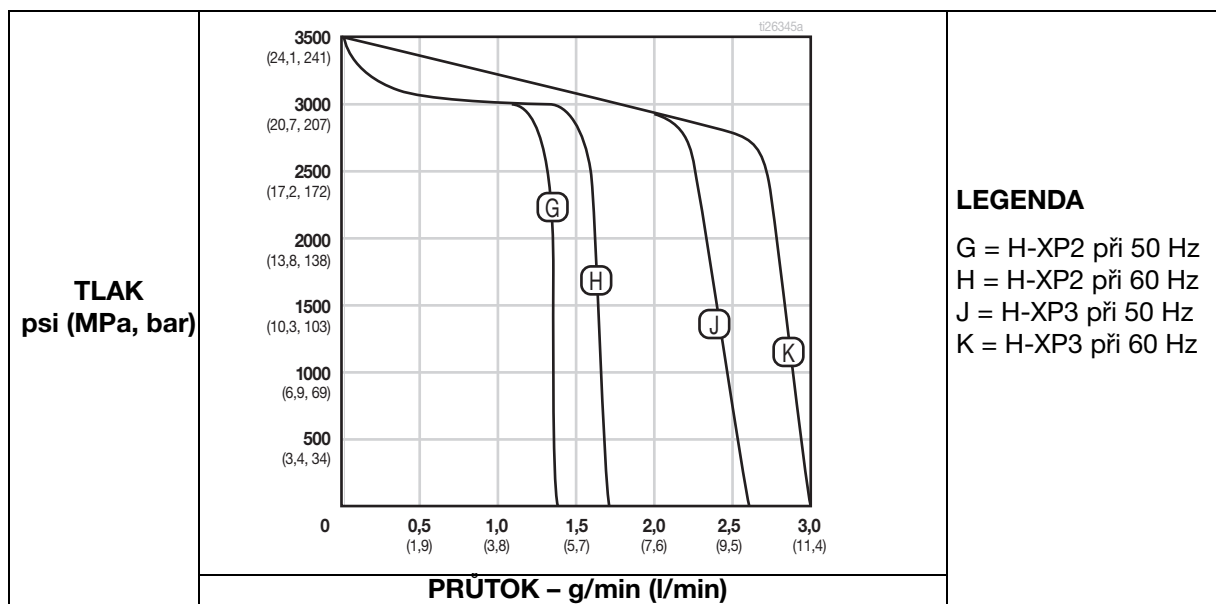
Graf výkonnosti pěny

Tabulka 6: Graf výkonnosti pěny



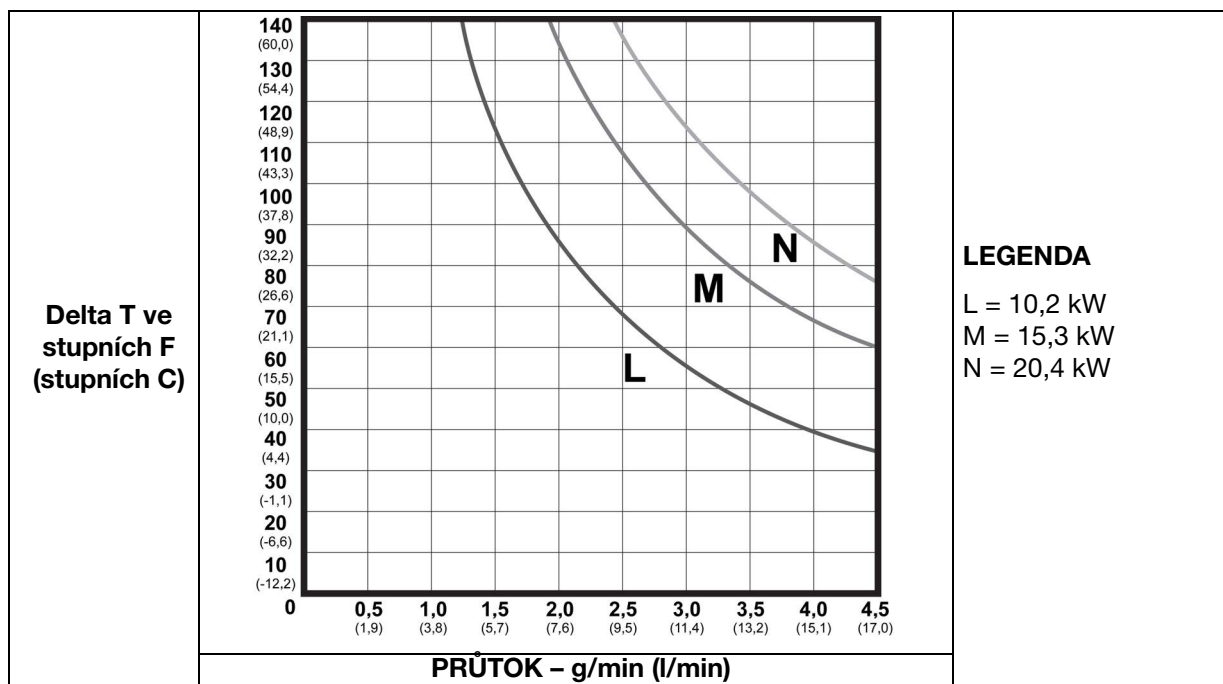
Graf výkonnosti povlaků

Tabulka 7: Graf výkonnosti povlaků



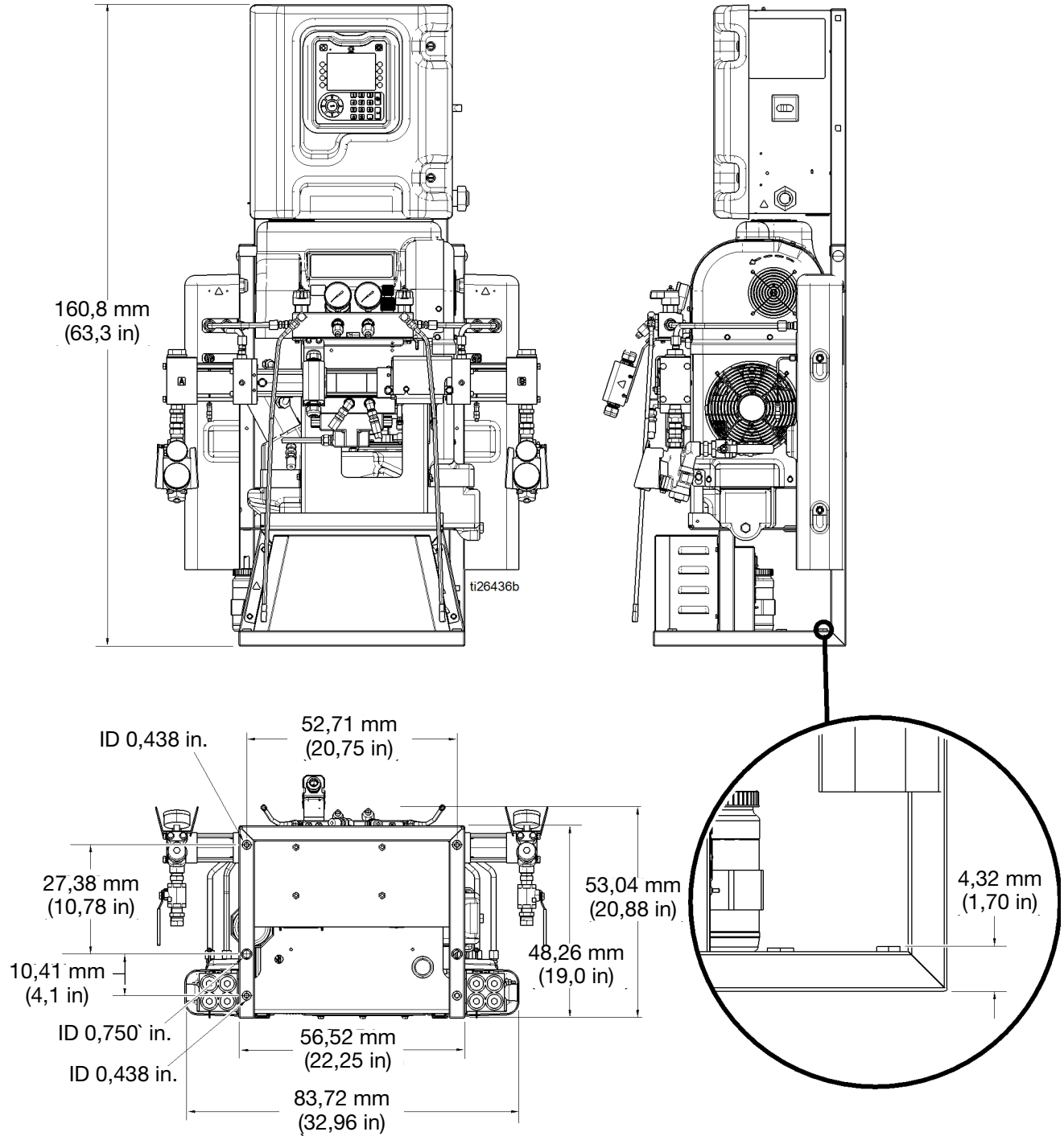
Graf výkonnosti ohřivačů

Tabulka 8: Graf výkonnosti ohřivačů



* Údaje o výkonnosti ohřivače jsou založeny na testování s hydraulickým olejem s viskozitou 10 WT a napětí 230 V v napájecích vodičích.

Rozměry



Technické údaje

Dávkovací systém Reactor 2 Hydraulic		
	USA	Metrické jednotky
Maximální pracovní tlak kapaliny pro samotné dávkovače		
H-30, H-40 a H-50	2000 psi	13,8 MPa, 138 bar
H-XP2 a H-XP3	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
Maximální teplota kapaliny pro samotné dávkovače		
H-30	700 psi	4,8 MPa, 48 bar
H-40, H-50	600 psi	4,1 MPa, 41 bar
H-XP2	1200 psi	8,2 MPa, 82 bar
H-XP3	850 psi	5,8 MPa, 58 bar
Kapalina: Poměr tlaku oleje		
H-40	1,91 : 1	
H-30 a H-50	1,64 : 1	
H-XP2 a H-XP3	2,79 : 1	
Přívody kapaliny		
Součást A (ISO)	3/4 npt(vnitřní), 300 psi maximum	3/4 npt(vnitřní), 2,07 MPa, 20,7 bar maximum
Součást B (RES)	3/4 npt(vnitřní), 300 psi maximum	3/4 npt(vnitřní), 2,07 MPa, 20,7 bar maximum
Výstupy kapaliny		
Součást A (ISO)	#8 1/2 palce. JIC, s č. 5 5/16 palce. JIC	
Součást B (RES)	#10 5/8 palce. JIC, s #6 3/8 palce. JIC	
Porty cirkulace kapaliny		
1/4 npsm(m)	250 psi	1,75 MPa, 17,5 ba
Maximální teplota kapaliny		
	190 °F	88 °C
Maximální výkon (hmotnost oleje 10 při okolní teplotě)		
H-30	28 lb/min (60 Hz)	13 kg/min (60 Hz)
H-XP2	1,5 gal/min (60 Hz)	5,7 l/min (60 Hz)
H-50	52 lb/min (60 Hz)	24 kg/min (60 Hz)
H-40	45 lb/min (60 Hz)	20 kg/min (60 Hz)
H-XP3	2,8 gal/min (60 Hz)	10,6 l/min (60 Hz)
Výkon na cyklus (A a B)		
H-40	0,063 gal	0,24 litrů
H-30 a H-50	0,074 gal	0,28 litrů
H-XP2 a H-XP3	0,042 gal	0,16 litrů
Tolerance napájecího napětí		
200-240 V jmenovitě, 1 fáze (pouze H-30, H-XP2)	195-264 VAC, 50/60 Hz	
200-240V jmenovitě, 3 fáze	195-264 VAC, 50/60 Hz	
350-415V jmenovitě, 3 fáze	338-457 VAC, 50/60 Hz	
Požadovaný proud (fáze)		
..... Seznam modelů naleznete v příručce.		
Výkon ohřívače (ohřívače A a B, celkem)		
..... Seznam modelů naleznete v příručce.		

Dávkovací systém Reactor 2 Hydraulic		
	USA	Metrické jednotky
Objem nádrže hydraulické kapaliny		
	3,5 gal	13,6 litrů
Doporučená hydraulická kapalina		
	Citgo, hydraulický olej A/W, ISO třída 46	
Akustický výkon dle normy ISO 9614-2		
	90,2 dB9A)	
Akustický tlak (měřeno 1 m od zařízení)		
	82,6 dB(A)	
Hmotnost		
H-40, H-50, H-XP3	600 lb	272 kg
H-30, 10 kW	544 lb	247 kg
H-30, H-XP2, 15 kW	556 lb	252 kg
Smáčené části		
Materiál	Hliník, nerezová ocel, pozinkovaná uhlíková ocel, mosaz, karbid, chrom, fluoroelastomer, PTFE, ultravysokomolekulární polyethylen, chemicky odolné o-kroužky.	
Poznámky		
Všechny zde použité registrované ochranné známky jsou majetkem příslušných vlastníků.		

Návrh zákona č. 65 státu Kalifornie

OBYVATELÉ STÁTU KALIFORNIE

 **VÝSTRAHA:** Rakovina a poškození reprodukčních orgánů – www.P65warnings.ca.gov.

Rozšířená záruka společnosti Graco

Společnost Graco zaručuje, že veškeré zařízení uváděné v tomto dokumentu, které společnost Graco vyrábí a které nese její jméno, je bez vady na materiálu a dílenském provedení ke dni prodeje původnímu kupujícímu k používání. Po dobu, jež je definována v tabulce níže, od data prodeje, společnost Graco jakoukoliv součást zařízení, na které se vztahuje tato záruka a o němž Graco určí, že je vadné, opraví nebo vymění. Tato záruka platí pouze v případě, že je zařízení nainstalováno, provozováno a udržováno v souladu s písemnými doporučeními společnosti Graco.

Součást	Popis	Záruční doba
24U854	Rozšířený modul displeje	36 měsíců nebo 2 milióny cyklů (cokoliv nastane jako první)
24Y263	Řidicí modul hydrauliky	36 měsíců nebo 2 milióny cyklů (cokoliv nastane jako první)
24U855	Řidicí modul teploty	36 měsíců nebo 2 milióny cyklů (cokoliv nastane jako první)
Všechny ostatní součásti		12 měsíců

Tato záruka nekryje běžné opotřebení nebo jakoukoli poruchu, škodu či opotřebení způsobené nesprávnou instalací, nesprávným používáním, abrazí, korozí, nedostatečnou či nesprávnou údržbou, nedbalostí, nehodou, nedovolenou manipulací nebo použitím dílů, které nedodává společnost Graco, a společnost Graco v těchto případech nenese žádnou odpovědnost. Společnost Graco rovněž neponese odpovědnost za poruchy, poškození nebo opotřebení způsobené neslučitelností zařízení společnosti Graco s konstrukcemi, příslušenstvím, zařízením nebo materiály nedodanými společností Graco nebo nevhodnou konstrukcí, výrobou, instalací, provozem a údržbou konstrukcí, příslušenství, zařízení nebo materiálů nedodaných společností Graco.

Tato záruka je podmíněna tím, že zařízení s reklamovanou vadou bude na náklady odesílatele vráceno oprávněnému distributorovi společnosti Graco k ověření reklamované vady. Pokud se reklamovaná vada potvrdí, společnost Graco zdarma opraví či vymění jakékoli vadné díly. Zařízení bude na náklady odesílatele vráceno původnímu kupujícímu. Jestliže kontrola zařízení neodhalí žádnou vadu na materiálu nebo dílenském zpracování, opravy budou provedeny za přiměřenou cenu, kdy tyto poplatky mohou zahrnovat náklady na součásti, práci a přepravu.

TATO ZÁRUKA JE VÝLUČNÁ A NAHRAZUJE JAKÉKOLI JINÉ ZÁRUKY, VÝSLOVNÉ NEBO PŘEDPOKLÁDANÉ, MIMO JINÉ VČETNĚ ZÁRUKY PRODEJNOSTI NEBO ZÁRUKY VHODNOSTI PRO URČITÝ ÚČEL.

Jediný závazek společnosti Graco a jediný opravný prostředek kupujícího v případě porušení záruky je uveden výše. Kupující souhlasí s tím, že nebude mít k dispozici žádný jiný opravný prostředek (včetně například náhodné či následné škody z titulu ušlého zisku, ušlého prodeje, poranění osob či poškození majetku nebo jakékoli jiné náhodné či následné ztráty). Jakákoli žaloba pro porušení záruky podle této smlouvy musí být podána do dvou (2) let od data prodeje.

SPOLEČNOST GRACO NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU ZÁRUKU A ZŘÍKÁ SE VŠECH PŘEDPOKLÁDANÝCH ZÁRUK PRODEJNOSTI A VHODNOSTI PRO URČITÝ ÚČEL V SOUVISLOSTI S PŘÍSLUŠENSTVÍM, VYBAVENÍM, MATERIÁLY NEBO SOUČÁSTMI PRODÁVANÝMI, ALE NEVYRÁBĚNÝMI SPOLEČNOSTÍ GRACO.

Položky prodávané, ale nevyráběné společností Graco (například elektromotory, vypínače, hadice atd.) se řídí zárukou, bude-li jaká, jejich výrobce. Společnost Graco poskytne kupujícímu přiměřenou pomoc při uplatňování jakékoli reklamace při porušení těchto záruk.

Společnost Graco nebude v žádném případě odpovědná za nepřímé, náhodné, zvláštní či následné škody vyplývající z dodání zde uvedeného zařízení společností Graco či z poskytnutí, fungování nebo užívání jakýchkoli výrobků nebo jiného zboží prodávaného k tomuto účelu, ať už z důvodu porušení smlouvy, porušení záruky, nedbalosti společnosti Graco či jinak.

Informace společnosti Graco

Nejnovější informace o produktech společnosti Graco naleznete na adrese www.graco.com.

Informace o patentech naleznete na adrese www.graco.com/patents.

PŘI ZADÁVÁNÍ OBJEDNÁVKY se obračejte na svého distributora Graco nebo telefonicky vyhledejte nejbližšího distributora.

Bezplatné telefonní číslo: 1-800-328-0211

Všechny písemné a obrazové údaje obsažené v tomto dokumentu odpovídají nejnovějším informacím o výrobku, které jsou k dispozici v době uveřejnění. Společnost Graco si vyhrazuje právo kdykoliv provést změny bez předchozího oznámení.

Překlad původních pokynů. This manual contains Czech. MM 334945

Sídlo společnosti Graco: Minneapolis

Mezinárodní kanceláře: Belgie, Čína, Japonsko, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2020 Graco Inc. Všechna výrobní místa společnosti Graco jsou schválena podle normy ISO 9001.

www.graco.com
Verze L, Leden 2025